

DIN 35226

ICS 03.100.30; 25.160.10

**Kunststoffschweißaufsicht –
Aufgaben, Verantwortungen, Wissen, Fähigkeiten und Kompetenz;
Deutsche Fassung CEN/TR 16862:2015**

Plastics welding supervisor –
Task, responsibilities, knowledge, skills and competence;
German version CEN/TR 16862:2015

Superviseur en soudage de matières plastiques –
Missions, responsabilités, connaissances, qualifications et compétences;
Version allemande CEN/TR 16862:2015

Gesamtumfang 12 Seiten

DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Aufgaben und Verantwortlichkeiten	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Vorbereitende Schweißarbeiten	8
4.2.1 Allgemeines	8
4.2.2 Vertragsbewertung	8
4.2.3 Bewertung von technischen Unterlagen	8
4.2.4 Werkstoffe und Erzeugnisse	8
4.2.5 Schweißumgebung	8
4.2.6 Ausrüstung	9
4.2.7 Schweißpersonal	9
4.2.8 Prüftätigkeiten	9
4.2.9 Schweißseignung von Werkstoffen	9
4.3 Tätigkeiten beim Schweißen	9
4.4 Tätigkeiten nach dem Schweißen	10
4.4.1 Abnahme und Freigabe der Schweißverbindungen	10
4.4.2 Management der Nichtübereinstimmung und Korrekturmaßnahmen	10
5 Kompetenz	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Kenntnisse	10
5.3 Fertigkeiten	11
Literaturhinweise	12

Vorwort

Dieses Dokument ist die deutsche Übersetzung des Europäischen Technischen Berichtes CEN/TR 16862:2015, der vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ (Sekretariat: NBN, Belgien) erarbeitet wurde.

Auf nationaler Normungsebene wird der CEN/TR 16862:2015 als DIN 35226 veröffentlicht.

Die in diesem Dokument eingefügten Fußnoten wurden national hinzugefügt und sind in der CEN/TR 16862:2015 nicht enthalten.

Für die deutsche Mitarbeit ist der Arbeitsausschuss NA 092-00-32 AA „Fügen von Kunststoffen“ im DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) verantwortlich.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Schweißaufsichtspersonen werden in Deutschland von der zugelassenen benannten nationalen Stelle (en: Authorised National Body, ANB) zertifiziert.

Einleitung

Schweißen ist ein spezieller Prozess, für den eine Koordinierung der qualitätsbezogenen Tätigkeiten einschließlich der Konstruktion, Prüfung und Wartung erforderlich ist, um Vertrauen in die Zuverlässigkeit von Schweißkonstruktionen und deren Verhalten während des Betriebs sicherzustellen. Dieser Technische Bericht legt die Aufgaben und Verantwortlichkeiten, Kenntnisse, Fertigkeiten und Kompetenzen fest, die für die Ausübung der Funktion als „Kunststoffschweißaufsicht“ erforderlich sind.

Die Anwendung dieses Technischen Berichts hilft einer Organisation, den Nachweis für ein einwandfreies Management zu erbringen, und kann daher einen technischen Berechtigungsnachweis für die Erfüllung der Leistungsanforderungen durch die geschweißten Erzeugnisse darstellen.