

Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring
Einschraubstutzen der Reihe LL mit kegeligem Einschraubgewinde**DIN**
3900

ICS 23.040.60

Ersatz für DIN 3900:1984-04

Non soldering compression fittings with cutting ring series LL —
Straight studs with taper thread

Raccords à compression sans brasage avec bague coupante de série LL —
Éléments mâles à filetage conique

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD) erarbeitet.

Der Hinweis „Nicht für Neukonstruktionen“ in Ausgabe 1984-04 dieser Norm war auf den Hochdruckbereich bezogen. Da dieser Bereich in der vorliegenden Norm ausgeklammert wurde, konnte der Hinweis entfallen.

Änderungen

Gegenüber DIN 3900:1984-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Der Hochdruckbereich wurde ausgeschlossen.
- b) Der Hinweis „Nicht für Neukonstruktionen“ wurde gestrichen.
- c) Die Angaben zur Oberflächenrauheit und zum Oberflächenschutz wurden geändert.
- d) Die Bauteile der Norm sind austauschbar mit den Bauteilen der Vorgängernorm.
- e) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3900: 1957-06, 1966-10, 1984-04

Fortsetzung Seite 2 bis 4

Normenausschuss Rohrleitungen und Dampfkesselanlagen (NARD)
im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für Einschraubstutzen mit kegeligem Einschraubgewinde und Bohrungsform W nach DIN 3861, die in lötlösen Rohrverschraubungen Anwendung finden.

Die Einschraubstutzen sind nicht geeignet für den Hochdruckbereich über 100 bar.

Je nach Medium, Betriebsdruck, Temperatur und Werkstoffpaarung ist keine Sicherheit für Dichtheit gegeben. Deshalb sollte je nach Verwendungszweck ein Dichtmittel eingesetzt werden.

In Verbindung mit Einschraubloch Form X nach DIN 3852-1 oder DIN 3852-2 können als Ersatz auch Einschraubstutzen nach DIN 3901, Reihe LL eingesetzt werden.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 158-1, *Metrisches kegeliges Außengewinde mit zugehörigem zylindrischem Innengewinde — Teil 1: Nennmaße, Grenzabmaße, Grenzmaße und Prüfung.*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen, Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlußschrauben mit Metrischem Feingewinde, Konstruktionsmaße.*

DIN 3852-2, *Einschraubzapfen, Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlußschrauben, mit Whitworth-Rohrgewinde, Konstruktionsmaße.*

DIN 3853, *Lötlose und gelötete Rohrverschraubungen — Gewindezapfen zu Überwurfmutter, Konstruktionsblatt.*

DIN 3858, *Whitworth-Rohrgewinde für Rohrverschraubungen und kegeliges Außengewinde — Gewinde-
maße.*

DIN 3859-1, *Rohrverschraubungen — Teil 1: Technische Lieferbedingungen.*

DIN 3861, *Lötlose Rohrverschraubungen — Schneidringe, Bauart und Bohrungsform W.*

DIN 24312, *Fluidtechnik — Druck — Werte, Begriffe.*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanische Überzüge (ISO 4042:1999); Deutsche Fassung EN ISO 4042:1999.*