

Lange Spiralbohrer mit Morsekegelschaft zum Bohren durch Bohrbuchsen

DIN
341

Morse taper shank twist drills for use in jig bushes
 Forets à queue cône Morse pour forage par guides de perçage

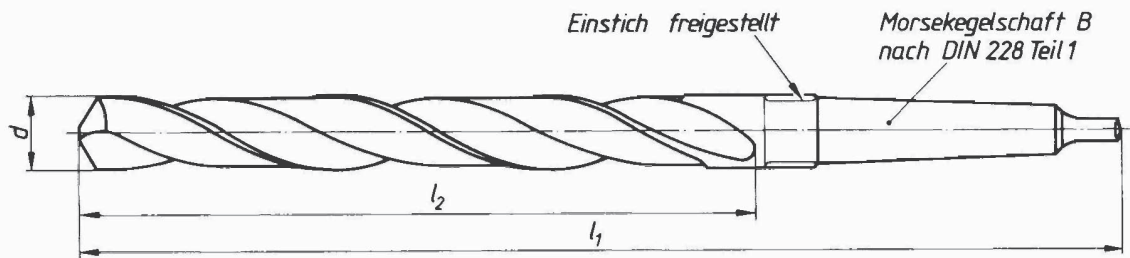
Maße in mm

1 Mitgeltende Normen

DIN 228 Teil 1 Werkzeugkegel; Morsekegel und Metrische Kegel, Kegelschäfte
 DIN 1414 Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl; Technische Lieferbedingungen

2 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414.



Bezeichnung eines Spiralbohrers mit Morsekegelschaft, zum Bohren durch Bohrbuchsen, von Durchmesser $d = 20$ mm, Werkzeugtyp N, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:

Bohrer DIN 341 – 20 – HSS

d h8 Durchmesser- bereich 1) über bis		l_1	l_2 min.	Morsekegel- schaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe	
5	4,75	5,3	155	74	1
5,1					
5,2					
5,3					
5,4	5,3	6	161	80	
5,5					
5,6					
5,7					
5,8					
5,9					
6	6	6,7	167	86	
6,1					
6,2					
6,3					
6,4					
6,5					
6,6	6,7	7,5	174	93	
6,7					
6,8					
6,9					
7					
7,1					
7,2	6,7	7,5	174	93	
7,3					
7,4					
7,5					

d h8 Durchmesser- bereich 1) über bis		l_1	l_2 min.	Morsekegel- schaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe	
7,6	7,5	8,5	181	100	1
7,7					
7,8					
7,9					
8					
8,1					
8,2					
8,3					
8,4	8,5	9,5	188	107	
8,5					
8,6					
8,7					
8,8					
8,9					
9					
9,1					
9,2					
9,3					
9,4					
9,5					

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

1) Durch die Durchmesserbereiche sind die Längen l_1 und l_2 für Bohrer mit Zwischendurchmessern festgelegt, die nach dieser Norm bestellt werden können.

Fortsetzung Seite 2 und 3
 Erläuterungen Seite 4

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben:
 DIN 345: 08.51x
 DIN 341: 03.23, 10.61, 05.69

Änderung März 1978:
 Titel und Bezeichnung geändert, Inhalt an DIN 1414
 angeglichen. Norm redaktionell überarbeitet. Siehe
 auch Erläuterungen.

Fortsetzung der Tabelle

d h8	Durchmesser- bereich 1)		l_1	l_2 min.	Morsekegel- schaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe
	9,6 9,7 9,8 9,9 10 10,1 10,2 10,3 10,4 10,5 10,6 10,7 10,8 10,9 11 11,1 11,2 11,3 11,4 11,5 11,6 11,7 11,8 11,9 12 12,1 12,2 12,3 12,4 12,5 12,6 12,7 12,8 12,9 13 13,1 13,2 13,3 13,4 13,5 13,6 13,7 13,8 13,9 14 14,25 14,5 14,75 15 15,25 15,5 15,75 16 16,25 16,5 16,75 17 17,25 17,5 17,75 18 18,25 18,5 18,75 19	9,5 <			

	d h8		l_1	l_2 min.	Morsekegel- schaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe				
	Durchmesser- bereich 1)								
	über	bis							
19,25	19	20	275	177	2				
19,5									
19,75									
20									
20,25	20	21,2	282	184		2			
20,5									
20,75									
21									
21,25	21,2	22,4	289	191			2		
21,5									
21,75									
22									
22,25	22,4	23,02	296	198	2				
22,5									
22,75									
23									
23,25	23,02	23,6	319	198		3			
23,5									
23,75	23,6	25	327	206				3	
24									
24,25									
24,5									
24,75									
25									
25,25	25	26,5	335	214	3				
25,5									
25,75									
26									
26,25									
26,5									
26,75	26,5	28	343	222			3		
27									
27,25									
27,5									
27,75									
28									
28,25	28	30	351	230					3
28,5									
28,75									
29									
29,25									
29,5									
29,75	30	31,5	360	239		3			
30									
30,25									
30,5									
30,75									
31									
31,25									
31,5	31,5	31,75	369	248	4				
31,75									
32	31,75	33,5	397	248				4	
32,5									
33									
33,5									
34	33,5	35,5	406	257			4		
34,25									
34,5									
35									
35,5									
35,5									