

Halterungsschellen

Teil 1: Mit Laschen

DIN
3016-1

ICS 21.060.70

Ersatz für DIN 3016-1 : 1988-04
und VG 95931-1 : 1993-01Fastening clamps – Part 1: With tongue
Colliers de fixation – Partie 1: À l'éclisse

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Eisen-, Blech- und Metallwaren (NAEBM) im DIN, Arbeitsausschuss „Schellen“ überarbeitet.

DIN 3016 Halterungsschellen besteht aus:

- Teil 1: mit Laschen
- Teil 2: mit Spannbacken
- Teil 3: Profilschellen und Kegelflansche
- Teil 4: Technische Lieferbedingungen

Die Gewichte können wegen fabrikationsbedingter Streuungen nicht angegeben werden, sie müssen beim Hersteller erfragt werden.

Sachmerkmal-Leisten für Schellen nach DIN 4000-44.

Änderungen

Gegenüber DIN 3016-1 : 1988-04 und VG 95931-1 : 1993-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) 3 zusätzliche Elastomer-Werkstoffe aufgenommen in Tabelle 4.
- b) Oberflächenstufe 1 entfällt, Oberflächenstufe 3 wird aufgenommen.
- c) Redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3016-1: 1988-04,
VG 95931-1: 1982-01, 1993-01

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Halterungsschellen mit Laschen, mit oder ohne Elastomerprofil, die zum Halten von z. B. Rohr- und Schlauchleitungen, Kabeln und Geräten verwendet werden. Bei Halterungsschellen mit einem Elastomerprofil ist der Temperaturbereich abhängig vom Elastomer.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 3016-4

Halterungsschellen – Teil 4: Technische Lieferbedingungen

DIN 4000-44

Sachmerkmal-Leisten – Teil 44: Für Schellen

DIN 6784

Werkstückkanten – Begriffe, Zeichnungsangaben

DIN 9830

Schnittgrathöhen an Stanzteilen

DIN 50961

Galvanische Überzüge – Zink- und Cadmiumüberzüge auf Eisenwerkstoffen – Chromatierung der Zink- und Cadmiumüberzüge

DIN EN 10088-2

Nichtrostende Stähle – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-2 : 1995

DIN EN 10142

Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1995); Deutsche Fassung EN 10142 : 1990 und A1 : 1995

DIN EN 10147

Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus Baustählen – Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1995); Deutsche Fassung EN 10147 : 1991 und A1 : 1995

DIN EN 10204

Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen; (enthält Änderung A1 : 1995); Deutsche Fassung EN 10204 : 1991 und A1 : 1995

DIN EN 10215

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Aluminium-Zink-Überzügen (AZ) – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10215 : 1995

Fortsetzung Seite 2 bis 5

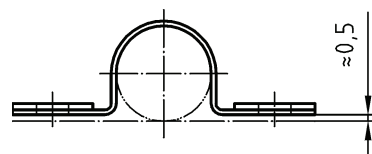
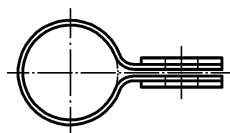
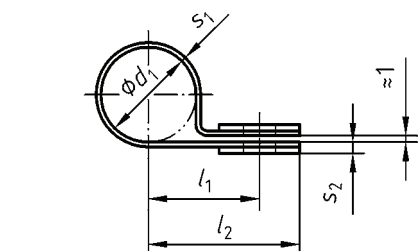
Normenausschuss Eisen-, Blech- und Metallwaren (NAEBM) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

3 Maße, Bezeichnungen, Formen

Die Halterungsschellen brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Maße in mm

3.1 Schellen ohne Elastomerprofil



übrige Maße wie Form A1

übrige Maße wie Form A1

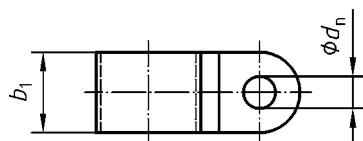
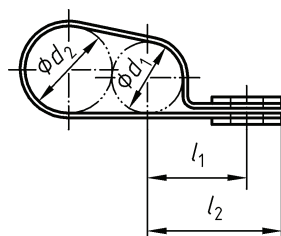


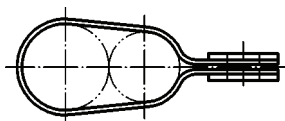
Bild 1: Form A1

Bild 2: Form B1

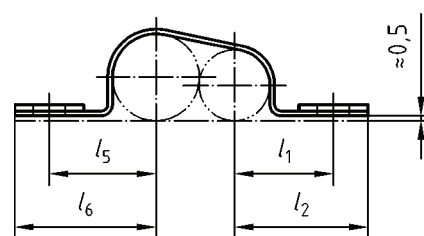
Bild 3: Form C1



übrige Maße wie Form A1



übrige Maße wie Form A1



übrige Maße wie Form A1

Bild 4: Form A2

Bild 5: Form B2

Bild 6: Form C2

Tabelle 1: Maße für Formen A bis C

Nenn-Ø d_1^a/d_2	b_1 ±0,3	d_n H13	l_1 $+1$ -0,2	l_2 max.	l_5 $+1$ -0,2	l_6 max.	s_1 $+0,2$ -0,1				s_2 $+0,2$ -0,1			
							W1	W3	W4	W5	W1	W3	W4	W5
5 bis 20	9	4,3	4,7	9,2	4,7	9,2	0,4				1,4			
5 bis 25	12	5,3	6,8	13	6,8	13	0,5				1,5			
8 bis 14	15	6,4	9,7	17,2	9,7	17,2	0,6				1,6			
15 bis 30	20	8,4	$\frac{d_1}{2}+$	$\frac{d_1}{2}+$	$\frac{d_2}{2}+$	$\frac{d_2}{2}+$	0,8	0,6			1,8	1,6		
15 bis 25			12,5	22,5	12,5	22,5	0,8			2,3				
26 bis 60							1	0,8			2,5	2,3		
20 bis 49			14,5	27	14,5	27	1			2,5				
50 bis 150							1,25	1			2,75	2,5		

d_1 und d_2 entsprechen dem Außendurchmesser des zu haltenden Teiles. Die Halterungsschellen weisen keinen Spannungsbereich auf. Der Stufensprung innerhalb des angegebenen Durchmesserbereiches beträgt 1 mm. Größere Nenndurchmesser sind zu vereinbaren. Ist d_2 größer als d_1 , gelten die Maße entsprechend dem größeren Durchmesser.

^a d_1 ist der Durchmesser auf der Seite der Befestigungslasche.
(Die Länge l_1 und l_5 ist über einen auf einer ebenen Metallplatte angebrachten feststehenden Dorn aus Metall, mit dem Nenndurchmesser d_1 bzw. d_2 zu messen.)