

Lötlose Rohrverschraubungen mit Schneidring
L-Einschraubstutzen
mit kegeligem Einschraubgewinde
(Nicht für Neukonstruktionen)

DIN
3913

ICS 23.040.60

Ersatz für DIN 3913:1984-04

Non soldering compression fittings with cutting ring —
Run T-stud with taper threaded stud end
(not for new design)

Raccords à compression sans brasage avec bague coupante —
manchon en L à visser à filetage conique
(Ne pas appliquer pour études nouvelles)

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss Rohrverschraubungen (AR) erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 3913:1984-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Die Angaben zur Rauigkeit und zum Oberflächenschutz wurden geändert.
- b) Die Norm wurde redaktionell überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 3913: 1966-10, 1984-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für T-Einschraubstutzen mit kegeligem Einschraubgewinde und Bohrungsform W nach DIN 3861, die in lötlosen Rohrverschraubungen Anwendung finden.

Je nach Medium, Betriebsdruck, Temperatur und Werkstoffpaarung ist keine Gewähr für Dichtheit gegeben. Deshalb wird empfohlen, je nach Verwendungszweck ein Dichtmittel einzusetzen.

Als Ersatz für Baureihen L und S können richtungseinstellbare Stutzen nach DIN 3944 in Verbindung mit Stutzen nach DIN EN ISO 8434-1 angewendet werden.

Fortsetzung Seite 2 bis 5

Arbeitsausschuss Rohrverschraubungen (AR) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 158-1, *Metrisches kegeliges Außengewinde mit zugehörigem zylindrischen Innengewinde — Teil 1: Nennmaße, Grenzabmaße, Grenzmaße und Prüfung.*

DIN 3852-1, *Einschraubzapfen, Einschraublöcher, für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlußschrauben, mit Metrischem Feingewinde — Konstruktionsmaße.*

E DIN 3852-2, *Einschraubzapfen, Einschraublöcher, für Rohrverschraubungen, Armaturen, Verschlußschrauben, mit Whitworth-Rohrgewinde, Konstruktionsmaße.*

DIN 3853, *Lötlose und gelötete Rohrverschraubungen — Gewindezapfen zu Überwurfmuttern, Konstruktionsblatt.*

DIN 3859-1, *Rohrverschraubungen — Teil 1: Technische Lieferbedingungen.*

DIN 3861, *Lötlose Rohrverschraubungen — Schneidringe, Bauart und Bohrungsform W.*

DIN 3944, *Lötlose Rohrverschraubungen — L-Stutzen mit Dichtkegel 24° und O-Ring — richtungseinstellbar für Bohrungsform W nach DIN 3861.*

DIN 24312, *Fluidtechnik — Druck — Werte, Begriffe.*

DIN EN ISO 4042, *Verbindungselemente — Galvanische Überzüge (ISO 4042:1999); Deutsche Fassung EN ISO 4042:1999.*

DIN EN ISO 8434-1, *Metallische Rohrverschraubungen für Fluidtechnik und allgemeine Anwendung — Teil 1: 24°-Schneidringverschraubung (ISO 8434-1:1994); Deutsche Fassung EN ISO 8434-1:1997.*