

DIN 346

ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 346:1978-03**Spiralbohrer mit größerem Morsekegelschaft**

Morse taper shank twist drills, oversize shank

Forets à queue cône Morse, queue renforcée

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-02-01 AA „Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl (für Metall)“, erarbeitet.

Diese Norm enthält für bestimmte Durchmesser Spiralbohrer mit größerem Morsekegelschaft als die in DIN 345 genormten Spiralbohrer. Sie werden zum Bohren mit höheren Schnittkräften, z. B. für Hochleistungsmaschinen oder im Stahlbau benötigt, für die Spiralbohrer nach DIN 345 nicht ausreichen. Hinsichtlich der Spannutenlänge l_2 stimmen beide Bohrerarten jedoch überein.

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 235:1980, siehe Anhang A.

Änderungen

Gegenüber DIN 346:1978-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Anwendungsbereich aufgenommen;
- b) Toleranzen für l_1 und l_2 an DIN 1414-1 angepasst;
- c) Literaturhinweise und Erläuterungen aktualisiert;
- d) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 346: 1923-12, 1951x-08, 1962x-02, 1978-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Maße und Bezeichnung für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl mit größerem Morsekegelschaft fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 228-1, *Morsekegel und Metrische Kegel — Kegelschäfte*

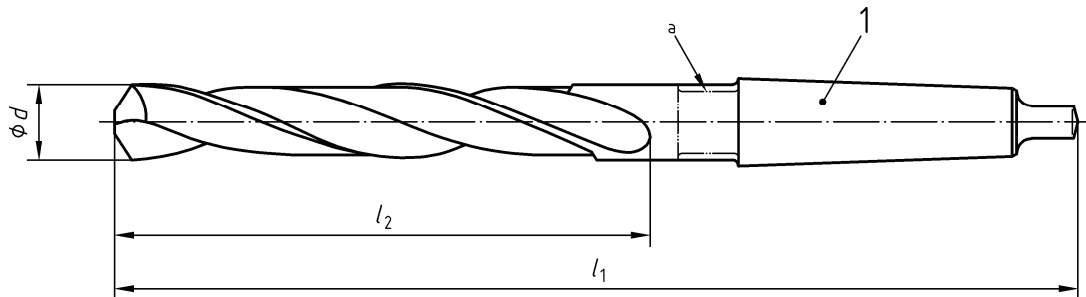
DIN 1414-1, *Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl — Teil 1: Anforderungen*

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

3 Maße, Bezeichnung

Die Spiralbohrer brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße sind einzuhalten, siehe auch DIN 1414-1.

Toleranzen für l_1 und l_2 siehe DIN 1414-1.



Legende

1 Morsekegelschaft B nach DIN 228-1

a Einstich freigestellt

Bild 1

Bezeichnung eines Spiralbohrers mit größerem Morsekegelschaft von Durchmesser $d = 20$ mm, Werkzeug-Anwendungsgruppe N nach DIN 1836, aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Bohrer DIN 346 — 20 — HSS

Weitere Bezeichnungsbeispiele sind in DIN 1414-1 angegeben.