

Spiralbohrer mit größerem Morsekegelschaft

DIN
346

Morse taper shank twist drill, oversize shank
Forets à queue cône Morse, queue renforcée

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 235/I — 1975, siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Diese Norm enthält für bestimmte Durchmesser Spiralbohrer mit größerem Morsekegelschaft als die in DIN 345 genormten Spiralbohrer. Sie werden zum Bohren mit höheren Schnittkräften, z. B. für Hochleistungsmaschinen oder im Stahlbau benötigt, für die Spiralbohrer nach DIN 345 nicht ausreichen. Hinsichtlich der Spannutenlänge l_2 stimmen beide Bohrerarten jedoch überein.

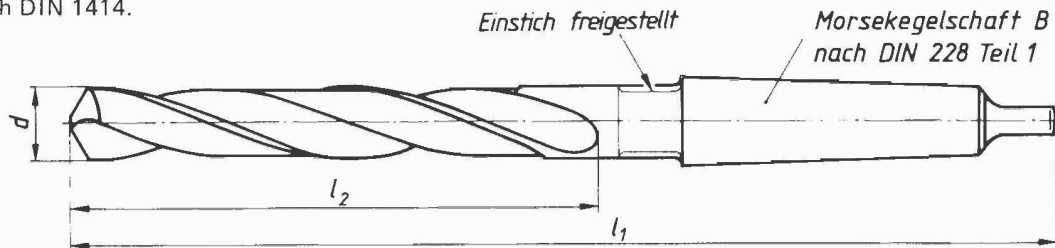
2 Mitgeltende Normen

DIN 288 Teil 1 Werkzeugkegel; Morsekegel und Metrische Kegel, Kegelschäfte

DIN 1414 Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl; Technische Lieferbedingungen

3 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414.



Bezeichnung eines Spiralbohrers mit größerem Morsekegelschaft von Durchmesser $d = 20$ mm, Werkzeugtyp N, aus Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS:

Bohrer DIN 346 — 20 — HSS

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.	Morsekegelschaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe
	über	bis			
12	11,8	13,2	199	101	2
12,2					
12,5					
12,8					
13					
13,2	13,2	14	206	108	3
13,5					
13,8					
14					
18,25					
18,5	18	19	256	135	3
18,75					
19					
19,25	19	20	261	140	3
19,5					
19,75					
20					

d h8	Durchmesserbereich 1)		l_1	l_2 min.	Morsekegelschaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe
	über	bis			
20,25	20	21,2	266	145	3
20,5					
20,75					
21					
21,25					
21,5	21,2	22,4	271	150	3
21,75					
22					
22,25					
22,5					
22,75	22,4	23,02	276	155	3
23					
26,75					
27					
27,25					
27,5	26,5	28	319	170	4
27,75					
28					

1) Durch die Durchmesserbereiche sind die Längen l_1 und l_2 für Bohrer mit Zwischendurchmessern festgelegt, die nach dieser Norm bestellt werden können.

Fortsetzung der Tabelle Seite 2

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 3

Normenausschuß Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Frühere Ausgaben: 12.23, 08.51x, 02.62x

Änderung März 1978:
Titel und Bezeichnung geändert. Inhalt an DIN 1414 angeglichen. Norm redaktionell überarbeitet. Siehe auch Erläuterungen.

Fortsetzung der Tabelle

d h8 Durchmesser- bereich 1) über bis		l_1	l_2 min.	Morsekegel- schaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe	
28,25	28	30	324	175	4
28,5					
28,75					
29					
29,25					
29,5					
29,75					
30					
30,25	30	31,5	329	180	
30,5					
30,75					
31					
31,25					
31,5					
31,75	31,5	31,75	334	185	
40,5	40	42,5	392	205	
41					
41,5					
42					
42,5					
43	42,5	45	397	210	
43,5					
44					
44,5					
45					
45,5					

d h8 Durchmesser- bereich 1) über bis		l_1	l_2 min.	Morsekegel- schaft B nach DIN 228 Teil 1 Größe	
45,5	45	47,5	402	215	5
46					
46,5					
47					
47,5					
48	47,5	50	407	220	
48,5					
49					
49,5					
50					
50,5	50	50,8	412	225	
64	63	67	499	245	6
65					
66					
67					
68					
69	67	71	504	250	
70					
71					
72					
73					
74	71	75	509	255	
75					
76					
76	75	76,2	514	260	

1) Siehe Seite 1

4 Werkstoff**5 Ausführung****6 Kennzeichnung**

Nach den Technischen Lieferbedingungen DIN 1414

Weitere Normen

DIN 338 Kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft

DIN 339 Spiralbohrer mit Zylinderschaft zum Bohren durch Bohrbuchsen

DIN 340 Lange Spiralbohrer mit Zylinderschaft

DIN 341 Lange Spiralbohrer mit Morsekegelschaft zum Bohren durch Bohrbuchsen

DIN 345 Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

DIN 1412 Spiralbohrer; Begriffe

DIN 1836 Anwendungsgebiete der Werkzeugtypen N, H und W

DIN 1869 Überlange Spiralbohrer mit Zylinderschaft

DIN 1870 Überlange Spiralbohrer mit Morsekegelschaft

DIN 1897 Extra kurze Spiralbohrer mit Zylinderschaft

DIN 6581 Begriffe der Zerspantechnik; Geometrie am Schneidkeil des Werkzeuges

DIN 8037 (Folgeausgabe z. Z. noch Entwurf) Spiralbohrer mit Schneidplatte aus Hartmetall für große Schnittkräfte, mit Zylinderschaft

DIN 8038 (Folgeausgabe z. Z. noch Entwurf) Spiralbohrer mit Schneidplatte aus Hartmetall für kleine Schnittkräfte, mit Zylinderschaft

DIN 8041 (Folgeausgabe z. Z. noch Entwurf) Spiralbohrer mit Schneidplatte aus Hartmetall für große Schnittkräfte, mit Morsekegelschaft