

Kegelsenker 60°

DIN
334

Countersinks 60°

Outils à chanfreiner 60°

Zusammenhang mit den von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Normen ISO 3293 – 1975 und ISO 3294 – 1975 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Diese Norm gilt für Kegelsenker 60° aus Schnellarbeitsstahl, wobei die der Formen A und B vorwiegend zum Entgraten und die der Formen C und D zum Senken verwendet werden.

2 Mitgeltende Normen

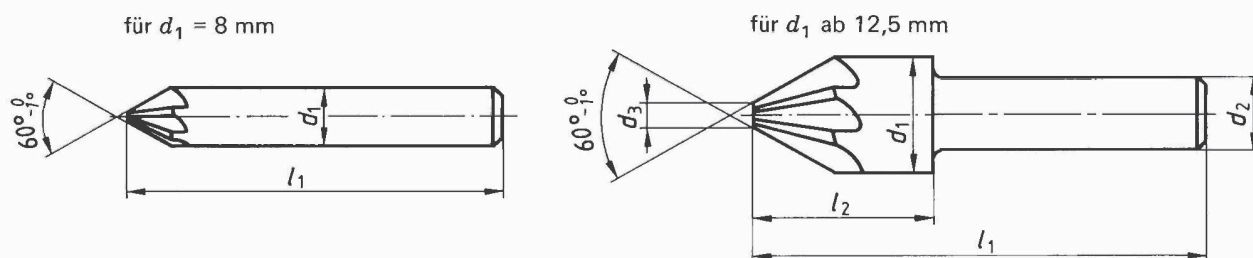
DIN 228 Teil 1 (Entwurf November 1978) Morsekegel und Metrische Kegel; Kegelschäfte

DIN 1809 Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft

DIN 17 007 Teil 2 Werkstoffnummern; Systematik der Hauptgruppe 1: Stahl

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Form A mit Zylinderschaft

Bezeichnung eines Kegelsenkers 60° mit Zylinderschaft (A) von Durchmesser $d_1 = 16$ mm, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:
Senker DIN 334 – A 16 – HSS

Tabelle 1.

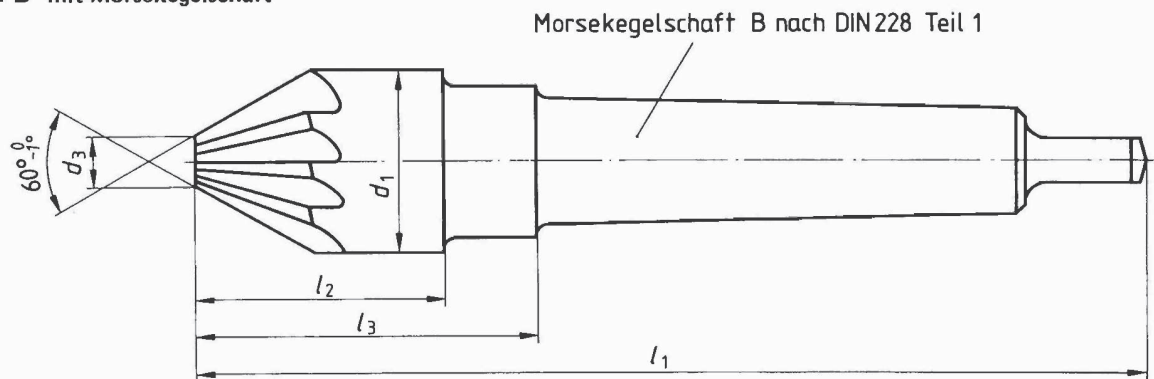
d_1	d_2 h9	d_3	l_1	l_2	Anzahl der Schneiden
8 *)	—	—	50	—	5
12,5	8	2	50	18	5 oder 6
16	10	3,2	60	24	6 oder 7
20		5	63	27	
*) Toleranz h9					

Fortsetzung Seite 2 bis 4
Erläuterungen Seite 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben:
09.22, 04.25, 05.43, 03.62

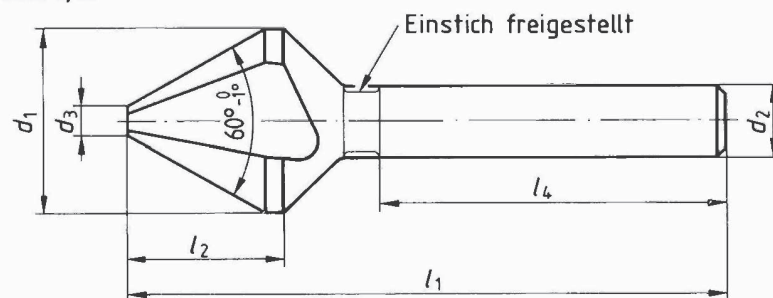
Änderung September 1979:
Reihenfolge in der Bezeichnung geändert. Form C
und Form D aufgenommen. Norm redaktionell
überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.

Form B mit Morsekegelschaft

Bezeichnung eines Kegelsenkers 60° mit Morsekegelschaft (B) von Durchmesser $d_1 = 40$ mm, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:
Senker DIN 334 – B 40 – HSS

Tabelle 2.

d_1	d_3	l_1	l_2	l_3 min.	Morsekegelschaft B nach DIN 228 Teil 1 *) Größe	Anzahl der Schneiden
16	3,2	100	24	34,5	1	6 oder 7
25	7	125	33	45	2	7 bis 9
31,5	9	132	40	52		
40	12	160	45	61	3	10 bis 12
50	16	170	50	71		12 bis 14
63	20	200	58	76	4	14 bis 16
80	25	215	73	91		16 bis 18

Form C mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden

Bezeichnung eines Kegelsenkers 60° mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden (C) von Durchmesser $d_1 = 12,5$ mm, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:

Senker DIN 334 – C 12,5 – HSS

Tabelle 3.

d_1	d_2 h9	d_3	l_1	l_2 min.	l_4 min.
6,3	5	1,6	45	6,3	28
8	6	2	50	8	36
12,5	8	3,2	56	11,2	
16	10	4	63	14	40
20		5	67	17	
25		6,3	71	20	

*) Folgeausgabe z. Z. noch Entwurf