

DIN 373**DIN**

ICS 25.100.30

Ersatz für
DIN 373:1975-08**Flachsenker mit Zylinderschaft und festem Führungzapfen**

Counterbores with parallel shank and solid pilot

Outils à lamer à queue cylindrique, à pilote fixe

Gesamtumfang 7 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss NA 121-01-03 AA „Senker, Aufbohrer und Reibahlen aus Schnellarbeitsstahl und Schneiden aus Hartmetall“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 373:1975-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Vorwort und Anwendungsbereich aufgenommen;
- b) Normative Verweisungen aufgenommen und aktualisiert;
- c) Bezeichnung geändert;
- d) Toleranzen an DIN 2173 angepasst;
- e) Werkstoff, Ausführung und Kennzeichnung an DIN 2173 angepasst;
- f) Anwendungsbeispiele für Senkungen nach DIN 974-1 für Führung des Flachsenkers im Durchgangsloch nach DIN EN 20273 und im Gewindekernloch nach DIN 336 geändert;
- g) Tabelle 2 an DIN 974-1, DIN EN 20273 und DIN 336 angepasst;
- h) Erläuterungen aktualisiert;
- i) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 373: 1940x-07, 1962-12, 1966-03, 1969-10, 1975-08

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt die Maße für Flachsenker mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen aus Schnellarbeitsstahl fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 332-1, *Zentrierbohrungen 60° — Form R, A, B und C*

DIN 336, *Durchmesser für Bohrer für Gewindekerndurchmesser von geschnittenen Gewinden*

DIN 375, *Flachsenker mit Morsekegelschaft und auswechselbarem Führungszapfen*

DIN 974-1, *Senkdurchmesser für Schrauben mit Zylinderkopf — Konstruktionsmaße*

DIN 1809, *Mitnehmer an Werkzeugen mit Zylinderschaft*

DIN 2173, *Senker mit Führungszapfen und Schaft — Technische Lieferbedingungen*

DIN EN 20273, *Mechanische Verbindungselemente — Durchgangslöcher für Schrauben*

3 Maße, Bezeichnung

Die Flachsenker brauchen der bildlichen Darstellung nicht zu entsprechen; nur die angegebenen Maße nach Tabelle 1 sind einzuhalten. Toleranz für l_1 siehe DIN 2173.

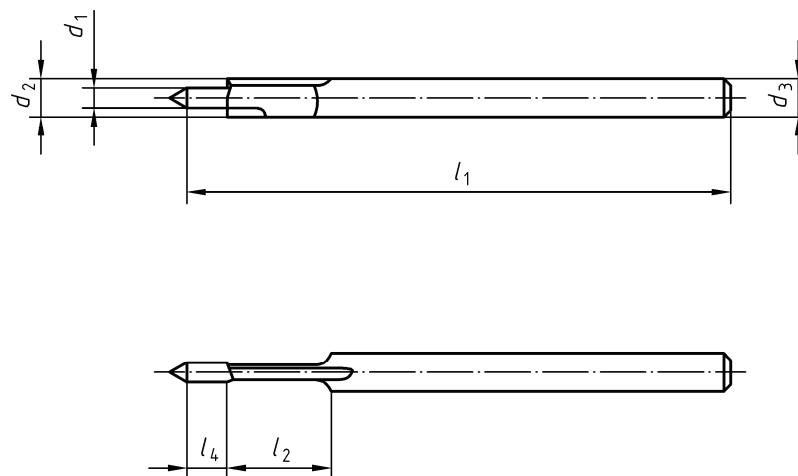


Bild 1 — Flachsenker mit zwei Hauptschneiden für Senkerdurchmesser d_2 bis 5 mm

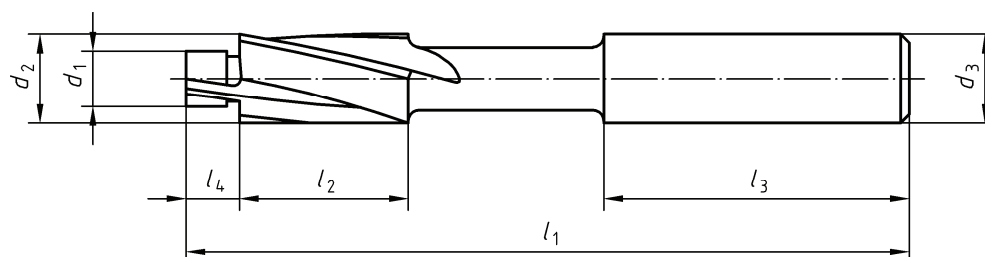


Bild 2 — Flachsenker mit drei oder mehr Hauptschneiden für Senkerdurchmesser d_2 über 5 mm bis 20 mm

Bezeichnung eines Flachsenkers mit Zylinderschaft und festem Führungszapfen, von Durchmesser $d_2 = 8$ mm und Durchmesser $d_1 = 4,5$ mm, aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Senker DIN 373 — 8 × 4,5 — HSS

Flachsenker mit festem Führungszapfen werden auch mit Mitnehmer (ML) nach DIN 1809 ausgeführt. Die Bezeichnung lautet dann z. B. für den Flachsenker von Durchmesser $d_2 = 15$ mm und Durchmesser $d_1 = 9$ mm, mit Mitnehmer (ML), aus Schnellarbeitsstahl mit Bezeichnungscode HSS:

Senker DIN 373 — 15 × 9 — ML — HSS