

DIN 32516

ICS 01.040.25; 25.160.10

Ersatz für
DIN 32516:2000-12**Thermisches Schneiden –
Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile –
Allgemeine Grundlagen und Begriffe**

Thermal cutting –
Ability for thermal cutting of components of metallic materials –
General principles

Coupage thermique –
Apititude au coupage thermiques des composants métalliques –
Principes généraux et définitions

Gesamtumfang 7 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Prozessablauf beim thermischen Schneiden als Basis der Beurteilung der thermischen Schneidbarkeit von Metallen	5
5 Schneideignung, Schneidmöglichkeit und Schneidsicherheit	6
5.1 Werkstoffbedingte Schneideignung	6
5.2 Fertigungsbedingte Schneidmöglichkeit	6
5.3 Konstruktiv bedingte Schneidsicherheit	7
6 Thermische Schneidbarkeit metallischer Bauteile	7

Bilder

Bild 1 — Darstellung der thermischen Schneidbarkeit	6
---	---

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 092-00-20 AA „Schneidtechnik (DVS AG V 5)“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 32516:2000-12 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Einleitung wurde überarbeitet;
- b) der Begriff „verflüssigt“ wurde im ganzen Dokument durch „aufgeschmolzen“ ersetzt;
- c) Abschnitt 2 wurde aktualisiert;
- d) Abschnitt 3 Begriffe wurde hinzugefügt;
- e) redaktionelle Überarbeitung.

Frühere Ausgaben

DIN V 32516: 1991-01
DIN 32516: 2000-12