

DIN 33891-2

ICS 13.040.40

Ersatz für
DIN 33891-2:1991-06**Staubemission technischer Arbeitsmittel –
Bestimmung der Staubemissionsrate –
Teil 2: Handgeführte Schleifmaschinen**

Dust emission of technical equipment –
Determination of dust emission rate –
Part 2: Hand-held grinders

Emission de poussière par des équipements techniques –
Détermination du taux de l'émission de poussière –
Partie 2: Meuleuses portatives tenues à la main

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Sicherheitstechnische Grundsätze (NASG) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	4
3 Messeinrichtung	4
3.1 Prüfstand	4
3.2 Messgerät	4
4 Werkstoffe	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Für Hölzer und Holzwerkstoffe	4
4.3 Für mineralische Stoffe	4
4.4 Für metallische Stoffe	5
5 Maschinenwerkzeug	5
6 Durchführung	5
7 Prüfbericht	9
Anhang A (normativ) Zusammensetzung des Betons	10

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitskreis „Stoffemittierende Maschinen“ (NA 095-03-01-02 AK) des Arbeitsausschusses „Messstrategien und Anforderungen an Messverfahren“ im Normenausschuss Sicherheitstechnische Grundsätze (NASG) im DIN erarbeitet.

DIN 33891 *Staubemission technischer Arbeitsmittel — Bestimmung der Staubemissionsrate* besteht aus:

- Teil 2: *Handgeführte Schleifmaschinen*
- Teil 3: *Handgeführte Sägemaschinen, handgeführte Fräsmaschinen und Hobel*
- Teil 4: *Handgeführte Bohrmaschinen und Hämmer*

Änderungen

Gegenüber DIN 33891-2:1991-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel des Zusatzelements an die anderen Teile der Reihe von Normen angepasst;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert, dabei unter anderem Bezug zur Referenznorm DIN EN 1093-3 hergestellt;
- c) Normbezug hinsichtlich der Werkstoffanforderungen für mineralische Stoffe in 4.3 aktualisiert;
- d) Stahlbezeichnung FE 360 B nach DIN EN 10025 (zurückgezogen) in 4.4 geändert in EN 10025-2-S235JR;
- e) Verweisung auf Tisch nach DIN 45635-21 in den Tabellen 1 bis 4 gestrichen, da Bezug in Nachfolgenorm nicht mehr gegeben;
- f) Normbezug hinsichtlich der Maßangaben für die metallischen Werkstücke in den Tabellen 3 und 4 aktualisiert;
- g) Korngruppen- und Zementbezeichnung in Tabelle A.1 aktualisiert;
- h) Norm redaktionell vollständig überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 33891-2: 1991-06

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt zu dem in DIN EN 1093-3 festgelegten Prüfstandverfahren zur Messung der Emissionsrate eines bestimmten luftverunreinigenden Stoffes zusätzliche Bedingungen für handgeführte Schleifmaschinen fest.

BEISPIEL Zu den handgeführten Schleifmaschinen gehören Vertikalschleifer, Exzentrerschleifer, Geradschleifer, Winkelschleifer, Schwingschleifer, Bandschleifer, Trennschleifer und Winkelpolierer.