

DIN 28159

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28159:1983-10**Wellenende für einteilige Rührer aus Stahl, emailliert –
Maße**Shaft end for externally coupled glass lined steel agitators –
DimensionsTêtes d'agitateurs monoblocs en acier vitrifié –
DimensionsEstremità d'albero per agitatori in un pezzo in acciaio smaltato —
Dimensioni

Gesamtumfang 5 Seiten

Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Unterausschuss NA 012-00-01-02 UA „Anbauteile“ des Normenausschusses Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 28159:1983-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 28159: 1979-07, 1983-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße für Wellenenden an einteiligen Rührern aus Stahl, emailliert, z. B. Impellerrührer nach DIN 28157 oder Ankerrührer nach DIN 28158, fest. Die Wellenenden sind auf Gleitringdichtungen nach DIN 28138-2 abgestimmt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 332-2, *Zentrierbohrungen 60° mit Gewinde für Wellenenden elektrischer Maschinen*

DIN 509, *Technische Zeichnungen — Freistiche — Formen, Maße*

DIN 6885-1, *Mitnehmerverbindungen ohne Anzug — Passfedern, Nuten, hohe Form*

DIN 28137-2, *Rührwerkflansche — Teil 2: Form E für Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28138-2, *Gleitringdichtungen für Rührwellen — Teil 2: Aus Stahl, emailliert — Betriebsdaten, Einbaumaße*

DIN 28157, *Impellerrührer, Stahl, emailliert, einteilig — Maße*

DIN 28158, *Ankerrührer, Stahl, emailliert, einteilig — Maße*

DIN EN ISO 1302, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Angabe der Oberflächenbeschaffenheit in der technischen Produktdokumentation*

DIN EN ISO 4287, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — Oberflächenbeschaffenheit: Tastschnittverfahren — Benennungen, Definitionen und Kenngrößen der Oberflächenbeschaffenheit*

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*