

DIN 3113

ICS 25.140.30

Ersatz für
DIN 3113:1984-11**Ring-Maulschlüssel mit gleichen Schlüsselweiten –
Prüfdrehmomente nach Reihe A und C**Combination wrenches with equal openings –
test torque series A and CClés mixte à ouvertures égales –
couples d'essai selon série A et C

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom NA 121 Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-08-01 „Schraubwerkzeuge“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Ring-Maulschlüssel nach dieser Norm sind eine Kombination der Ringschlüssel für Prüfdrehmomente nach Reihe A (siehe DIN 838, DIN 897 und DIN 3111) und der Maulschlüssel für Prüfdrehmomente nach Reihe C (siehe DIN 3110).

Auf Grund des noch bestehenden Bedarfs, z. B. im Wartungsbereich, wurde eine Tabelle für nicht bevorzugte Schlüsselweiten aufgenommen. Es wurde ein Hinweis auf die durch die Übernahme entstehende DIN ISO 1711-1 aufgenommen.

Die Werte $b_{1\text{ max.}}$ und $b_{2\text{ max.}}$ der vorliegenden Norm entsprechen der ISO 3318.

Auswahl der Schlüsselweiten nach DIN ISO 272.

Die vorliegende Norm enthält nur Mindestlängen. Die Mindestlängen nach der vorliegenden Norm liegen über denen nach ISO 7738:2001, und zwar um 20 mm bei Schlüsselweite 7 und um 15 mm bei Schlüsselweite 8 bis einschließlich Schlüsselweite 27, ab Schlüsselweite 30 um 20 mm bis 70 mm der Reihe „kurz“.

Die Angaben der vorliegenden Norm sind mit folgenden Internationalen Normen abgestimmt:

- ISO 272, *Fasteners — Hexagon products — Widths across flats*
- ISO 691, *Assembly tools for screws and nuts — Wrench and socket openings — Tolerances for general use*
- ISO 1085, *Assembly tools for screws and nuts — Double-ended wrenches — Size pairing*
- ISO 1711-1, *Assembly tools for screws and nuts — Technical specifications — Part 1: Hand-operated wrenches and sockets*
- ISO 3318, *Assembly tools for screws and nuts — Double-headed open-ended wrenches, double-headed ring wrenches and combination wrenches — Maximum widths of heads*

Änderungen

Gegenüber DIN 3113:1984-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Umgestellt auf die Technischen Lieferbedingungen DIN ISO 1711-1;
- b) Aufteilung der bisherigen Tabelle in Tabelle 1 für bevorzugte Schlüsselweiten und Tabelle 2 für nicht bevorzugte Schlüsselweiten;
- c) Schlüsselweiten 6, 9, 12, 14, 17, 19, 22 und 32 in Tabelle 2 für nicht bevorzugte Schlüsselweiten aufgenommen;
- d) Tabelle 3 — Prüfdrehmomente und Prüfbolzen neu aufgenommen;
- e) Abschnitt Kennzeichnung neu aufgenommen;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3113-1: 1970-01
DIN 3113-2: 1970-01
DIN 3113: 1984-11