

Federmuttern mit Blechschraubengewinde

DIN
34818

ICS 21.060.20

Sheet spring nuts with tapping screw thread

Ecrous à ressort avec filetage de vis à tôle

Vorwort

Diese Norm wurde vom FMV 3.3 „Kleinschrauben“ erarbeitet.

Für Federmuttern gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-2 — 8.1.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Eigenschaften von Federmuttern mit Blechschraubengewinde, die mit Blechschrauben mit Gewinde nach DIN EN ISO 1478 verwendet werden, einschließlich der zugehörigen Anschlussmaße fest.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN EN ISO 1478, *Blechschraubengewinde (ISO 1478:1999); Deutsche Fassung EN ISO 1478:1999.*

DIN EN ISO 3269, *Mechanische Verbindungselemente — Annahmeprüfung (ISO 3269:2000); Deutsche Fassung EN ISO 3269:2000.*

DIN EN ISO 10683, *Verbindungselemente — Nichtelektrolytisch aufgetragene Zinklamellenüberzüge (ISO 10683:2000); Deutsche Fassung EN ISO 10683:2000.*

DIN EN 10132-4, *Kaltband aus Stahl für eine Wärmebehandlung — Technische Lieferbedingungen — Teil 4: Federstähle und andere Anwendungen; Deutsche Fassung EN 10132-4:2000.*

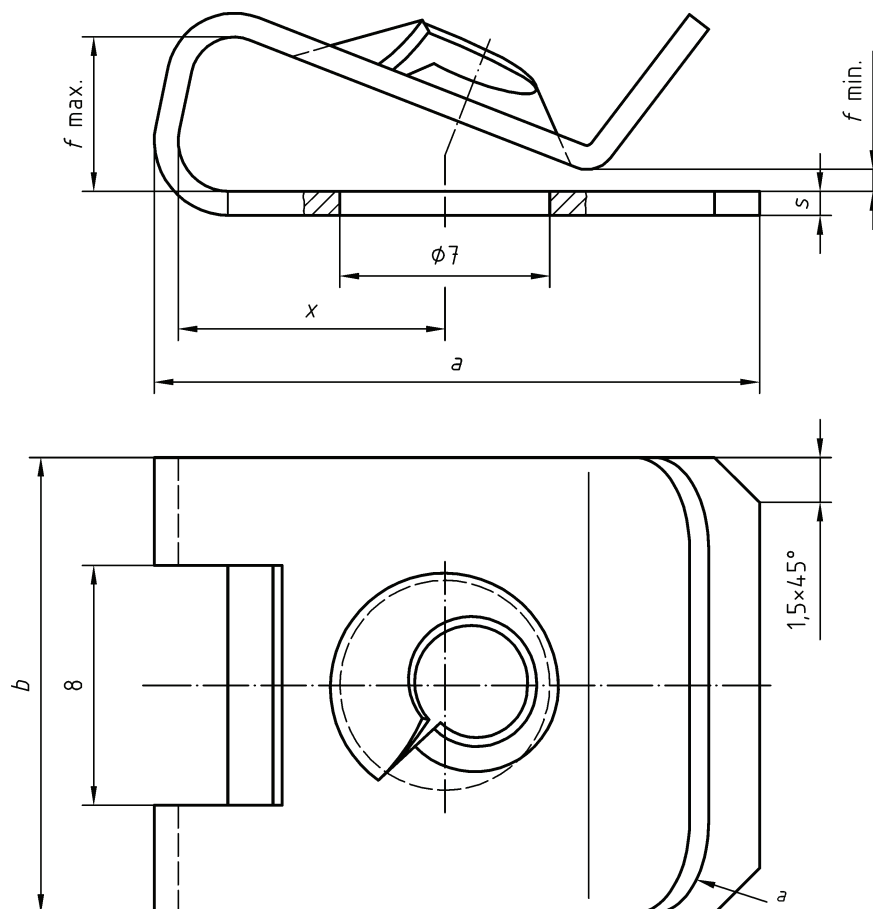
DIN ISO 8992, *Verbindungselemente — Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern; Identisch mit ISO 8992:1986.*

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

3 Maße

Maße in Millimeter



Nicht angegebene Maße nach Wahl des Herstellers

^a Radius 3 mm (im Zuschnitt)

Bild 1 — Federmutter

Tabelle 1 — Maße

Maße in Millimeter

Nenngröße		2,9	3,5	4,2	4,8	6,3
Geeignet für Blechschraube		ST2,9	ST3,5	ST4,2	ST4,8	ST6,3
Blechdicke s	$\pm 0,07$	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7
Mutterbreite b	$\pm 0,30$	11	11	11	15	16
Mutterlänge a	$\pm 0,30$	16	17	20 24	20 24 28	20 24 28
x	$\pm 0,30$	8	8	9 13	9 13 17	9 13 17
Klemmdickenbereich f^a (f_{min} bis f_{max}) für Ausführung	Niedrig (N)	0,5 bis 2,5				
	Hoch (H)	2,5 bis 5,0				

^a Die Grenzwerte f_{min} und f_{max} (siehe Bild 1) werden in unverspannten Zustand gemessen.