



Schieber aus Gußeisen metallisch dichtend mit innenliegendem Spindelgewinde

DIN 3352 Teil 2

Maße in mm

Erweitert
Ersatz für DIN 3216,
DIN 3225, DIN 3226
jeweils Form A

1. Verwendungszweck

Die Schieber nach dieser Norm können für die Medien Öl, Emulsion, Wasser, Luft und Gas¹⁾ bei Betriebstemperaturen von -10°C bis +150°C verwendet werden.

2. Baulänge

Die Baulängen "l" der Schieber entsprechen

- a) für die Nenndrücke PN 1 - PN 10 bar und die Nennweiten DN 40 - DN 1000 mm der Reihe F4 nach DIN 3202 Teil 1 siehe Tabelle 2 (früher Keil-Flachschieber nach DIN 3216) und
- b) für die Nenndrücke PN 10 und PN 16 bar und die Nennweiten DN 40 - DN 600 mm der Reihe F5 nach DIN 3202 Teil 1 siehe Tabelle 3 (früher Keil-Ovalschieber nach DIN 3225 und von DN 40 - DN 80 Keil-Rundschieber nach DIN 3226).

3. Bezeichnung

Für Schieber nach dieser Norm baut sich die Bezeichnung wie folgt auf:

	Schieber mit Handrad	DIN 3352	-	XXXX	PN	XX	-	X	X	XXXX
Benennung	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
DIN-Hauptnummer	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Bindestrich	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nennweite	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Kurzzeichen PN	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Nenndruck	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Bindestrich	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Schlüssel-Nummer (sie entspricht der Nummer des entsprechenden Teiles von DIN 3352)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Typ-Kurzzeichen (siehe Tabelle 1)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
Gehäusewerkstoff (nur erforderlich, wenn abweichend von GG-25, siehe DIN 3352 Teil 3-12)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

Tabelle 1

PN	Anschluß	Dichtung und Verbindung der Gehäuseteile, Abschlußkörper	Spindel- durchführung	Ausrüstung nach Tabelle 4 Liste	Typ- Kurzzeichen
1 1,6 2,5 4 6 10	Flansch mit Dichtleiste Anschlußmaße PN 10 nach DIN 2501 Teil 1	Wenn nicht anders verein- bart, nach Wahl des Herstellers	Stopfbuchse	1	A
				2	B
				3	C
			Stopfbuchse oder selbstdich- tend, nach Wahl des Herstellers	4	D
				5	E
			10 16	Flansch mit Dichtleiste	Stopfbuchse
2	G				
3	H				
Stopfbuchse oder selbstdich- tend, nach Wahl des Herstellers	4				J
	5				K

- 1) Bei Verwendung der Schieber für brennbare Gase ist das Medium in der Bestellbezeichnung anzugeben, da für diese Schieber die Luftprüfung nach DIN 3230 Teil 5 erforderlich ist.

Fortsetzung Seite 2 und 3

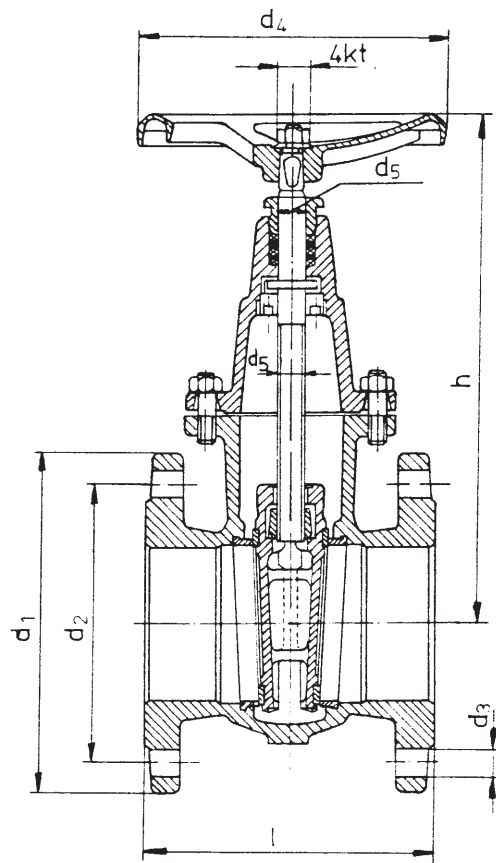
Bearbeitet:

Gesehen:



Documents
8.8.11

Document Sharing Hub



Bezeichnung eines Schiebers mit Handrad und Flanschanschluß von Nennweite 150 und Nenndruck 10, aus Gußeisen, metallisch dichtend, mit innenliegendem Spindeldrehgewinde Schlüssel-Nr. 2 (entspr. der Nummer des entspr. Teiles von DIN 3352), Spindeldurchführung Stopfbuchse, Ausrüstung nach Liste 2 (siehe Tabelle 4), Typ-Kurzzeichen B (Tabelle 1):

Schieber mit Handrad DIN 3352-150 PN 10 - 2B
(Gate Valve with hand wheel)

Tabelle 2 Maße für Schieber PN 1 - PN 10 bar mit Baulänge "l" Reihe F4 nach DIN 3202 Teil 1, Flanschanschlußmaße nach DIN 2532 (PN 10 bar)

PN	10							6			4			2,5		1,6	1	
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1000
d ₁	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	670	780	895	1015	1115	1230
d ₂	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	620	725	840	950	1050	1160
d ₃	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	26	26	30	30	33	33	36
Anzahl der Schrauben	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	24	24	28	28
d ₄	160	160	160	160	200	250	250	250	315	315	400	400	500	500	630	800	800	800
d ₅	16	16	16	16	18	22	22	22	26	26	32	32	40	40	44	50	55	60
h ≈	235	250	275	300	330	390	430	505	620	705	830	910	1090	1320	1510	1690	1875	2045
l	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	350	390	430	470	510	550
4kt ²⁾	12	12	12	12	14	17	17	17	19	19	24	24	27	27	32	36	41	41
Gewicht kg/Stück ≈	9	10,5	13,5	15,5	20,5	28,5	36,5	60	97	127	182	234	415	555	785	1145	1360	1585

²⁾ Zugehöriges Handrad Reihe 1 nach DIN 3220