

DIN 3852-1

ICS 23.040.01; 23.100.40

Ersatz für
DIN 3852-1:2002-05**Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen,
Armaturen und Verschlussschrauben –****Teil 1: Konstruktionsmaße für metrische Feingewinde**

Stud ends and ports of fittings, valves and plug screws –

Part 1: Dimensions for metric fine pitch thread

Éléments mâles et orifices à filetage pour raccordements, robinetterie et vis de
fermeture –

Partie 1: Dimensions de conception pour filetage métriques à pas fin

Gesamtumfang 12 Seiten

Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Formen und Maße	4
3.1 Einschraubzapfen	4
3.1.1 Formen und Maße	4
3.1.2 Gewinde	7
3.2 Einschraublöcher	8
3.2.1 Formen und Maße	8
3.2.2 Gewinde	11
4 Bezeichnung	11
Anhang A (informativ) Beispiel für den Vergleich der Bezeichnungen nach DIN 3852-1:2002-05 und DIN EN ISO 9974-3:2000-09	12

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 082-00-07 AA „Rohrverschraubungen“ im Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) im DIN erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Die Veröffentlichung dieser Norm wurde erforderlich, da die Festlegungen in DIN EN ISO 9974-1 und DIN EN ISO 9974-3 herausgenommen werden mussten.

Ausgehend vom Vormaterial für den Einschraubzapfen mit dem Grenzabmaß von $-0,2$, wurde in der vorliegenden Norm abweichend von DIN EN ISO 9974-3 ein größeres Grenzabmaß für den Durchmesser d_3 festgelegt, damit noch eine bearbeitete Oberfläche hergestellt werden kann.

Es ist geplant, eine entsprechende Änderung bei der nächsten Überarbeitung von ISO 9974-3 vorzunehmen.

In dieser Norm sind die Maße, die mit denen nach DIN EN ISO 9974-1 und DIN EN ISO 9974-3 übereinstimmen, in den Tabellen mit einem Punkt • gekennzeichnet.

Der Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 3852-1:2002-05 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Titel der Norm geändert;
- b) Maße für Zapfenform C aus Tabelle 1 herausgenommen und in einer eigenen Tabelle 2 untergebracht;
- c) d_3 -Maße der schmalen Einschraubzapfen entsprechend DIN EN ISO 9974-3 aus Tabelle 1 herausgenommen;
- d) d_3 -Maße der breiten Einschraubzapfen aus Tabelle 1 herausgenommen;
- e) Maße für Einschraubloch Z aus Tabelle 2 herausgenommen und in einer eigenen Tabelle 4 untergebracht;
- f) Maße für Einschraubzapfen Form A und Form B für die Größen M56x2, M60x2, M64x2 und M78x2 wurden gelöscht, da in der Praxis nicht mehr angewandt;
- g) Maße für Einschraublöcher Form X und Form Y für die Größen M56x2, M60x2, M64x2 und M78x2 wurden gelöscht; die angegebenen Abmessungen werden in der Praxis nicht angewandt;
- h) Bezeichnung und Bezeichnungsbeispiele geändert;
- i) Norm redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN KrG 403: 1031-12

DIN 7602: 1935-10, 1947-05

DIN 3852-1: 1953x-08, 1964-10, 1966-05, 1978-09, 1992-02, 2002-05

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Maße, Formen und Bezeichnungen für Einschraubzapfen und Einschraublöcher mit metrischem Feingewinde für die allgemeine Anwendung in der Fluidtechnik an Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlussschrauben.

Diese Norm gilt nicht für Neukonstruktionen in hydraulischen Kraftübertragungsanlagen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 13-5, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 5: Nennmaße für Feingewinde mit Steigungen 1 mm und 1,25 mm — Gewinde-Nenndurchmesser von 7,5 mm bis 200 mm*

DIN 13-6, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 6: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 1,5 mm — Gewinde-Nenndurchmesser von 12 mm bis 300 mm*

DIN 13-7, *Metrisches ISO-Gewinde allgemeiner Anwendung — Teil 7: Nennmaße für Feingewinde mit Steigung 2 mm — Gewinde-Nenndurchmesser von 17 mm bis 300 mm*

DIN 158-1, *Metrisches kegeliges Außengewinde mit zugehörigem zylindrischen Innengewinde — Teil 1: Nennmaße, Grenzabmaße, Grenzmaße und Prüfung*

DIN 7603, *Dichtringe*

DIN EN ISO 9974-1:2000-09, *Leitungsanschlüsse für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung — Einschraublöcher und Einschraubzapfen mit Gewinde nach ISO 261 und Elastomerdichtung oder metallener Dichtkante — Teil 1: Einschraublöcher (ISO 9974-1:1996); Deutsche Fassung EN ISO 9974-1:2000*

DIN EN ISO 9974-3:2000-09, *Leitungsanschlüsse für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung — Einschraublöcher und Einschraubzapfen mit Gewinde nach ISO 261 und Elastomerdichtung oder metallener Dichtkante — Teil 3: Einschraubzapfen mit metallener Dichtkante (Typ B) (ISO 9974-3:1996); Deutsche Fassung EN ISO 9974-3:2000*

3 Formen und Maße

3.1 Einschraubzapfen

3.1.1 Formen und Maße

Bei Einschraubzapfen werden nach Art der Abdichtung 3 Formen unterschieden:

- a) Form A: Abdichtung durch zusätzliches Dichtelement, z.B. Dichtring nach DIN 7603 (siehe Bild 1);
- b) Form B: Abdichtung durch Dichtkante (siehe Bild 2);
- c) Form C: Abdichtung durch kegeliges Außengewinde und Dichtmittel (siehe Bild 3).