

Lange Spiralbohrer mit Zylinderschaft

DIN
340

Parallel shank twist drills, long series

Forets à queue cylindrique, série longue

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 494 – 1975, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Mitgeltende Normen

DIN 1414 Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl; Technische Lieferbedingungen

DIN 1809 Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft

2 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414.

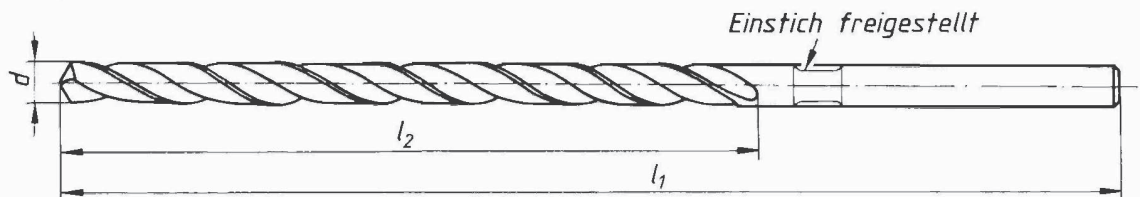
Bezeichnung eines langen Spiralbohrers mit Zylinderschaft von Durchmesser $d = 6$ mm, Werkzeugtyp N, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS: Bohrer DIN 340 – 6 – HSS

Tabelle 1.

	d h8		l_1	l_2 min.
	Durchmesserbereich 1)			
	über	bis		
1	0,95	1,06	56	33
1,1	1,06	1,18	60	37
1,2	1,18	1,32	65	41
1,3				
1,4	1,32	1,5	70	45
1,5				
1,6	1,5	1,7	76	50
1,7				
1,8	1,7	1,9	80	53
1,9				
2	1,9	2,12	85	56
2,1				
2,2	2,12	2,36	90	59
2,3				
2,4	2,36	2,65	95	62
2,5				
2,6	2,65	3	100	66
2,7				
2,8	3	3,35	106	69
2,9				
3	3,35	3,75	112	73
3,1				
3,2	3,75	4,25	119	78
3,3				
3,4	4,25	4,75	126	82
3,5				
3,6	4,75	5,3	132	87
3,7				

	d h8		l_1	l_2 min.
	Durchmesserbereich 1)			
	über	bis		
3,8	3,75	4,25	119	78
3,9				
4				
4,1				
4,2	4,25	4,75	126	82
4,3				
4,4				
4,5				
4,6	4,75	5,3	132	87
4,7				
4,8				
4,9				
5	5,3	6	139	91
5,1				
5,2				
5,3				
5,4	5,3	6	139	91
5,5				
5,6				
5,7				
5,8	5,3	6	139	91
5,9				
6	5,3	6	139	91

Fortsetzung der Tabelle 1 Seite 2

Fortsetzung Seite 2 und 3
Erläuterungen Seite 3

1) Siehe Seite 2

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben:
DIN 339: 03.23
DIN 340: 03.23, 08.51 x, 10.61, 09.66, 05.69Änderung März 1978:
Bezeichnung geändert. Inhalt an DIN 1414 angeglichen. Norm redaktionell überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.

Fortsetzung der Tabelle 1.

d h8		l_1	l_2 min.	
Durchmesserbereich 1)				
über	bis			
6,1	6	6,7	148	97
6,2				
6,3				
6,4				
6,5				
6,6				
6,7				
6,8	6,7	7,5	156	102
6,9				
7				
7,1				
7,2				
7,3				
7,4				
7,5	7,5	8,5	165	109
7,6				
7,7				
7,8				
7,9				
8				
8,1				
8,2	8,5	9,5	175	115
8,3				
8,4				
8,5				
8,6				
8,7				
8,8				
8,9	9,5	10,6	184	121
9				
9,1				
9,2				
9,3				
9,4				
9,5				
9,6	10,6	11,8	195	128
9,7				
9,8				
9,9				
10				
10,1				
10,2				
10,3	10,6	11,8	195	128
10,4				
10,5				
10,6				
10,7				
10,8				
10,9				
11	10,6	11,8	195	128
11,1				
11,2				

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.
	11,3	10,6		
11,4				
11,5				
11,6				
11,7				
11,8				
11,9	11,8	13,2	205	134
12				
12,1				
12,2				
12,3				
12,4				
12,5				
12,6				
12,7				
12,8				
12,9				
13				
13,1				
13,2				
13,3	13,2	14	214	140
13,4				
13,5				
13,6				
13,7				
13,8				
13,9				
14				
14,25	14	15	220	144
14,5				
14,75				
15				
15,25	15	16	227	149
15,5				
15,75				
16				
16,25	16	17	235	154
16,5				
16,75				
17				
17,25	17	18	241	158
17,5				
17,75				
18				
18,25	18	19	247	162
18,5				
18,75				
19				
19,25	19	20	254	166
19,5				
19,75				
20				

3 Werkstoff

Nach den Technischen Lieferbedingungen DIN 1414

1) Durch die Durchmesserbereiche sind die Längen l_1 und l_2 für Bohrer mit Zwischendurchmessern festgelegt, die nach dieser Norm bestellt werden können.