

Kauschen
Vollkauschen für Drahtseile

DIN
3091

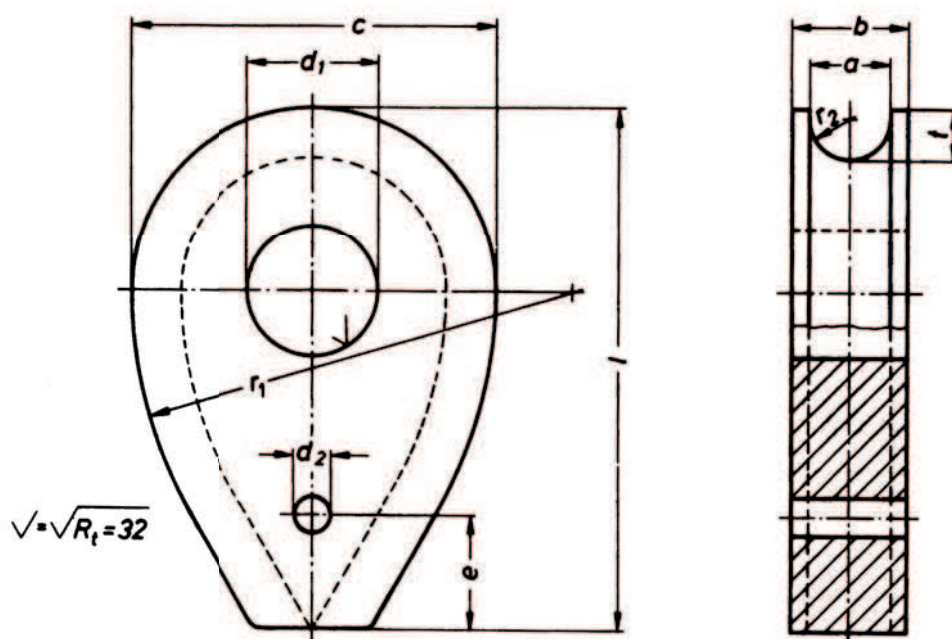
Thimbles; solid thimbles for wire ropes

Maße in mm

1 Anwendungsbereich

Kauschen nach dieser Norm sind vorzugsweise für Drahtseile bei schwerem Betrieb bestimmt.

2 Maße und Bezeichnung



Die in der Tabelle 1 angegebenen Fertigmaße für den Bohrungsdurchmesser d_1 sind Kleinst- bzw. Größtwerte. Zwischenwerte sind zulässig.

Im Kranbau sind die in Tabelle 2 angegebenen Fertigmaße für den Bohrungsdurchmesser d_1 zu wählen.

Bezeichnung einer Vollkausche von Nenngröße 40 aus weißem Temperguß:

Kausche 40 DIN 3091 – GTW

3 Ausführung

roh

gratfrei

alle Kanten gerundet

4 Zulässige Beanspruchung

Vollkauschen nach dieser Norm dürfen bis zur Mindestbruchkraft der zugehörigen Drahtseile beansprucht werden.

5 Kennzeichnung

Kauschen, die dieser Norm entsprechen, können mit dem Verbandszeichen **DIN**, jedoch nur in Verbindung mit der Herkunftsbezeichnung gemäß Kennzeichenliste der Deutschen Gesellschaft für Warenkennzeichnung, versehen werden.

Fortsetzung Seite 2

Fachnormenausschuß Stahldraht und Stahldrahterzeugnisse (FNStahldraht)
im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.
Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN

Tabelle 1. Maße, Werkstoffe, Gewichte

Nenngröße = größter Seilnenn- durchmesser	a		b		d ₁		c	t	l		r ₁	d ₂	e	Werkstoff (nach Wahl des Herstellers)		
	zul. Abw. ±	zul. Abw. ±	zul. Abw. ±	Roh- maß	Fertigmaß Toleranzfeld D10 von bis	zul. Abw. ±			zul. Abw. ±	zul. Abw. ±				Temper- guß	Gußeisen mit Kugel- graphit	Stahl- guß
8	9	0,4	15	0,4	17	20	2	4,5	56	3	48	2	≈	GTW 40 DIN 1692		
10	11	0,4	17,5	0,4	21	25	3	6	70	4	60	3				
12	13	0,4	20	0,4	24	30	3	7,5	84	4	72	4				
14	16	0,4	23,5	0,4	29	35	4	9	98	5	84	4	≈	GTW 40 DIN 1692		
16	18	0,6	26	0,6	32	40	4	10,5	110	6	96	5				
18	20	0,6	28,5	0,6	35	45	5	12	130	7	110	6				
20	22	0,6	31	0,6	40	50	5	13,5	140	7	120	6	10	GTW 40 DIN 1692		
22	24	0,6	33,5	0,6	43	55	6	15	150	8	130	7				
24	26	0,8	36	0,8	46	60	6	16,5	170	9	140	7				
26	29	0,8	39,5	0,8	49	65	7	18	180	9	160	8	30	GTW 40 DIN 1692		
28	31	0,8	42	0,8	52	70	7	20	200	10	170	9				
32	35	0,8	47	0,8	58	80	8	23	220	11	190	10				
36	40	1	53	1	65	90	9	26	250	13	220	11	15	GGG 42 DIN 1693		
40	44	1	58	1	71	100	10	29	280	14	240	12				
44	48	1	63	1	76	110	11	32	310	16	260	13				
48	53	1	69	1	82	120	12	35	340	17	290	15	45	GGG 42 DIN 1693		
52	57	1,5	74	1,5	87	130	13	38	360	18	310	16				
56	62	1,5	80	1,5	92	140	14	41,5	390	20	340	17				
64	70	1,5	90	1,5	103	160	16	47,5	450	23	380	19	60	GGG 42 DIN 1693		GS 52 DIN 1681
72	79	2	101	2	112	180	18	54	500	25	430	22				
80	88	2	112	2	120	200	20	60	560	28	480	24				

Tabelle 2. Auswahlreihe für Krane

Nenngröße = größter Seilnenn- durchmesser	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56
d ₁ Fertigmaß: Toleranzfeld D10	20	30	35	45	50	60	70	75	85	90	100	110	120