

Büro- und Datentechnik
Postbearbeitungsmaschinen
Kuvertiermaschinen
 Begriffe und Einteilung

DIN
32 759

Office machines; inserter; terms and classification

Zusammenhang mit dem von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm-Entwurf ISO/DIS 5138/11 – 1982, siehe Erläuterungen.

Im Anwendungsbereich der Normen der Büro- und Datentechnik bedeutet „Papier“ jegliches Material, das bedruckt, beschriftet oder zur Herstellung von Kopien und Empfangskopien verwendet wird. Die in DIN 16 500 im Zusammenhang mit dem Begriff „Drucken“ festgelegte Benennung „Bedruckstoff“ kann hier nicht verwendet werden, da das in Frage stehende Material auch zum Beschriften und für Kopien und Empfangskopien benutzt wird. Begriffe, die durch deren Benennung als definiert gelten können, sind nach DIN 2330, Ausgabe März 1979, Abschnitt 6.3.6, nur mit deren Benennung ausgeführt.

Nr	Benennung	Definition
1 Grundbegriff		
1.1	Kuvertiermaschine (E inserter)	Büromaschine, die Füllgut in Briefhüllen einführt. Kuvertiermaschinen können unterschieden werden nach: – Art des Füllgutabzuges – Art der Füllgutzuführung zur Kuvertiereinrichtung – Art des Briefhüllenabzuges – Art der Briefhüllenzuführung zur Kuvertiereinrichtung – Art der Wirkweise der Kuvertierung – Art des Befeuchtens der Verschlussklappengummierung – Art der Ablage gefüllter und verschlossener Briefhüllen – Art der Aufstellungsmöglichkeit – Art des Antriebes – Anzahl der Füllgutstationen Die Anwendung anderer Gesichtspunkte zur Unterscheidung ist möglich. Mehrere Merkmale einer Gruppe können kombiniert auftreten, soweit sie sich nicht ausschließen. Kuvertiermaschinen können auch mit weiteren Postbearbeitungsmaschinen kombiniert bzw. mit Zusatzeinrichtungen ausgestattet sein.
2 Einteilung nach Art des Füllgutabzuges		
2.1	Kuvertiermaschine mit Füllgutabzug durch Sauger und Greifer (E inserter with insert take off by sucker and gripper jaw)	Kuvertiermaschine, bei der die Vereinzelung des Füllgutes durch Sauger in Verbindung mit Trennfingern und der anschließende Abzug durch den Greifer erfolgt
2.2	Kuvertiermaschine mit Füllgutabzug durch Friktionsanleger (E inserter with insert take off by friction feeder)	Kuvertiermaschine, bei der der Abzug des Füllgutes durch einen Friktionsanleger erfolgt, wobei die Wirkung auf der Reibung zwischen Mitnehmer und Papier beruht
2.3	Kuvertiermaschine mit Füllgutabzug durch Sauganleger (E inserter with insert take off by suction feeder)	Kuvertiermaschine, bei der der Abzug des Füllgutes durch einen Saugmechanismus während dessen Drehung mit einem taktgesteuerten Vakuum erfolgt
3 Einteilung nach Art der Füllgutzuführung zur Kuvertiereinrichtung		
3.1	Kuvertiermaschine mit manueller Füllgutzuführung (E inserter with manual insert delivery)	Kuvertiermaschine, bei der das Füllgut von Hand zugeführt wird

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Maschinenbau (NAM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Normenausschuß Bürowesen (NBü) im DIN

Normenausschuß Informationsverarbeitungssysteme (NI) im DIN



Documents

Document Sharing Hub

Nr	Benennung	Definition
3.2	Kuvertiermaschine mit Füllgut-zuführung durch Walzen (E inserter with insert delivery by rolls)	Kuvertiermaschine, bei der die Füllgutzuführung durch Walzen mit metallener, gummierter oder anders behandelter Oberfläche erfolgt
3.3	Kuvertiermaschine mit Füllgut-zuführung durch Bänder (E inserter with insert delivery by endless belts)	Kuvertiermaschine, bei der die Füllgutzuführung durch Bänder erfolgt, wobei das Füllgut auf oder zwischen den Bändern gehalten wird
3.4	Kuvertiermaschine mit Füllgut-zuführung durch Ketten (E inserter with insert delivery by chains)	Kuvertiermaschine, bei der die Füllgutzuführung durch Ketten erfolgt, wobei das Füllgut durch Mitnehmer geschoben oder während des Transports durch eine Zangeneinrichtung gehalten wird
4 Einteilung nach Art des Briefhüllenabzuges		
4.1	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenabzug durch Sauger (E inserter with envelope take off by sucker)	Kuvertiermaschine, bei der der Briefhüllenabzug durch eine sich auf- und abwärts bewegende taktgesteuerte Vakuumeinrichtung erfolgt
4.2	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenabzug durch Friktionsanleger (E inserter with envelope take off by friction feeder)	Kuvertiermaschine, bei der der Briefhüllenabzug durch einen Friktionsanleger erfolgt, wobei die Wirkung auf der Reibung zwischen Mitnehmer und Papier beruht
4.3	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenabzug durch Sauganleger (E inserter with envelope take off by suction feeder)	Kuvertiermaschine, bei der der Briefhüllenabzug durch einen taktgesteuerten Sauganleger erfolgt. Die Vereinzelung der Briefhüllen vollzieht sich durch Ansaugen mit gleichzeitigem Transport durch eine auf die Briefhüllendicke eingestellte Trenneinrichtung.
5 Einteilung nach Art der Briefhüllenzuführung zur Kuvertiereinrichtung		
5.1	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenzuführung durch Bänder (E inserter with envelope delivery by endless belts)	Kuvertiermaschine, bei der die Briefhüllenzuführung durch Bänder erfolgt, wobei die Briefhüllen auf oder zwischen den Bändern gehalten werden
5.2	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenzuführung durch Ketten (E inserter with envelope delivery by chains)	Kuvertiermaschine, bei der die Briefhüllenzuführung durch Ketten erfolgt, wobei die Briefhüllen durch Mitnehmer geschoben oder während des Transports durch eine Zangeneinrichtung gehalten werden
5.3	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenzuführung durch Klemmeinrichtung (E inserter with envelope delivery by gripper jaws)	Kuvertiermaschine, bei der die Briefhüllenzuführung durch Klemmeinrichtung erfolgt, wobei die Briefhüllen durch eine Klemmeinrichtung gefaßt und transportiert werden
5.4	Kuvertiermaschine mit Briefhüllenzuführung durch Walzen (E inserter with envelope delivery by rolls)	Kuvertiermaschine, bei der die Briefhüllenzuführung durch Walzen mit metallener, gummierter oder anders behandelter Oberfläche erfolgt
6 Einteilung nach Art der Wirkweise der Kuvertierung		
6.1	Kuvertiermaschine mit Kuvertierung durch Walzen (E inserter inserting by rolls)	Kuvertiermaschine, bei der beim Kuvertiervorgang die Briefhülle mechanisch und durch das Einblasen von Luft geöffnet wird, wobei das Füllgut über Walzen oder andere Einrichtungen eingeführt wird
6.2	Kuvertiermaschine mit Kuvertierung durch Einschubeinrichtung (E inserter inserting by pusher mechanism)	Kuvertiermaschine, bei der beim Kuvertiervorgang die Briefhülle mechanisch oder durch Vakuum-Verschlußklappenöffner geöffnet wird, wobei der Schub des Füllgutes durch Finger, Schieber oder Platten erfolgt
6.3	Kuvertiermaschine mit Kuvertierung durch Einpacktasche (E inserter inserting by inserting pocket)	Kuvertiermaschine, bei der beim Kuvertiervorgang die Briefhülle mechanisch geöffnet und das Füllgut unter Verwendung einer Einpacktasche eingeführt wird