

Halterungsschellen
Schellen in Blockform
 Teil 2: Schwere Reihe (S)

DIN
3015-2

ICS 21.060.70

Ersatz für Ausgabe 1997-07
und VG 95934-1 : 1994-09

Deskriptoren: Halterungsschelle, Blockform, Schelle, schwer

Fastening clamps – Block clamps – Part 2: Heavy duty (S)

Colliers de fixation – Colliers du forme de bloc – Partie 2: Type lourde (S)

Inhalt

	Seite		Seite
Vorwort	1	4 Einzelteile	6
1 Anwendungsbereich	2	4.1 Maße	6
2 Normative Verweisungen	2	4.2 Bezeichnung	10
3 Zusammenstellung	2	4.3 Werkstoffe	11
3.1 Formen	2	4.4 Ausführung	12
3.2 Maße	2	4.5 Kennzeichnung	12
3.3 Stückliste	5		
3.4 Bezeichnung	6	5 Technische Lieferbedingungen	12

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN, Arbeitsausschuß Schellen, überarbeitet.

Die in 4.3 genannten Farben für die verschiedenen Klemmhälften-Werkstoffe waren ursprünglich als Werkstoff-Kennzeichnung festgelegt worden. Eine Abweichung von dieser Festlegung ist zulässig, wenn sich Hersteller und Abnehmer darüber einig sind bzw. die Klemmhälften mit den auf- oder eingepprägten Werkstoff-Kurzzeichen, z. B. PA, gekennzeichnet sind.

DIN 3015 „Halterungsschellen – Schellen in Blockform“ besteht aus:

Teil 1: Leichte Reihe (L)

Teil 2: Schwere Reihe (S)

Teil 3: Zweifachschellen (Z)

Teil 10: Technische Lieferbedingungen

Sachmerkmal-Leisten für Schellen nach DIN 4000-44

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe Juli 1997 und VG 95934-1 : 1994-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Form G aufgenommen.
- b) Auswahlnorm VG 95934-1 in diese Norm eingearbeitet.
- c) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3015-2: 1992-02, 1997-07

VG 95934-1: 1984-02, 1994-09; VG 95934-2: 1984-01; VG 95934-3: 1984-01

VG 95942: 1984-04

VG 95945: 1983-08

VG 95948-1: 1984-04; VG 95948-2: 1984-04

VG 95963-1: 1984-12; VG 95963-2: 1984-12

Fortsetzung Seite 2 bis 12

Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
 Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Halterungsschellen mit und ohne Tragschienen zur Befestigung von Leitungen verschiedener Art (z.B. Schläuche, Rohre, Kabel) im Durchmesserbereich von 6 mm bis 406 mm. Für Schläuche und Kabel ist die glatte Innenfläche zu bevorzugen. Zulässige Temperaturbereiche siehe 4.3.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 433-1

Scheiben, Produktklasse A – bis Härte 250 HV, vorzugsweise für Zylinderschrauben

DIN 433-2

Scheiben, Produktklasse A – ab Härte 300 HV, vorzugsweise für Zylinderschrauben

DIN 3015-10

Halterungsschellen – Schellen in Blockform – Teil 10: Technische Lieferbedingungen

DIN 16773-1

Kunststoff-Formmassen – Polyamid (PA)-Formmassen für Spritzgießen und Extrusion – Homopolymere, Einteilung und Bezeichnung

DIN 16774-1

Kunststoff-Formmassen – Polypropylen (PP)-Formmassen – Einteilung und Bezeichnung

DIN 50961

Galvanische Überzüge – Zink- und Cadmiumüberzüge auf Eisenwerkstoffen – Chromatierung der Zink- und Cadmiumüberzüge

Normen der Reihe

DIN EN 10088

Nichtrostende Stähle

DIN EN 20898-1

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen – Teil 1: Schrauben (ISO 898-1 : 1988), Deutsche Fassung EN 20898-1 : 1991

DIN EN 24014

Sechskantschrauben mit Schaft, Produktklassen A und B (ISO 4014 : 1988), Deutsche Fassung EN 24014 : 1991

DIN EN ISO 3506-1

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben (ISO 3506-1 : 1997); Deutsche Fassung EN ISO 3506-1 : 1997

DIN EN ISO 4762

Zylinderschrauben mit Innensechskant (ISO 4762 : 1997); Deutsche Fassung EN ISO 4762 : 1997

DIN ISO 4042

Teile mit Gewinde – Galvanische Überzüge; Identisch mit ISO 4042 : 1989

3 Zusammenstellung

3.1 Formen

3.1.1 Schellenformen

Form A mit Anschweiß- und Deckplatte und Sechskantschrauben (Nenngrößen 1 bis 10)

Form B mit Anschweißplatte und Zylinderschrauben mit Innensechskant und Unterlegscheiben (Nur aus Al, nur Nenngrößen 1 bis 4)

Form D mit Tragschienenmutter, Deckplatte und Sechskantschrauben (Nur Nenngrößen 1 bis 4)

Form E mit Tragschienenmutter, Zylinderschrauben mit Innensechskant und Unterlegscheiben (Nur Nenngrößen 1 bis 4)

Form G mit Deckplatte und Sechskantschrauben

Form H mit Aufbauschrauben und Verdrehsicherung (Nur Nenngrößen 1 bis 7)

Form S Doppelschelle mit Anschweiß- und Deckplatte und Sechskantschrauben (Nenngrößen 1 bis 10)

3.1.2 Innenflächenformen für d_1

G Innenfläche glatt

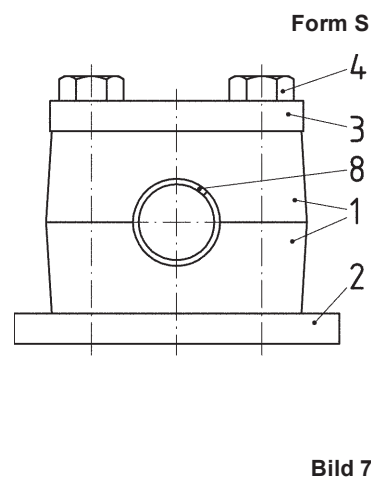
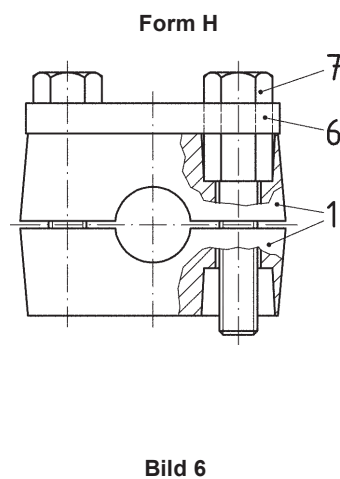
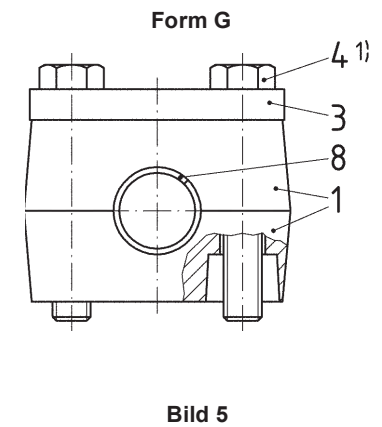
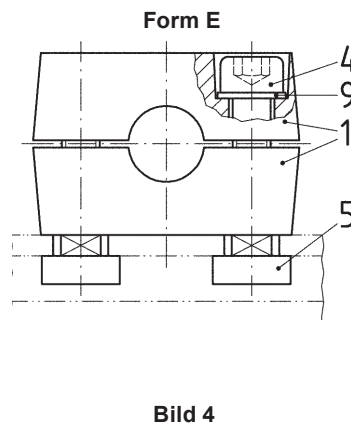
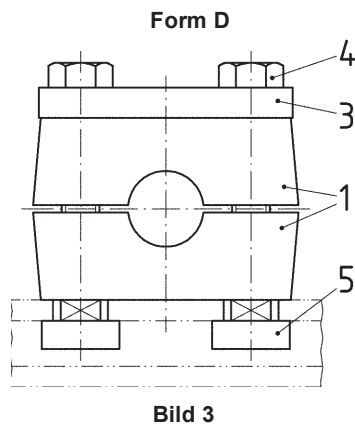
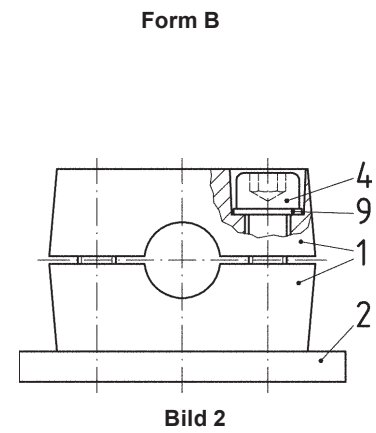
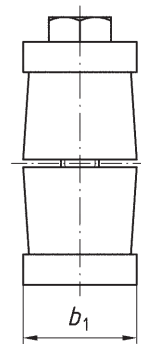
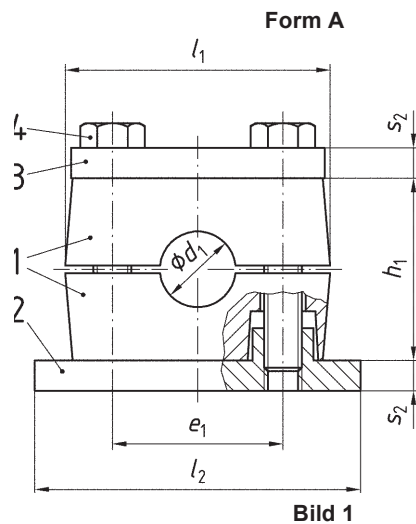
R Innenfläche mit Rippen

E Innenfläche mit Elastomereinsatz (nur Nenngrößen 2 bis 7)

3.2 Maße

Maße in Millimeter

ANMERKUNG: Nur die Schellen der Formen G und S sind mit Elastomereinsatz (Innenflächenform E) dargestellt. Maße und übrige Angaben der Formen B, D, E, G, H und S wie Form A.



¹⁾ Die Schraubenlänge ist bei Form G zu vereinbaren

Tabelle 1: Zusammenstellung, Maße

Nenngröße	1	2		3		4		5		6		7		8	9	10
Innenflächenform	G R	G R	E	G R	E	G R	E	R	E	R	E	R	E	R	R	R
d_1 $\pm 0,3^{1)}$	6	19	6	30	20	38	32	65	57	88,9	80	133	108	168,3	219,1	355,6
	6,4	20	6,4	32	21,3	42	33,7	70	60,3	100	82,5	139,7	114,3	177,8	244,5	406,4
	8	21,3	8	33,7	22	44,5	35	73	63,5	101,6	88,9	152,4	127	193,7	273	
	9,5	22	9,5	35	25	48,3	38	76,1	65	108	100	159	133	216	323,9	
	10	25	10	38	25,4	50,8	40	80	70	114,3	101,6	165		219,1		
	12	25,4	12	40	26,9	55	42	82,5	73	127		168,3				
	12,7	26,9	12,7	42	28	57	44,5	88,9	76,1	133						
	13,5	28	13,5		30	60,3	48,3									
	14	30	14		32	63,5	50,8									
	15		15			65	55									
	16		16			70	57									
	17,2		17,2													
	18		18													
			19													
b_1 2)	30					45		60		80		90		120	160	180
b_2 2)	60					90		120		160		180		240	324	364
e_1 2)	33	45		60		90		122		168		205		265	395	534
e_3 2)	30,5					46		61		81		91		121	167	188
h_1 2) 3)	32	48		60		89		120		168		200		270	410	530
l_1 2)	PA PP	55		70		85		115		154		206		251	320	470
	Al	56		70		85		120		152		210		257	320	470
l_2 2)	74	86		100		140		180		226		270		340	520	680
s_2 2)	8					10				15				25	30	
1) d_1 = Außendurchmesser des zu haltenden Teiles. Andere Außendurchmesser nach Vereinbarung.																
2) Grenzabmaße siehe Einzelteile.																
3) Bei glatter Innenfläche oder bei Elastomereinsatz reduziert sich das Maß h_1 um den Spalt s_1 nach Tabelle 3.																