

# Handräder gekröpft

Nabenlöcher mit geradem Vierkant

**DIN**  
**390**

ICS 21.180

Ersatz für  
DIN 390:1973-04

Hand-wheels, dished — Hub hole with straight square

Volants à moyen déporté — Trou demoyen avec carré droit

## Vorwort

Diese Norm wurde von Fachleuten des Ausschusses Bedienteile (AB) im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

## Änderungen

Gegenüber DIN 390:1973-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Formen A und D sind entfallen;
- b) Die Normbezeichnung wurde geändert;
- c) Zusätzlich  $d_1 = 140$  mm aufgenommen;
- d) Werkstoff GGG-38 gestrichen, und Bezeichnungen der übrigen Werkstoffe aktualisiert;
- e) Unterscheidung der Grenzabmaße für  $s$  nach bearbeiteten und gegossenen Flächen;
- f) Norm redaktionell überarbeitet.

## Frühere Ausgaben

DIN-HNA Hd3: 1922-06  
KM 116: 1939-03  
KM 117 und 118: 1939-03, 1942-07  
KM 120: 1939-03, 1942-07,  
DIN 87302: 1955-05  
DIN 390: 1924-04, 1954-03, 1973-04.

Fortsetzung Seite 2 und 3

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

## 1 Anwendungsbereich

Die in dieser Norm festgelegten Handräder werden vorwiegend für Armaturen verwendet, die mit Vierkanten für Spindeln nach DIN 79 hergestellt sind.

## 2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 79, *Vierkante für Spindeln und Bedienteile*.

DIN EN 1561, *Gießereiwesen — Gusseisen mit Lamellengraphit; Deutsche Fassung EN 1561:1997*.

DIN EN 1562, *Gießereiwesen — Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:1997*.

DIN EN 1706, *Aluminium und Aluminiumlegierungen — Gussstücke — Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften; Deutsche Fassung EN 1706:1997*.

DIN ISO 2768-1, *Allgemeintoleranzen — Toleranzen für Längen- und Winkelmaße ohne einzelne Toleranzeintragung; Identisch mit ISO 2768-1:1989*.

DIN ISO 8062, *Gussstücke — System für Maßtoleranzen und Bearbeitungszugaben (ISO 8062:1994)*.

## 3 Maße, Bezeichnung

Nicht angegebene Einzelheiten sind zweckentsprechend zu wählen.

Für Maße die ohne Bearbeitung erreicht werden, Gusstoleranzen: ISO 8062

Für Maße die durch Bearbeitung erreicht werden, Allgemeintoleranzen: ISO 2768 — m