

Kugelknöpfe

DIN
319

ICS 21.180

Ersatz für
DIN 319:1978-12

Ball knobs

Boutons sphériques

Vorwort

Diese Norm wurde von Fachleuten des Ausschusses Bedienteile (AB) im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 319:1978-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Formen K und KN sind gestrichen;
- b) Für $d_1 = 12$ mm das Gewinde von M3,5 in M4 geändert;
- c) Die Gewindelängen t_1 und t_3 in Mindestmaße geändert, für $d_1 = 16$ mm und 20 mm Maß t_1 in 7 mm und 9 mm geändert;
- d) Bei Form C ist der Werkstoff Stahl (St) gestrichen;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 319: 1937-08, 1944-07, 1962-10, 1978-12

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

**Documents**

Document Sharing Hub

1 Anwendungsbereich

Kugelknöpfe nach dieser Norm werden für Griffe im Maschinenbau, an Werkzeugmaschinen, Geräten und Apparaten verwendet.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung*; Identisch mit ISO 2768-1:1989.

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebenen Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

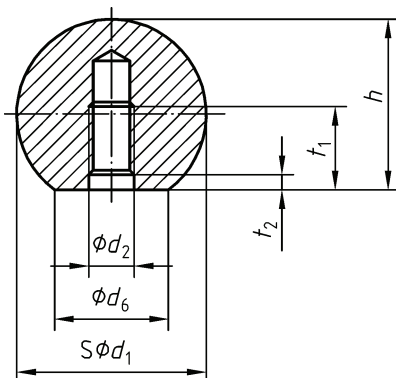


Bild 1 — Form C mit Gewinde

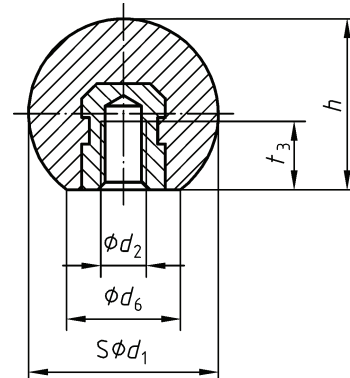


Bild 2 — Form E mit Gewindebuchse

Bezeichnung eines Kugelknopfes Form E mit $d_1 = 32$ mm aus Phenol-Formmasse PF (Duroplast):

Kugelknopf DIN 319 — E 32 PF