

Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft

DIN
338

Parallel shank twist drills, jobber series
Forets courts à queue cylindrique

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 235/I – 1975, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

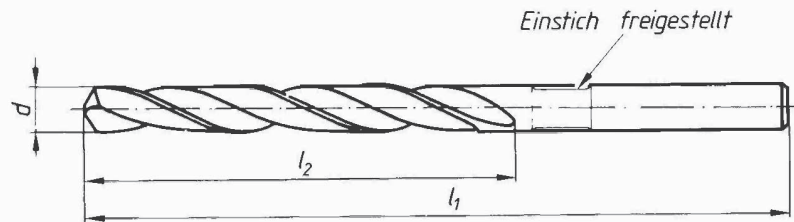
1 Mitteltende Normen

DIN 1414 Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl; Technische Lieferbedingungen

DIN 1809 Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft

2 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414.



Bezeichnung eines kurzen Spiralbohrers mit Zylinderschaft von Durchmesser $d = 6$ mm, Werkzeugtyp N, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS: Bohrer DIN 338 – 6 – HSS

d h8	Durchmesserbereich ¹⁾		l_1	l_2 min.
	über	bis		
0,2	0,19	0,24	19	2,5
0,22				
0,25				
0,28	0,24	0,3	19	3
0,3				
0,32	0,3	0,38	19	4
0,35				
0,38				
0,4				
0,42	0,38	0,48	20	5
0,45				
0,48				
0,5	0,48	0,53	22	6
0,52				
0,55				
0,58	0,53	0,6	24	7
0,6				
0,62	0,6	0,67	26	8
0,65				
0,68				
0,7	0,67	0,75	28	9
0,72				
0,75				
0,75				

d h8	Durchmesserbereich ¹⁾		l_1	l_2 min.
	über	bis		
0,78	0,75	0,85	30	10
0,8				
0,82				
0,85	0,85	0,95	32	11
0,88				
0,9				
0,92				
0,95	0,95	1,06	34	12
0,98				
1				
1,05	1,06	1,18	36	14
1,1				
1,15				
1,2	1,18	1,32	38	16
1,25				
1,3				
1,35	1,32	1,5	40	18
1,4				
1,45				
1,5				
1,55	1,5	1,7	43	20
1,6				
1,65				
1,7				

1) Siehe Seite 2

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

Fortsetzung Seite 2 bis 4
Erläuterungen Seite 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

frühere Ausgaben:
IN 337: 03.23
DIN 338: 03.23, 08.51x, 02.61x, 11.73

Änderung März 1978:
Bezeichnung geändert. Inhalt an DIN 1414 angeglichen. Norm redaktionell überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.

Fortsetzung der Tabelle

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.
	über	bis		
1,75	1,7	1,9	46	22
1,8				
1,85				
1,9				
1,95	1,9	2,12	49	24
2				
2,05				
2,1				
2,15	2,12	2,36	53	27
2,2				
2,25				
2,3				
2,35	2,36	2,65	57	30
2,4				
2,45				
2,5				
2,55	2,65	3	61	33
2,6				
2,65				
2,7				
2,75	3	3,35	65	36
2,8				
2,85				
2,9				
2,95	3,35	3,75	70	39
3				
3,1				
3,2				
3,3	3,75	4,25	75	43
3,4				
3,5				
3,6				
3,7	4,25	4,75	80	47
3,8				
3,9				
4				
4,1	4,75	5,3	86	52
4,2				
4,3				
4,4				
4,5	5,3	6	93	57
4,6				
4,7				
4,8				
4,9	5,3	6	93	57
5				
5,1				
5,2				
5,3	5,3	6	93	57
5,4				
5,5				
5,6				
5,7	5,3	6	93	57
5,8				
5,9				
6				

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.
	über	bis		
6,1	6	6,7	101	63
6,2				
6,3				
6,4				
6,5	6,7	7,5	109	69
6,6				
6,7				
6,8				
6,9	7,5	8,5	117	75
7				
7,1				
7,2				
7,3	8,5	9,5	125	81
7,4				
7,5				
7,6				
7,7	9,5	10,6	133	87
7,8				
7,9				
8				
8,1	9,5	10,6	133	87
8,2				
8,3				
8,4				
8,5	9,5	10,6	133	87
8,6				
8,7				
8,8				
8,9	9,5	10,6	133	87
9				
9,1				
9,2				
9,3	9,5	10,6	133	87
9,4				
9,5				
9,6				
9,7	9,5	10,6	133	87
9,8				
9,9				
10				
10,1	9,5	10,6	133	87
10,2				
10,3				
10,4				
10,5	9,5	10,6	133	87
10,6				

Fortsetzung der Tabelle Seite 3

1) Durch die Durchmesserbereiche sind die Längen l_1 und l_2 für Bohrer mit Zwischendurchmessern festgelegt, die nach dieser Norm bestellt werden können.