

Schlauchschellen

Teil 1: Schellen mit Schneckentrieb
Form A

 3017-1

ICS 21.060.70

Ersatz für Ausgabe 1998-03

Deskriptoren: Schelle, Schlauchschelle, Schneckentrieb

Hose clamps with worm gear drive, shape A.

Colliers de serrage commande avec vis sans fin, forme A

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN, Arbeitsausschuß Schellen, überarbeitet.

Änderungen

Gegenüber der Ausgabe April 1987 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bandbreiten mit 5 mm und 7,5 mm aufgenommen.
- b) Einbindung der Werte "Statisches Andrehmoment AD", "Statisches Prüfdrehmoment PD", "Bandzugkraft BZK" aus DIN 3017-4 in die Tabellen 1 bis 5.
- c) Änderung des Schichtdickenmindestbetrages für Einzelteile aus W1 und W2 auf min. 8 µm.
- d) Oberflächenstufe 1 entfällt, Oberflächenstufe 3 wird aufgenommen.
- e) Aufteilung nach leichter und schwerer Reihe gestrichen.
- f) Redaktionell überarbeitet.

Gegenüber der Ausgabe März 1998 wurden folgende Berichtigungen vorgenommen:

- Tabellenspalten "Spannbereich" und "Bandbreite" berichtigt.

Frühere Ausgaben

DIN 3017: 1972-01

DIN 3017-1: 1980-07, 1987-04, 1998-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Schlauchschellen mit Schneckentrieb, die zur Befestigung von Schläuchen an mobilen und stationären Anlagen sowie in der Schifffahrt verwendet werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 3017-4

Schlauchschellen – Teil 4: Technische Lieferbedingungen

DIN 50961

Galvanische Überzüge – Zink- und Cadmiumüberzüge auf Eisenwerkstoffen – Chromatierung der Zink- und Cadmiumüberzüge

DIN EN 10088-2

Nichtrostende Stähle – Teil 2: Technische Lieferbedingungen für Blech und Band für allgemeine Verwendung; Deutsche Fassung EN 10088-2 : 1995

DIN EN 10142

Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen – Technische Lieferbedingungen (enthält Änderung A1 : 1995); Deutsche Fassung EN 10142 : 1990 + A1 : 1995

DIN EN 10215

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Aluminium-Zink-Überzügen (AZ) – Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10215 : 1995

DIN EN 10204

Metallische Erzeugnisse – Arten von Prüfbescheinigungen (enthält Änderung A1 : 1995); Deutsche Fassung EN 10204 : 1991 + A1 : 1995

DIN EN ISO 1207

Zylinderschrauben mit Schlitz

DIN EN ISO 4757

Kreuzschlitze für Schrauben (ISO 4757 : 1983); Deutsche Fassung EN ISO 4757 : 1994

Fortsetzung Seite 2 bis 6

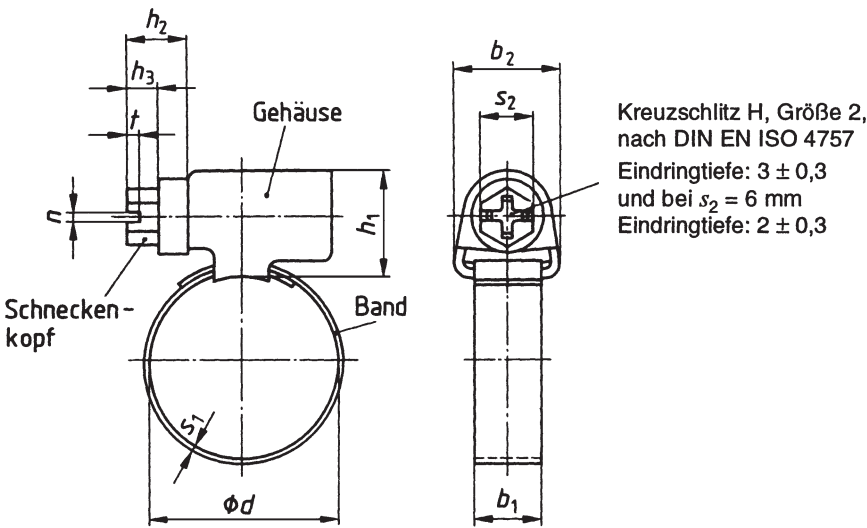
Normenausschuß Eisen-, Blech- und Metallwaren (NA EBM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenstelle Schiffs- und Meerestechnik (NSMT) im DIN

3 Maße, Bezeichnung

Die Schlauchschellen brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten.

Maße in mm

Form A



Schlauchschelle DIN 3017 – A – 40-60 × 9 – W2 – 2

Benennung _____

Norm-Hauptnummer _____

Form _____

Spannbereich d_1 _____

Bandbreite b_1 _____

Werkstoff-Kurzzeichen _____

Oberflächenschutz (Oberflächenstufe) _____

Wird bei Schellen mit Bandbreite 9 mm die Schraubenkopfgröße $s_2 = 6$ mm (Kurzzeichen: C6) oder Bandbreite 13 mm die Schraubenkopfgröße $s_2 = 8$ mm (Kurzzeichen: C8) benötigt, so ist das Kurzzeichen C6 bzw. C8 vor der Werkstoffangabe in die Bezeichnung einzugeben.

(Beispiel: Schlauchschelle DIN 3017 - A - 40-60X 13 - C8 - W2 - 2)

Tabelle 1: Bandbreite 5 mm

Spannbereich	Bandbreite	Banddicke ¹⁾	Gehäuse		Schneckenkopf nach 5.4					AD	PD
			b_2 max	h_1 max	h_2 ± 1	h_3 min	n $+ 0,31$ $+ 0,06$	s_2	t $\pm 0,3$		
über 8 bis 12 10 bis 16 12 bis 18	5	0,3 bis 0,6	8	9	4,2	3,7	1,1	4,5*)	1,3	0,3	0,4
AD Statisches Andrehmoment PD Statisches Prüfdrehmoment *) Sechskantkopf oder Zylinderkopf ¹⁾ Die Banddicke s_1 darf nicht im Bereich der Prägung gemessen werden.											