

DIN 3129

ICS 25.140.30

Ersatz für
DIN 3129:1987-02

**Schraubwerkzeuge –
Steckschlüsseleinsätze mit Innenvierkant für Sechskantschrauben,
maschinenbetätigt und Zubehör –
Maße, Ausführung und Prüfdrehmomente**

Assembly tools for screws and nuts –
Square drive socket wrenches, power-driven and accessories –
Technical specifications and test torques

Outils de manoeuvre pour vis et écrous –
Douilles à carré conducteur, à machine et accessoires –
Spécifications techniques et couples d'essai

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	5
3.1 Steckschlüsseinsätze	5
3.2 Verbindungsstifte und O-Ringe	8
4 Werkstoff	10
5 Härte	10
6 Ausführung	11
7 Drehmomentprüfung	11
8 Kennzeichnung	12
Anhang A (informativ) Erläuterungen	13
Literaturhinweise	14

Bilder

Bild 1 — Steckschlüsseinsätze	5
Bild 2 — Verbindungsstift	9
Bild 3 — O-Ring	9

Tabellen

Tabelle 1 — Steckschlüsseinsätze mit in DIN ISO 272 enthaltenen Schlüsselweiten	6
Tabelle 2 — Steckschlüsseinsätze mit in DIN ISO 272 nicht enthaltenen Schlüsselweiten	8
Tabelle 3 — Verbindungsstifte und O-Ringe für Steckschlüsseinsätze	10
Tabelle 4 — Rockwellhärten für maschinenbetriebene Steckschlüsseinsätze in Abhängigkeit von den Antriebsvierkanten und Schlüsselweiten s	10
Tabelle 5 — Prüfdrehmoment und Höhe des Prüfbolzens	11
Tabelle A.1 — Antriebszuschläge	13

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-05-01 AA „Schraubwerkzeuge, Fügwerkzeuge“ des Normenausschusses Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 3129:1987-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) im Anwendungsbereich wurde die Referenznummer 2 2 02 01 0 nach ISO 1703 ergänzt;
- b) Innenvierkant der Nenngroße 16 mm wurde gestrichen;
- c) nicht in DIN ISO 272 enthaltene Schlüsselweiten aus Tabelle 1 wurden in eine neue Tabelle 2 überführt;
- d) Anforderungen an die Härte wurden neu aufgenommen;
- e) Festlegungen für eine Drehmomentprüfung wurden neu aufgenommen;
- f) die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3129: 1968-04, 1972-05, 1976-04, 1982-11, 1987-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für maschinenbetätigte Steckschlüsseinsätze mit Innenvierkant für Sechskantschrauben, die in ISO 1703 unter der Referenznummer 2 2 02 01 0 gelistet sind.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 3121, *Verbindungsvierkante für maschinenbetätigte Schraubwerkzeuge*

DIN ISO 691, *Schraubwerkzeuge — Schlüsselweiten-Toleranzen für Schrauben- und Steckschlüssel*

DIN EN ISO 6508-1, *Metallische Werkstoffe — Härteprüfung nach Rockwell — Teil 1: Prüfverfahren (Skalen A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)*

ISO 1703, *Assembly tools for screws and nuts — Designation and nomenclature*

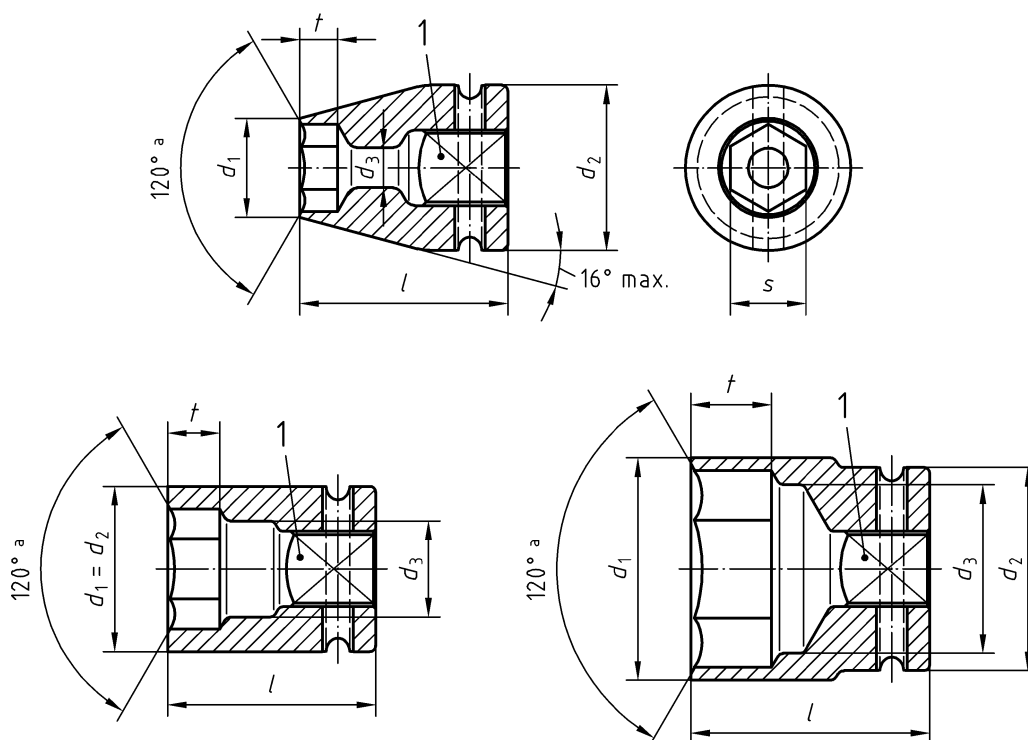
ISO 1711-2, *Assembly tools for screws and nuts — Technical specifications — Part 2: Machine-operated sockets ("impact")*

3 Maße, Bezeichnung

3.1 Steckschlüsseinsätze

Bild 1 zeigt Beispiele für Steckschlüsseinsätze. Die Maße der Steckschlüsseinsätze müssen Tabelle 1 oder Tabelle 2 entsprechen. Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend auszuführen. Die dargestellten unterschiedlichen Formen ergeben sich aus den Durchmessern d_1 und d_2 .

Maße in Millimeter



Legende

- 1 Innenvierkant nach DIN 3121
- a Einsenkung mindestens bis auf Eckenmaß

Bild 1 — Steckschlüsseinsätze

Bezeichnung eines Steckschlüsseinsatzes mit Doppelsechskant (D) von Schlüsselweite $s = 18$ mm und Innenvierkant von Nenngröße 12,5:

Einsatz DIN 3129 — D 18 × 12,5

Bezeichnung eines Steckschlüsseinsatzes mit Sechskant (S) von Schlüsselweite $s = 18$ mm und Innenvierkant von Nenngröße 12,5:

Einsatz DIN 3129 — S 18 × 12,5