

Spiralbohrer mit Zylinderschaft

zum Bohren durch Bohrbuchsen

DIN
339

Parallel shank twist drills for use in jig bushes

Forets à queue cylindrique pour le forage par guides de perçage

Maße in mm

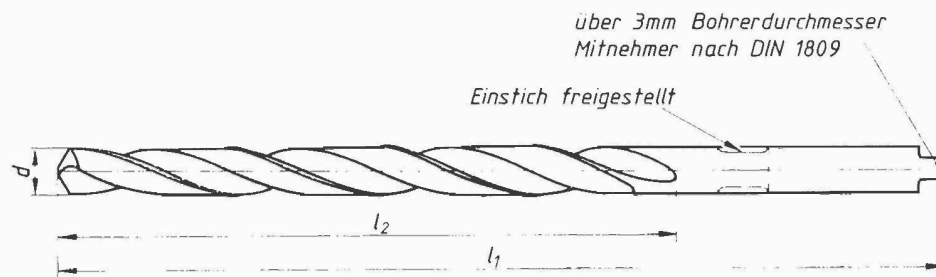
1 Mitteltende Normen

DIN 1414 Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl; Technische Lieferbedingungen

DIN 1809 Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft

2 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414.



Bezeichnung eines Spiralbohrers mit Zylinderschaft, zum Bohren durch Bohrbuchsen, von Durchmesser $d = 6$ mm, Werkzeugtyp N, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:

Bohrer DIN 339 – 6 – HSS

d h8	Durchmesserbereich ¹⁾		l_1	l_2 min.
	über	bis		
1	0,95	1,06	48	26
1,05				
1,1				
1,15	1,06	1,18	50	28
1,2				
1,25				
1,3	1,18	1,32	52	30
1,35				
1,4				
1,45	1,32	1,5	55	33
1,5				
1,55				
1,6	1,5	1,7	58	35
1,65				
1,7				
1,75	1,7	1,9	62	38
1,8				
1,85				
1,9	1,9	2,12	66	41
1,95				
2				
2,05	1,9	2,12	66	41
2,1				

d h8	Durchmesserbereich ¹⁾		l_1	l_2 min.
	über	bis		
2,15	2,12	2,36	70	44
2,2				
2,25				
2,3				
2,35	2,36	2,65	74	47
2,4				
2,45				
2,5				
2,55				
2,6				
2,65	2,65	3	79	51
2,7				
2,75				
2,8				
2,85				
2,9				
2,95				
3	3	3,35	84	55
3,1				
3,2				
3,3				

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

¹⁾ Siehe Seite 2

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben: 10.61, 05.69

Änderung März 1978:
Bezeichnung geändert. Inhalt an DIN 1414 angeglichen. Norm redaktionell überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.

Fortsetzung der Tabelle

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.
	über	bis		
3,4	3,35	3,75	91	60
3,5				
3,6				
3,7				
3,8	3,75	4,25	96	64
3,9				
4				
4,1				
4,2				
4,3	4,25	4,75	102	69
4,4				
4,5				
4,6				
4,7				
4,8	4,75	5,3	108	74
4,9				
5				
5,1				
5,2				
5,3				
5,4	5,3	6	116	80
5,5				
5,6				
5,7				
5,8				
5,9				
6	6	6,7	124	86
6,1				
6,2				
6,3				
6,4				
6,5	6,7	7,5	133	93
6,6				
6,7				
6,8				
6,9				
7				
7,1				
7,2				
7,3				
7,4				
7,5				

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.
	über	bis		
7,6	7,5	8,5	142	100
7,7				
7,8				
7,9				
8				
8,1				
8,2				
8,3				
8,4	8,5	9,5	151	107
8,5				
8,6				
8,7				
8,8				
8,9				
9				
9,1				
9,2				
9,3				
9,4	9,5	10,6	162	116
9,5				
9,6				
9,7				
9,8				
9,9				
10				
10,1				
10,2				
10,3				
10,4	—	10,6	173	125
10,5		11,8	184	134
10,6		13,2	194	142
		14	202	147
		15	211	153
		16	218	159
		17	226	165
		18	234	171
		19	242	177

3 Werkstoff**4 Ausführung****5 Kennzeichnung**

Nach den Technischen Lieferbedingungen DIN 1414

1) Durch die Durchmesserbereiche sind die Längen l_1 und l_2 auch für Bohrer mit Zwischendurchmessern festgelegt, die nach dieser Norm bestellt werden können.