

DIN 30630

ICS 01.100.20

**Technische Zeichnungen –
Allgemeintoleranzen in mechanischer Technik –
Toleranzregel und Übersicht**

Technical drawings –
General tolerances in mechanical engineering –
Tolerance rule and general plan

Dessins techniques –
Tolérances générales pour les dessins industriels –
Règle de tolérance at vue d'ensemble

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Technische Grundlagen (NATG), Fachbereich 6 „Technische Produktdokumentation“, Arbeitsausschuss NA 152-06-05 AA „Technisches Zeichnen“ erarbeitet.

Diese Norm ist eine Zusammenfassung von Normen, welche Allgemeintoleranzen der mechanischen Technik beinhalten und informiert darüber, welche Toleranzen (z. B. Maß-, Formtoleranzen, Genauigkeitsgrade usw.) in den jeweiligen Normen für Allgemeintoleranzen geregelt sind.

1 Anwendungsbereich

Die Norm legt fest, welche Toleranz gilt, wenn mehrere Normen für Allgemeintoleranzen auf ein Maßelement zutreffen. Außerdem enthält sie eine Übersicht von Normen über Allgemeintoleranzen, die in der mechanischen Technik zur Anwendung kommen können.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1680-1:1980-10, *Gussrohnteile; Allgemeintoleranzen und Bearbeitungszugaben, Allgemeines*

DIN 1680-2:1980-10, *Gussrohnteile; Allgemeintoleranz-System*

DIN 1683-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Stahlguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1684-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Temperguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1685-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Gusseisen mit Kugelgraphit — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1686-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Gusseisen mit Lamellengraphit — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1687-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Schwermetalllegierungen — Sandguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1687-3:1980-10, *Gussrohnteile aus Schwermetalllegierungen; Kokillenguss, Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 1687-4:1986-08, *Gussrohnteile aus Schwermetalllegierungen; Druckguss; Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 1688-1:1998-08, *Gussrohnteile aus Leichtmetalllegierungen — Sandguss — Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben; Nicht für Neukonstruktionen*

DIN 1688-3:1980-10, *Gussrohnteile aus Leichtmetalllegierungen; Kokillenguss, Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 1688-4:1986-08, *Gussrohnteile aus Leichtmetalllegierungen; Druckguss; Allgemeintoleranzen, Bearbeitungszugaben*

DIN 6930-2:1989-04, *Stanzteile aus Stahl; Allgemeintoleranzen*

DIN 7715-1:1977-02, *Gummiteile; Zulässige Maßabweichungen, Artikel aus Hartgummi*

DIN 7715-5:1979-11, *Gummiteile; Zulässige Maßabweichungen, Platten und Plattenartikel aus Weichgummi (Elastomeren)*

DIN 16901:1982-11, *Kunststoff-Formteile; Toleranzen und Abnahmebedingungen für Längenmaße*

DIN 16941:1986-05, *Extrudierte Profile aus thermoplastischen Kunststoffen; Allgemeintoleranzen für Maße, Form und Lage*

DIN 28005-1:1988-11, *Allgemeintoleranzen für Behälter; Behälter allgemein*

DIN 28005-2:2001-04, *Allgemeintoleranzen für Behälter — Teil 2: Behälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28006-1:1986-07, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter; Rührbehälter allgemein*

DIN 28006-2:2001-04, *Allgemeintoleranzen für Rührbehälter — Teil 2: Rührbehälter aus Stahl, emailliert*

DIN 28007-1:1986-07, *Allgemeintoleranzen für Kolonnen; Kolonnen allgemein*

DIN 28007-2:2001-04, *Allgemeintoleranzen für Kolonnen — Teil 2: Kolonnen aus Stahl, emailliert*

DIN 40680-1:1983-08, *Keramische Werkstücke für die Elektrotechnik; Allgemeintoleranzen für Maße*

DIN 40680-2:1983-08, *Keramische Werkstücke für die Elektrotechnik; Allgemeintoleranzen für Form*

DIN EN 10243-1:2000-06, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen; Deutsche Fassung EN 10243-1:1999*

DIN EN 10243-2:2000-06, *Gesenkschmiedeteile aus Stahl — Maßtoleranzen — Teil 2: Warm hergestellt in Waagrecht-Stauchmaschinen; Deutsche Fassung EN 10243-2:1999*

DIN EN ISO 1307:1996-01, *Gummi- und Kunststoffschläuche für gewerbliche Zwecke — Innendurchmesser und Längentoleranzen (ISO 1307:1992); Deutsche Fassung EN ISO 1307:1995*

DIN EN ISO 8062-3:2007-10, *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Maß-, Form- und Lage-toleranzen für Formteile — Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke (ISO 8062-3:2007); Deutsche Fassung EN ISO 8062-3:2007*

DIN EN ISO 9013:2003-07, *Thermisches Schneiden — Einteilung thermischer Schnitte — Geometrische Produktspezifikation und Qualität (ISO 9013:2002); Deutsche Fassung EN ISO 9013:2002*

DIN EN ISO 13920:1996-11, *Schweißen — Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen — Längen- und Winkelmaße; Form und Lage (ISO 13920:1996); Deutsche Fassung EN ISO 13920:1996*

DIN ISO 2768-1:1991-06, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*

DIN ISO 2768-2:1991-04, *Allgemeintoleranzen; Toleranzen für Form und Lage ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-2:1989*

DIN ISO 8062:1998-08, *Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben (ISO 8062:1994)*

3 Toleranzregel

Bei einem Maß ohne einzelne Toleranzangabe, auf das mehr als eine Norm für Allgemeintoleranzen zutrifft, gilt die größere der in Frage kommenden Allgemeintoleranzen.

ANMERKUNG Die Anforderung an die Funktion bestimmt die Wahl der Toleranzklasse.

4 Anwendung in Zeichnungen

4.1 Zeichnungseintragung

Sollte die Toleranzregel zusätzlich zu den Angaben der einzelnen Allgemeintoleranzen gelten, ist wie folgt auf diese Norm in oder neben dem Schriftfeld hinzuweisen:

Toleranzregel DIN 30630

Siehe auch Bild 1.

4.2 Zeichnungsbeispiel

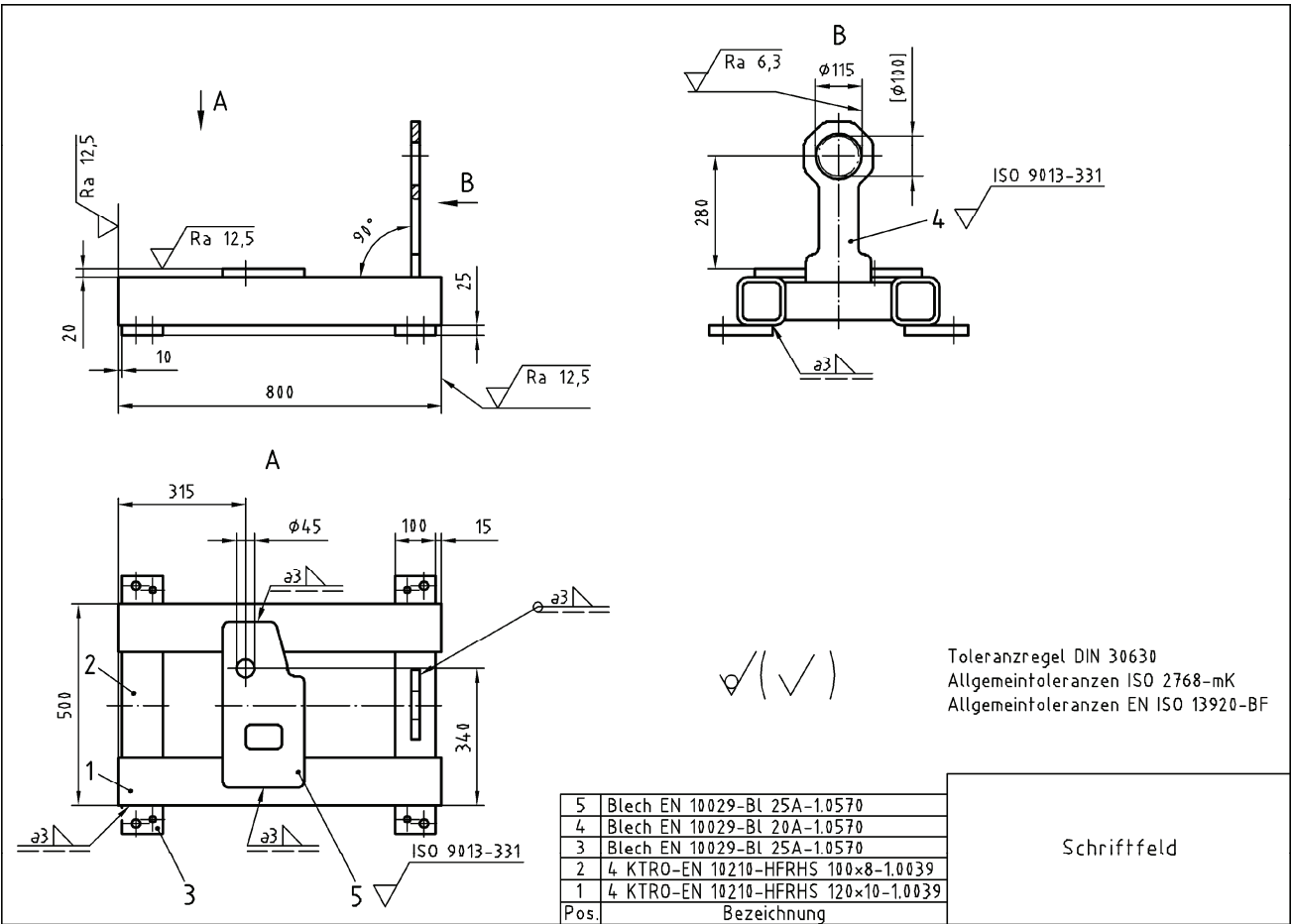


Bild 1 — Zeichnungseintragung