

DIN 338

ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 338:1978-03**Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft**

Parallel shank twist drills, jobber series

Forets courts à queue cylindrique

Gesamtumfang 8 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-02-01 AA „Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“, erarbeitet.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 235:1980, siehe Anhang A.

Änderungen

Gegenüber DIN 338:1978-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich aufgenommen;
- b) Toleranzen für l_1 und l_2 an DIN 1414-1 angepasst;
- c) Literaturhinweise und Erläuterungen aktualisiert;
- d) Hinweise auf Abweichungen gegenüber ISO 235 in Tabelle 1 aktualisiert;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 337: 1923-03

DIN 338: 1923-03, 1951x-08, 1961x-02, 1973-11, 1978-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Bezeichnung für kurze Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl mit Zylinderschaft fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1414-1, *Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl — Teil 1: Anforderungen*

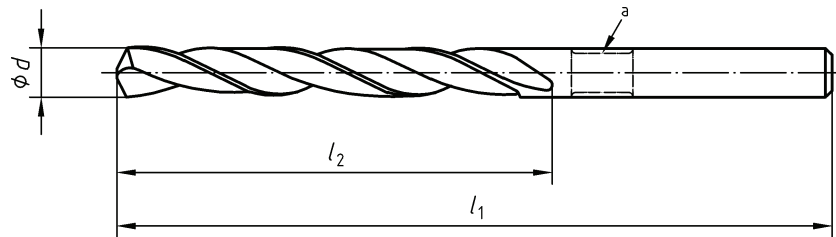
DIN 1809, *Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft*

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

3 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414-1.

Toleranzen für l_1 und l_2 siehe DIN 1414-1.



a Einstich freigestellt

Bild 1

Bezeichnung eines kurzen Spiralbohrers mit Zylinderschaft von Durchmesser $d = 6$ mm, Werkzeug-Anwendungsgruppe N nach DIN 1836, aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Bohrer DIN 338 — 6 — HSS

Weitere Bezeichnungsbeispiele sind in DIN 1414-1 angegeben.