

Sechskantmuttern aus Kunststoff

DIN
34814

ICS 21.060.20

Plastic hexagon nuts

Écrous hexagonaux en plastique

Vorwort

Diese Norm wurde vom FMV 2.5 "Verbindungselemente aus Kunststoff" erarbeitet.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Eigenschaften für Sechskantmuttern aus Kunststoff mit Gewinden von M3 bis M16 fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 50014

Klimate und ihre technische Anwendung – Normalklimate

DIN 53479

Prüfung von Kunststoffen und Elastomeren – Bestimmung der Dichte

DIN 53483-2

Prüfung von Isolierstoffen – Bestimmung der dielektrischen Eigenschaften – Prüfung bei den festgelegten Frequenzen 50 Hz, 1 kHz, 1 MHz

DIN EN ISO 179

Kunststoffe – Bestimmung der Charpy-Schlagzähigkeit (ISO 179 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 179 : 1996

DIN EN ISO 527-1

Kunststoffe – Bestimmung der Zugeigenschaften – Teil 1: Allgemeine Grundsätze (ISO 527-1 : 1993 einschließlich Corr 1 : 1994); Deutsche Fassung EN ISO 527-1 : 1996

DIN EN ISO 2039-1

Kunststoffe – Bestimmung der Härte – Teil 1: Kugeleindruckversuch (ISO 2039-1 : 1993); Deutsche Fassung EN ISO 2039-1 : 1996

E DIN EN ISO 4759-1

Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 1: Schrauben und Muttern – Produktklassen A, B und C (ISO/DIS 4759-1 : 1997); Deutsche Fassung prEN ISO 4759-1 : 1997

DIN IEC 60093

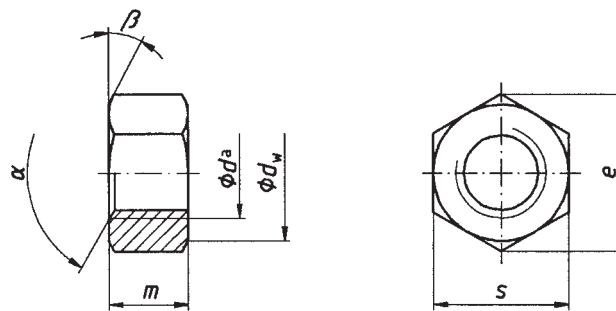
Prüfverfahren für Elektroisolierstoffe – Spezifischer Durchgangswiderstand und spezifischer Oberflächenwiderstand von festen, elektrisch isolierenden Werkstoffen (IEC 60093 : 1980); Deutsche Fassung HD 429S1 : 1983

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuß Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Maße

Siehe Bild 1 und Tabelle 1.



ANMERKUNG: Bei handelsüblichen Sechskantmuttern aus Kunststoff ist das Gewinde nur von einer Seite gefast.

^a Gewindeaußendurchmesser d ist zugleich der Durchmesser der Fäse
 α 90° bis 120° nach Wahl des Herstellers
 β 15° bis 30°

Bild 1: Maße

Tabelle 1: Maße

Maße in Millimeter

Gewinde, d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
$P^1)$		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2
d_w	min.	4,6	5,9	6,9	8,9	11,6	14,6	16,6	22,5
e	min.	6,01	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	26,75
m	max.	2,4	3,2	4,7	5,2	6,8	8,4	10,8	14,8
	min.	2,15	2,9	4,4	4,9	6,44	8,04	10,37	14,1
s	Nennmaß = max.	5,5	7	8	10	13	16	18	24
	min.	5,32	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	23,67

¹⁾ P Gewindesteigung

4 Werkstoff

Für Sechskantmuttern aus Kunststoff ist folgender Werkstoff mit folgender Farbe zu verwenden:

Werkstoff: Polyamid 6.6 (PA6.6)

Farbe: naturfarbig (nt)

5 Toleranz

5.1 Allgemeines

Eine Formtrenn-Naht und Anspritzbutzen auf den Sechskantflächen sind herstellungsbedingt, dürfen aber die Funktionsfähig der Mutter nicht beeinflussen. Gleiches gilt für Auswerferabdrücke und herstellungsbedingte Ausschraubnocken.