

Kegelsenker 90°

DIN
335

Countersinks 90°

Outils à chanfreiner 90°

Zusammenhang mit den von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Normen ISO 3293 – 1975 und ISO 3294 – 1975 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Diese Norm gilt für Kegelsenker 60° aus Schnellarbeitsstahl, wobei die der Formen A und B vorwiegend zum Entgraten und die der Formen C und D zum Senken verwendet werden.

2 Mitgeltende Normen

DIN 228 Teil 1 (Entwurf November 1978) Morsekegel und Metrische Kegel; Kegelschäfte

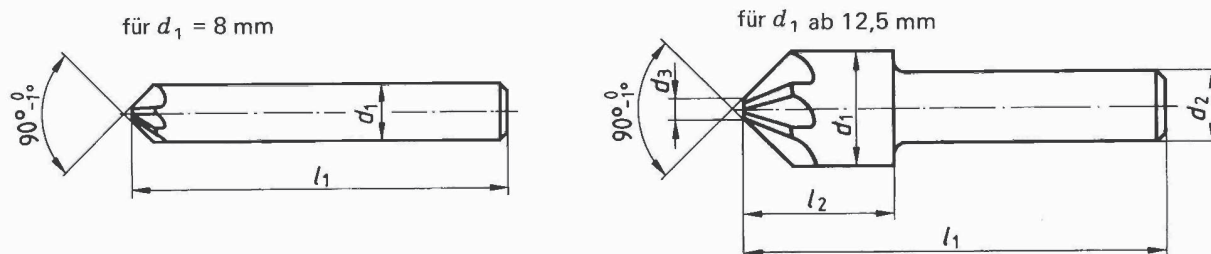
DIN 1809 Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft

DIN 17 007 Teil 2 Werkstoffnummern; Systematik der Hauptgruppe 1: Stahl

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Form A mit Zylinderschaft



Bezeichnung eines Kegelsenkers 90° mit Zylinderschaft (A) von Durchmesser $d_1 = 16$ mm, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:
Senker DIN 335 – A 16 – HSS

Tabelle 1.

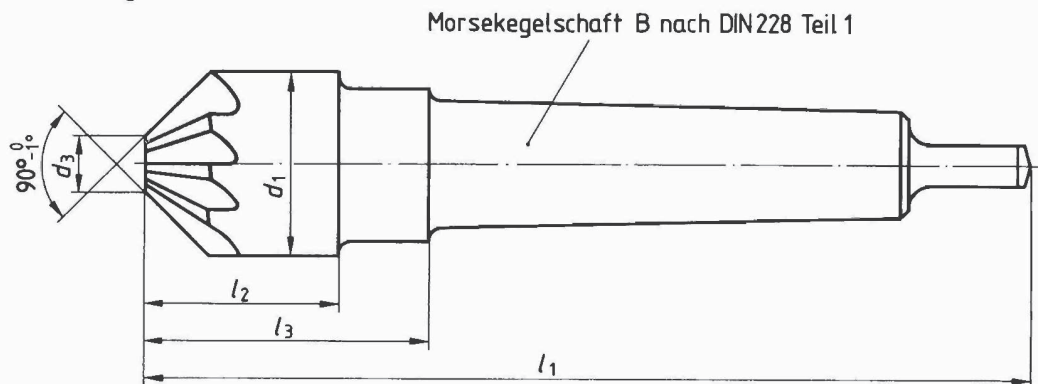
d_1	d_2 h9	d_3	l_1	l_2	Anzahl der Schneiden
8 *)	—	—	48	—	5
12,5	8	2	48	16	5 oder 6
16	10	3,2	56	20	6 oder 7
20		5	60	24	
*) Toleranz h9					

Fortsetzung Seite 2 bis 4
Erläuterungen Seite 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben:
09.22, 04.25, 05.43, 04.62, 08.62

Änderung September 1979:
Reihenfolge in der Bezeichnung geändert. Form C
und Form D aufgenommen. Norm redaktionell
überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.

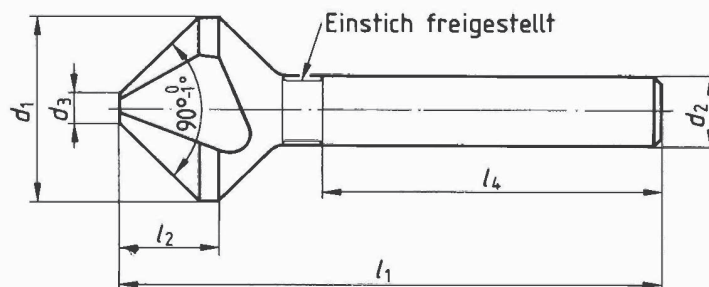
Form B mit Morsekegelschaft

Bezeichnung eines Kegelsenkers 90° mit Morsekegelschaft (B) von Durchmesser $d_1 = 40$ mm, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:

Senker DIN 335 – B 40 – HSS

Tabelle 2.

d_1	d_3	l_1	l_2	l_3 min.	Morsekegelschaft B nach DIN 228 Teil 1 *) Größe	Anzahl der Schneiden
16	3,2	95	20	30	1	6 oder 7
25	7	118	26	38	2	7 bis 9
31,5	9	122	30	42		
40	12	150	35	51	3	10 bis 12
50	16	155	38	56		12 bis 14
63	20	185	43	61	4	14 bis 16
80	25	196	54	72		16 bis 18

Form C mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden

Bezeichnung eines Kegelsenkers 90° mit Zylinderschaft, mit 3 Schneiden (C) von Durchmesser $d_1 = 12,4$ mm, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:

Senker DIN 335 – C 12,4 – HSS

Tabelle 3.

d_1 z9	d_2 h9	d_3	l_1	l_2 min.	l_4 min.
4,3	4	1,3	40	3,5	28
5		1,5		4	
5,3					
5,8	5	1,5	45	4,5	28
6				5	
6,3					
7	6	1,8	50	5	36
7,3				5,6	
8		2			
8,3	6	2	50	6	36
9,4		2,2		6,7	
10					
10,4		2,5		7,1	

d_1 z9	d_2 h9	d_3	l_1	l_2 min.	l_4 min.
11,5	8	2,8	56	7,5	36
12,4				8	
13,4		2,9		8,5	
15	10	3,2	60	9	40
16,5				10	
19		3,5	63	11,2	
20,5				12,5	
23				13,2	
25	10	3,8	67	15	40
26					
28		4		16	
30	12	4,2	71	18	45
31					

*) Folgeausgabe z. Z. noch Entwurf