

Rohre und Formstücke aus duktilem Gusseisen Stopfbuchsenmuffen-Verbindungen

Zusammenstellung, Muffen, Stopfbuchsenringe, Dichtungen,
Hammerschrauben und Muttern

DIN
28602

ICS 23.040.60

Ductile iron pipes and fittings — Bolted gland joints —
Assembly, sockets, counter rings, sealing rings, bolts and nuts
Tuyaux et raccords en fonte ductile — Assemblage avec emboîture
presse-étoupe — Combinaison, emboîtures, contre-bagues, bagues
d'étanchéité, boulonnerie

Ersatz für
DIN 28602-1 : 1976-03,
DIN 28602-2 : 1976-03 und
DIN 28602-3 : 1976-03

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NARD-5 „Gusseiserne Druckrohre und Formstücke“ überarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 28602-1 : 1976-03, DIN 28602-2 : 1976-03 und DIN 28602-3 : 1976-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Normen in eine Norm zusammengefasst.
- b) Normen inhaltlich mit DIN EN 545, DIN EN 598 und DIN EN 969 abgestimmt.
- c) Massen sind nicht mehr angegeben.

Frühere Ausgaben

DIN 28602-1: 1976-03
DIN 28602-2: 1976-03
DIN 28602-3: 1976-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Stopfbuchsenmuffen-Verbindungen von DN 400 bis DN 1200 für Rohre und Formstücke aus duktilem Gusseisen für Wasser- und Gasleitungen nach DIN EN 545 bzw. DIN EN 969 sowie für die Abwasser-Entsorgung nach DIN EN 598.

Die Verbindung erlaubt für *DE* größere Grenzabmaße als in DIN EN 545, DIN EN 598 und DIN EN 969 festgelegt.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten

Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 76-1

Gewindeausläufe, Gewindefreistriche für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13

DIN 78

Gewindeenden, Schraubenüberstände für Metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13

DIN 261

Hammerschrauben

DIN 7715-2

Gummitteile — Zulässige Maßabweichungen; Formartikel aus Weichgummi (Elastomeren)

DIN EN 545

Rohre, Formstücke, Zubehöerteile aus duktilem Gusseisen und ihre Verbindungen für Wasserleitungen — Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 545 : 1994

Fortsetzung Seite 2 bis 7

Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenausschuss Wasserwesen (NAW) im DIN

DIN EN 598

Rohre, Formstücke, Zubehörteile aus duktilem Gusseisen und ihre Verbindungen für die Abwasser-Entsorgung — Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 598 : 1994

DIN EN 681-1

Elastomer-Dichtungen — Werkstoff-Anforderungen für Rohrleitungs-Dichtungen für Anwendungen in der Wasserversorgung und Entwässerung — Teil 1: Vulkanisierter Gummi; Deutsche Fassung EN 681-1 : 1996 + EN 681-1/A1 : 1998

DIN EN 969

Rohre, Formstücke, Zubehörteile aus duktilem Gusseisen und ihre Verbindungen für Gasleitungen — Anforderungen und Prüfverfahren; Deutsche Fassung EN 969 : 1995

DIN EN 1563

Gießereiwesen — Gusseisen mit Kugelgraphit; Deutsche Fassung EN 1563 : 1997

DIN ISO 8062

Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungsangaben (ISO 8062 : 1994)

prEN 682

Elastomer-Dichtungen — Werkstoff-Anforderungen für Dichtmittel in Versorgungsleitungen und Bauteilen für Gas und flüssige Kohlenwasserstoffe

3 Maße, Grenzabmaße, Bezeichnung und Werkstoffe

3.1 Allgemeines

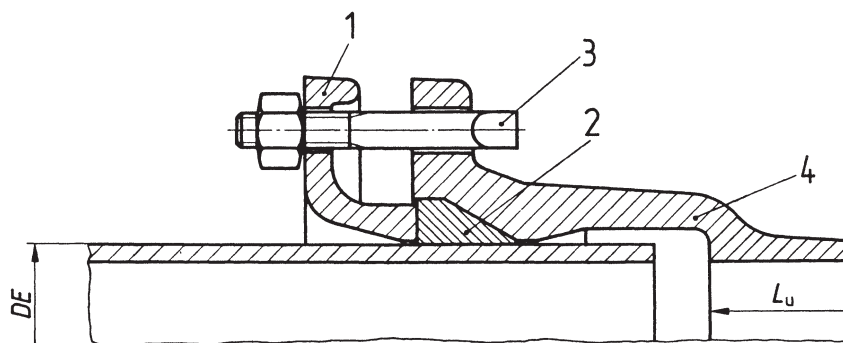
Allgemeintoleranz nach DIN ISO 8062 bzw. nach DIN 7715-2 für die Dichtungen nach 3.4.

Maße und Grenzabmaße siehe Tabellen 1 bis 5 und Bilder 1 bis 6.

Im drucktragenden Teil der Muffe muss die Wanddicke gleich oder größer sein als die Mindestwanddicke des zugehörigen Schaftes.

Die Außenkontur der Muffe ist maßlich nicht festgelegt, sondern herstellungsbedingt.

Zum Zwecke der Längskraftschlüssigkeit der Verbindung dürfen Änderungen der Kontur im Bereich der Muffen, Stopfbuchsenringe und Einsteckenden durchgeführt werden.



- 1 Stopfbuchsenring (siehe 3.3)
- 2 Dichtring (siehe 3.4)
- 3 Hammerschraube und Mutter (siehe 3.5)
- 4 Stopfbuchsenmuffe (siehe 3.2)

ANMERKUNG: Für Maß DE und L_u siehe DIN EN 545, DIN EN 598, DIN EN 969

Bild 1: Komplette Stopfbuchsenmuffen-Verbindung

3.2 Stopfbuchsenmuffen

Werkstoff und Kennzeichnung siehe DIN EN 545, DIN EN 598 und DIN EN 969

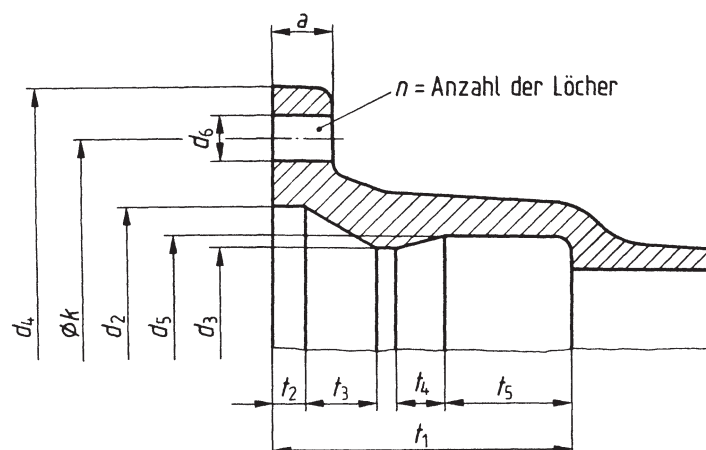
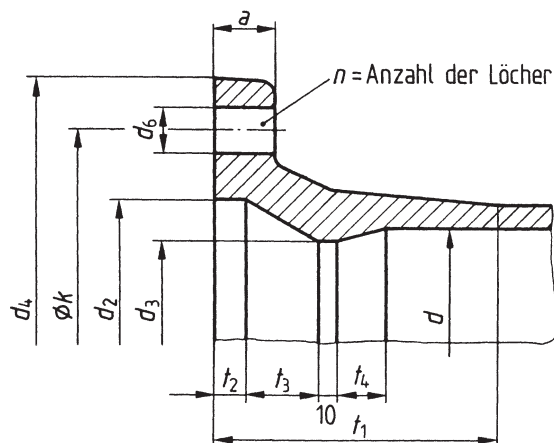


Bild 2: Stopfbuchsenmuffe für Rohre und Formstücke



ANMERKUNG: Für Maß d siehe DIN EN 545 und DIN EN 969

Bild 3: Stopfbuchsenmuffe, überschiebbar

Tabelle 1: Maße für Stopfbuchsenmuffen

Maße in Millimeter

DN	Muffe												
	a	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	k	n	t_1	t_2	t_3	t_4	t_5
400	23	468	435,3	570	441	23	520	12	132	13	28	12	69
500	25	573	538,5	680	545		630	16	138	14	30	14	70
600	27	678	641,8	790	649		740		143	15	32	17	69
700	29	783	745	900	753		850	20	149	16	34	20	
800	31	889	849,3	1 010	858		960	24	154	17	36	23	68
900	33	995	952,5	1 125	962		1 075		160	18	38	26	
1 000	35	1 100	1 055,8	1 250	1 066	27	1 190		165	19	40	29	67
1 200	39	1 311	1 263,3	1 450	1 275		1 390	28	176	21	44	35	66

Grenzabmaße siehe Tabelle 3