

DIN 352

ICS 25.100.50

Ersatz für
DIN 352:2008-11**Satzgewindebohrer –
Dreiteiliger Satz für Metrisches ISO-Regelgewinde M1 bis M68**

Sets of taps –

Sets of 3 taps for metric coarse ISO-threads M1 to M68

Jeux de tarauds –

Jeux de 3 tarauds pour filetages ISO métriques à pas gros M1 à M68

Gesamtumfang 9 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Maße, Bezeichnung	5
3.1 Allgemeines	5
3.2 Gewindebohrer M1 bis M2,6	5
3.3 Gewindebohrer M3 bis M6	6
3.4 Gewindebohrer M7 bis M68	7
4 Werkstoff	8
5 Ausführung	8
6 Kennzeichnung	8
Literaturhinweise	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-04 AA „Gewindebohrer und Schneideisen“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 352:2008-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Inhaltsverzeichnis eingefügt;
- b) Normative Verweisungen aktualisiert;
- c) Verweisung von DIN 2197 auf DIN 2197-1 geändert;
- d) Tabelle 4 gestrichen;
- e) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 352: 1923-03, 1942-10, 1951-05, 1971-08, 1981-06, 1998-09, 2008-11
DIN 352-1: 1944-10