

DIN 33891-3



ICS 13.040.40

Ersatz für
DIN 33891-3:1991-06

**Staubemission technischer Arbeitsmittel –
Bestimmung der Staubemissionsrate –
Teil 3: Handgeführte Sägemaschinen, handgeführte Fräsmaschinen und
Hobel**

Dust emission of technical equipment –

Determination of dust emission rate –

Part 3: Hand-held sawing machines, hand-held milling machines and planers

Émission de poussière par des équipements techniques –

Détermination du taux de l'émission de poussière –

Partie 3: Scieuses portatives tenues à la main, fraiseuses portatives tenues à la main et rabots

Gesamtumfang 10 Seiten

Normenausschuss Sicherheitstechnische Grundsätze (NASG) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Messeinrichtung	4
3.1 Prüfstand	4
3.2 Messgerät	4
4 Werkstoffe	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Für Hölzer und Holzwerkstoffe	5
4.3 Für mineralische Stoffe	5
5 Maschinenwerkzeug	5
6 Durchführung	5
7 Prüfbericht	9
Anhang A (normativ) Zusammensetzung des Betons	10

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitskreis „Stoffemittierende Maschinen“ (NA 095-03-01-02 AK) des Arbeitsausschusses „Messstrategien und Anforderungen an Messverfahren“ des Normenausschusses Sicherheitstechnische Grundsätze (NASG) im DIN erarbeitet.

DIN 33891 *Staubemission technischer Arbeitsmittel — Bestimmung der Staubemissionsrate* besteht aus:

- Teil 2: *Handgeführte Schleifmaschinen*
- Teil 3: *Handgeführte Sägemaschinen, handgeführte Fräsmaschinen und Hobel*
- Teil 4: *Handgeführte Bohrmaschinen und Hämmer*

Änderungen

Gegenüber DIN 33891-3:1991-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel des Zusatzelements an die anderen Teile der Reihe von Normen angepasst;
- b) normative Verweisungen aktualisiert, dabei unter anderem Bezug zur Referenznorm DIN EN 1093-3 hergestellt;
- c) Flachpressplatte nach DIN 68761-1 (zurückgezogen) in 4.2.2 ersetzt durch Spanplatte Typ P 1 nach DIN EN 312;
- d) Normbezug hinsichtlich der Werkstoffanforderungen für mineralische Stoffe in 4.3 aktualisiert;
- e) Verweisung auf Tisch nach DIN 45635-21 in den Tabellen 1 bis 4 gestrichen, da Bezug in Nachfolgenorm nicht mehr gegeben;
- f) Angabe zur Drehzahl des Werkzeugs in Tabelle 3 durch Volllast nach DIN EN ISO 22868 ersetzt, da Normbezug nicht mehr gültig;
- g) Korngruppen- und Zementbezeichnung in Tabelle A.1 aktualisiert;
- h) Norm redaktionell vollständig überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 33891-3: 1991-06