

DIN 3114

ICS 25.140.30

Ersatz für
DIN 3114:1979-08**Einmaulschlüssel –
Prüfdrehmomente nach Reihe C**Engineers wrenches single-head –
Test torques series CClés à fourche simples –
Couples d'essai selon la série C

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom NA 121 Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-08-01 „Schraubwerkzeuge“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Gegenüber den in dieser Norm festgelegten Einmaulschlüsseln für Prüfdrehmomente nach Reihe C sind Maulschlüssel für Prüfdrehmomente nach Reihe D für nur halb so große Prüfdrehmomente ausgelegt.

Auf Grund des noch bestehenden Bedarfs, z. B. im Wartungsbereich, wurde eine Tabelle für nicht bevorzugte Schlüsselweiten aufgenommen. Es wurde ein Hinweis auf die durch die Übernahme entstehende DIN ISO 1711-1 aufgenommen.

Die Maße $a_{\max.}$ und $b_{\max.}$ sind mit denen in DIN 3110 abgestimmt.

Die Maße $b_{\max.}$ entsprechen der ISO 3318.

Die Angaben der vorliegenden Norm sind mit folgenden Internationalen Normen abgestimmt:

- ISO 272, *Fasteners — Hexagon products — Widths across flats*
- ISO 691, *Assembly tools for screws and nuts — Wrench and socket openings — Tolerances for general use*
- ISO 1711-1, *Assembly tools for screws and nuts — Technical specifications — Part 1: Hand-operated wrenches and sockets*
- ISO 3318, *Assembly tools for screws and nuts — Double-headed open-ended wrenches, double-headed ring wrenches and combination wrenches — Maximum widths of heads*

Änderungen

Gegenüber DIN 3114:1979-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Umgestellt auf die Technischen Lieferbedingungen DIN ISO 1711-1;
- b) Aufteilung der bisherigen Tabelle in Tabelle 1 für bevorzugte Schlüsselweiten und Tabelle 2 für nicht bevorzugte Schlüsselweiten;
- c) Schlüsselweiten 6, 9, 12, 14, 17, 19, 22, 32, 65 und 70 in Tabelle 2 für nicht bevorzugte Schlüsselweiten aufgenommen;
- d) Tabelle 3 — Prüfdrehmomente und Prüfbolzen neu aufgenommen;
- e) Abschnitt Kennzeichnung neu aufgenommen;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3114: 1979-08

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Einmaulschlüssel, die allgemein zum Betätigen und Gegenhalten von Schraubverbindungen verwendet werden.

Einmaulschlüssel nach dieser Norm sind in ISO 1703 unter der Nummer 1 1 01 01 0 gelistet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN EN 10020, *Begriffsbestimmungen für die Einteilung der Stähle*

DIN ISO 272, *Mechanische Verbindungselemente — Schlüsselweiten für Sechskantschrauben und -muttern*

DIN ISO 691, *Schraubwerkzeuge — Schlüsselweitentoleranzen für Schrauben- und Steckschlüssel*

DIN ISO 1711-1, *Schraubwerkzeuge — Technische Lieferbedingungen — Teil 1: Handbetätigte Schraubenschlüssel und Steckschlüsseleinsätze*

ISO 1703, *Assembly tools for screws and nuts — Designation and nomenclature*

ISO 3318, *Assembly tools for screws and nuts — Double-headed open-ended wrenches, double-headed ring wrenches and combination wrenches — Maximum widths of heads*

3 Maße, Bezeichnung

Einmaulschlüssel brauchen der Darstellung in Bild 1 nicht zu entsprechen; nur die in den Tabellen 1 und 2 angegebenen Maße müssen eingehalten werden.

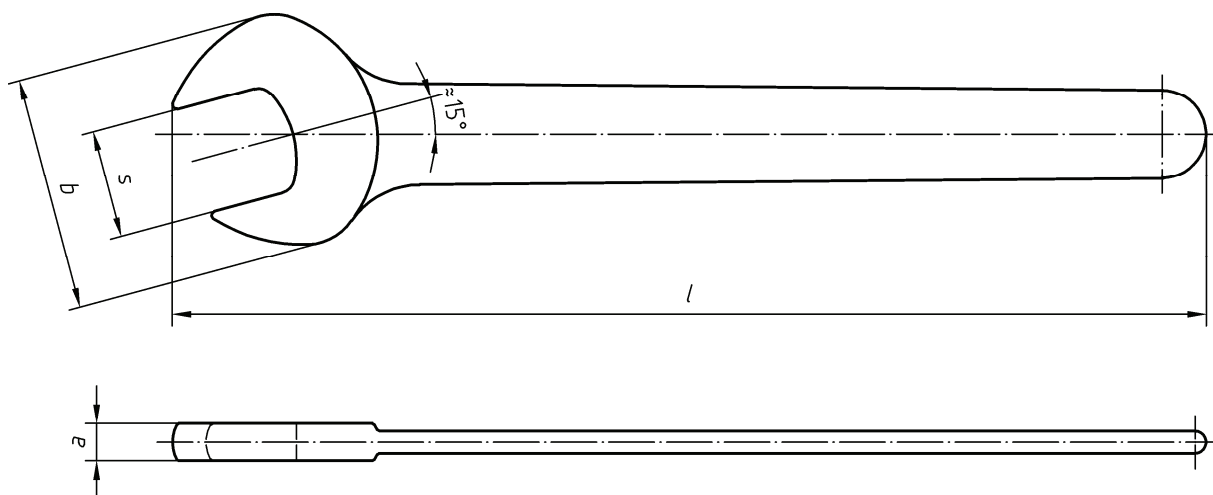


Bild 1 — Einmaulschlüssel

Bezeichnung eines Einmaulschlüssels von Schlüsselweite $s = 16$ mm:

Schlüssel DIN 3114 — 16