

DIN 28156



ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28156:1981-07**Wellenenden für Rührer aus unlegiertem und nichtrostendem Stahl, für
Stopfbuchsen –
Maße**Shaft end for agitators of carbon and stainless steel, for stuffing boxes –
DimensionsTêtes d'agitateurs en acier non allié et acier inoxydable, pour presse-étoupes –
Dimensions

Gesamtumfang 9 Seiten

DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße	5
5 Zentrierbohrungen	9
5.1 Zentrierbohrungen an den Wellenenden von Durchmesser $d_4 = 30\text{ mm}$ bis 140 mm . . .	9
5.2 Zentrierbohrungen an den Wellenenden von Durchmesser $d_4 = 160\text{ mm}$ bis 220 mm . . .	9
6 Bezeichnung	9

Bilder

Bild 1 — Ausführung d_3 von 40 mm bis 125 mm und 200 mm bis 220 mm	6
Bild 2 — Ausführung für d_3 140 mm bis 180 mm	7
Bild 3 — Ausführung für d_3 140 mm bis 180 mm	9

Tabellen

Tabelle 1 — Maße für Wellenenden	8
--	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 012-00-01 AA „Anlagenteile“ im DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseite von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 28156:1981-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) das ursprüngliche Bild 1 in zwei Bilder aufgeteilt;
- b) normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Aufbau und redaktionelle Struktur der Norm vollständig überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 28156: 1981-07