

Verlängerer für Werkzeuge mit Vierkant nach DIN 10

DIN
377

ICS 25.060.20

Ersatz für
DIN 377 : 1969-08

Extensions for tools with driving square according to DIN 10

Rallonges pour outils à quatre pans selon la DIN 10

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), Arbeitsausschuss A 4 „Gewindebohrer und Schneideisen“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 377 : 1969-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Maße der Vierkante und Schäfte wurden an DIN 10 : 1997-06 angeglichen.
- b) Die ISO-Vierkante wurden gestrichen.
- c) Der Titel der Norm wurde geändert.
- d) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 377: 1926-07, 1943-09, 1969-08

1 Anwendungsbereich

Die Verlängerer nach dieser Norm sind für hand- und maschinenbetätigte Werkzeuge bestimmt, wenn keine besonderen Anforderungen an den Rundlauf gegeben sind.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

DIN 10

Vierkante von Zylinderschäften für rotierende Werkzeuge

DIN EN 10083-1

Vergütungsstähle — Teil 1: Technische Lieferbedingungen für Edelstähle; Deutsche Fassung EN 10083-1 : 1991 + EN 10083-1/A1 : 1996

DIN EN 10083-2

Vergütungsstähle — Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Qualitätsstähle; Deutsche Fassung EN 10083-2 : 1991 + EN 10083-2/A1 : 1996

DIN EN 10084

Einsatzstähle — Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10084 : 1998

DIN ISO 2768-1

Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1 : 1989

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Maße und Toleranzen für den Vierkant nach DIN 10.

Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m

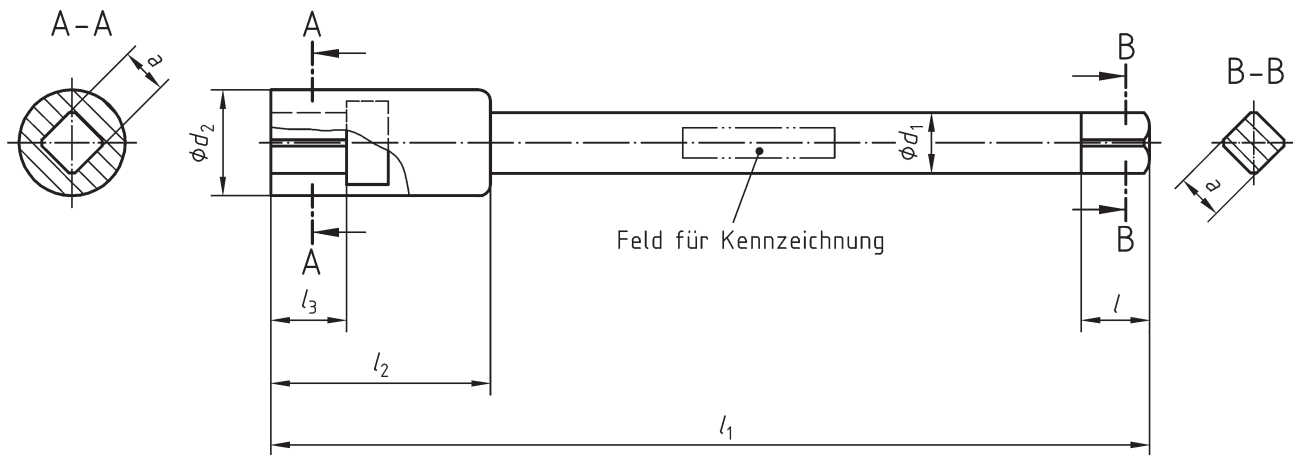


Bild 1

Bezeichnung eines Verlängerers für Werkzeuge für Vierkant mit Nennmaß $a = 6,2$ mm:

Verlängerer DIN 377 – 6,2