

Rohre und Formstücke aus duktilem Gusseisen
Schraubmuffen-Verbindungen

Zusammenstellung, Muffen, Schraubringe, Dichtungen und Gleitringe

DIN
28601

ICS 23.040.60

Ductile iron pipes and fittings — Screwed socket joints —
 Assembly, sockets, screw rings, sealing rings and slip rings
 Tuyaux et raccords en fonte ductile — Assemblage avec emboîture
 à vis — Combinaison, emboîtures, bagues filetées, joint, bagues
 de glissement

Ersatz für
 DIN 28601-1:1976-03,
 DIN 28601-2:1976-03 und
 DIN 28601-3:1976-03

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NARD-5 „Gusseiserne Druckrohre und Formstücke“ überarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 28601-1:1976-03, DIN 28601-2:1976-03 und DIN 28601-3:1976-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normen in eine Norm zusammengefasst.
- b) Normen inhaltlich mit DIN EN 545, DIN EN 598 und DIN EN 969 abgestimmt.
- c) Massen sind nicht mehr angegeben.

Frühere Ausgaben

DIN 28601-1: 1976-03; DIN 28601-2: 1976-03; DIN 28601-3: 1976-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Schraubmuffen-Verbindungen von DN 40 bis DN 400 für Rohre und Formstücke aus duktilem Gusseisen für Wasser- und Gasleitungen nach DIN EN 545 bzw. DIN EN 969 sowie für die Abwasser-Entsorgung nach DIN EN 598.

Die Verbindung erlaubt für *DE* größere Grenzabmaße als in DIN EN 545, DIN EN 598 und DIN EN 969 festgelegt.

DIN 7715-2

Gummiteile — Zulässige Maßabweichungen, Formartikel aus Weichgummi (Elastomeren)

DIN EN 545

Rohre, Formstücke, Zubehörteile aus duktilem Gusseisen und ihre Verbindungen für Wasserleitungen — Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 545:1994

DIN EN 598

Rohre, Formstücke, Zubehörteile aus duktilem Gusseisen und ihre Verbindungen für die Abwasser-Entsorgung — Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 598:1994

DIN EN 681-1

Elastomer-Dichtungen — Werkstoff-Anforderungen für Rohrleitungs-Dichtungen für Anwendungen in der Wasserversorgung und Entwässerung — Teil 1: Vulkanisierter Gummi; Deutsche Fassung EN 681-1:1996 + EN 681-1/A1:1998

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
 Normenausschuss Wasserwesen (NAW) im DIN

DIN EN 969

Rohre, Formstücke, Zubehörteile aus duktilem Guss-
eisen und ihre Verbindungen für Gasleitungen —
Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung
EN 969:1995

DIN EN 10025

Warmgewalzte Erzeugnisse aus unlegierten Bau-
stählen — Technische Lieferbedingung (enthält Ände-
rung A1:1993); Deutsche Fassung EN 10025:1990

DIN ISO 8062

Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bear-
beitungszugaben (ISO 8062:1994)

prEN 682

Elastomer-Dichtungen — Werkstoff — Anforderungen
für Dichtmittel in Versorgungsleitungen und Bauteilen
für Gas und flüssige Kohlenwasserstoffe

3 Maße, Grenzabmaße, Bezeichnung und Werkstoffe

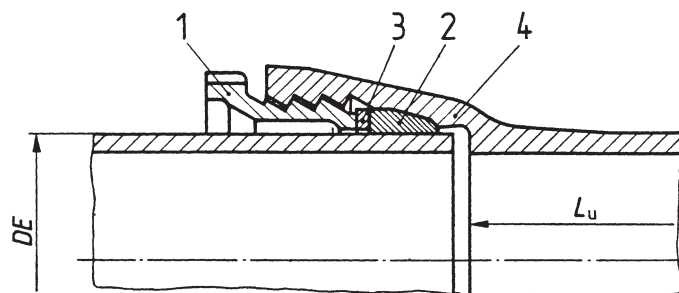
3.1 Allgemeines

Allgemeintoleranz nach DIN ISO 8062 bzw. nach
DIN 7715-2 für die Dichtungen nach 3.4.

Maße und Grenzabmaße siehe Tabellen 1 bis 5 und
Bilder 1 bis 6.

Im drucktragenden Teil der Muffe muss die Wanddicke
gleich oder größer sein als die Mindestwanddicke des
zugehörigen Schaftes.

Die Außenkontur der Muffe ist maßlich nicht festgelegt,
sondern herstellungsbedingt. Zum Zwecke der Längs-
kraftschlüssigkeit der Verbindung dürfen Änderungen der
Kontur im Bereich der Muffen, Schraubringe und Einsteck-
Enden durchgeführt werden.



- 1 Schraubring (siehe 3.3)
- 2 Dichtung (siehe 3.4)
- 3 Gleitring (siehe 3.5)
- 4 Schraubmuffe (siehe 3.2)

ANMERKUNG: Für Maße DE und L_u siehe DIN EN 545, DIN EN 598, DIN EN 969

Bild 1: Komplette Schraubmuffen-Verbindung

3.2 Schraubmuffen

Werkstoff und Kennzeichnung siehe DIN EN 545, DIN EN 598 bzw. DIN EN 969.

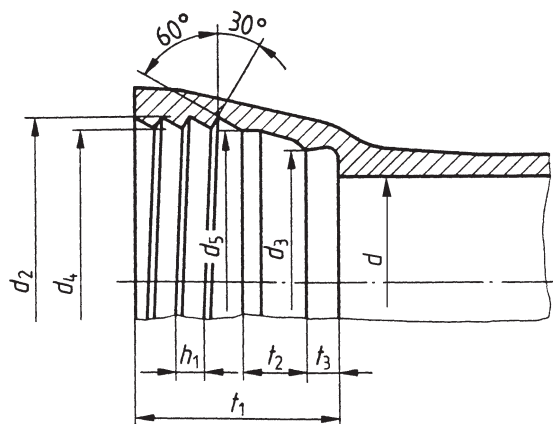
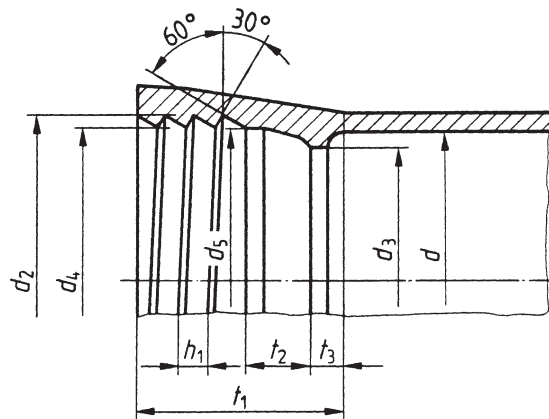


Bild 2: Schraubmuffe für Rohre und Formstücke



ANMERKUNG: Für Maß d siehe DIN EN 545, DIN EN 969

Bild 3: Schraubmuffe, überschiebbar

Tabelle 1: Maße für Schraubmuttern

Maße in Millimeter

DN	Muffe							Gewindesteigung
	d_2	d_3	d_4	d_5	t_1	t_2	t_3	h_1
40	84,2	61,4	77	77	74	28	15	10
80	127,2	103,4	120	120	84	30,5	16,5	
100	147,2	123,5	140	140	88	31,5		
125	176,8	149,6	167	167	91	33	17	13
150	202,8	175,6	193	193	94		18	
200	257,8	227,8	248	248	100		19,5	
250	311,8	279,9	302	302	106	34	21	
300	365,8	332	356	356	110	36	22,5	
350	422,4	384,1	410	410	113	38	24	16
400	474,4	435,3	462	462	116	39	25	

Grenzabmaße siehe Tabelle 3