

	Sachmerkmal-Listen Teil 128: Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde	DIN 4000-128
ICS 21.020; 25.100.70 Tabular layout of article characteristics — Part 128: Bonded abrasive products with bore or threaded insert Tableaux types caractéristiques — Partie 128: Outils abrasifs et de rodage agglomérés avec alésage ou filetage Vorwort Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, Arbeitskreis 3.2.1 „Gebundene Schleifwerkzeuge“, erarbeitet. Anhang A ist normativ, Anhang B ist informativ. Änderungen Gegenüber DIN 4000-28:1991-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen: a) Aufteilung der Werkzeuge nach fachlichen Gesichtspunkten; b) Bilder überarbeitet und ergänzt; c) Merkmaldarstellung geändert in Listenform; d) Merkmale überarbeitet und ergänzt. Frühere Ausgaben DIN 4000-28: 1982-01, 1991-01 Fortsetzung Seite 2 bis 20 Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V. Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN		

Inhalt

	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	3
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1	3
4.1 Grundformen	3
4.2 Merkmale	9
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	11
Anhang A (normativ) Zu bearbeitende Werkstoffgruppe	15
Anhang B (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	17
Literaturhinweise	19
 Bilder	
Bild 1 — Gerade Schleifscheibe	4
Bild 2 — Gerade Schleifscheibe, mit Trägerkern	4
Bild 3 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe	4
Bild 4 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe, verschraubt	4
Bild 5 — Gerade Schleifscheibe, einseitig ausgespart	4
Bild 6 — Gerade Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart	4
Bild 7 — Doppelschleiftopf, zylindrisch	5
Bild 8 — Schleifscheibe, einseitig abgesetzt	5
Bild 9 — Schleifscheibe, zweiseitig schräg	5
Bild 10 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt	5
Bild 11 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt	5
Bild 12 — Schleifscheibe, einseitig konisch	5
Bild 13 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt, gegenüber ausgespart	6
Bild 14 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart	6
Bild 15 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart	6
Bild 16 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart	6
Bild 17 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und einseitig ausgespart	6
Bild 18 — Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt	6
Bild 19 — Schleiftopf, zylindrisch	7
Bild 20 — Schleiftopf, mit Tragscheibe	7
Bild 21 — Schleiftopf, kegelig	7
Bild 22 — Schleifscheibe, gekröpft	7
Bild 23 — Schleifscheibe, gekröpft mit Trägerkern	7
Bild 24 — Schleifteller, gekröpft, Glockenform	7
Bild 25 — Schleifteller, gekröpft und gewölbt	8
Bild 26 — Schleifscheibe gerade mit Gewindeeinsätzen	8
Bild 27 — Schleifteller, gerundete Schleiffläche	8
Bild 28 — Schleifscheibe, gerade mit Gewindeeinsätzen	8
Bild 29 — Schleifteller, auf Tragscheibe, schräg und gekröpft	8
Bild 30 — Schleifteller auf Tragscheibe, gerade und gekröpft	8
Bild 31 — Schleifscheibe gerade, einseitig verjüngt mit Nabe	9
Bild 32 — Schleifscheibe gerade, zweiseitig verjüngt mit Nabe	9
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	9
Tabelle 2 — Randformen	12
Tabelle B.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-128	17

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Schleif- und Honwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4000-95:1998-04, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 95: Werkzeug-Trennstellen-Kodierung*.

DIN V 4000-100:1994-04, *Sachmerkmal-Leisten — Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*.

DIN EN 12413:1996-06, *Sicherheitsanforderungen für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel; Deutsche Fassung EN 12413:1999*.

DIN EN ISO 6103:2000-08, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Zulässige Unwucht von Schleifscheiben im Lieferzustand — Prüfung (ISO 6103:1999); Deutsche Fassung EN ISO 6103:1999*.

DIN ISO 286:1990-11, *ISO-System für Grenzmaße und Passungen (ISO 286:1988)*.

DIN ISO 525:2000-08, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Allgemeine Anforderungen (ISO 525:1999)*.

DIN ISO 13942:2001-07, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Grenzabmaße und Lauftoleranzen (ISO 13942:2000)*.

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr 1: Schleifwerkzeuge mit Bohrung/Gewindeeinsatz

4 Sachmerkmal-Liste Nr 1

Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde

4.1 Grundformen

Die Bilder 1 bis 32 zeigen die Grundformen von Schleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleiftöpfen und Schleiftellern mit Bohrung oder Gewinde.

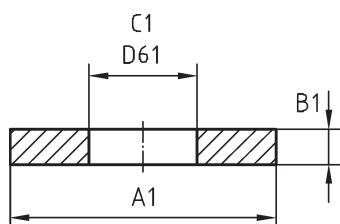


Bild 1 — Gerade Schleifscheibe

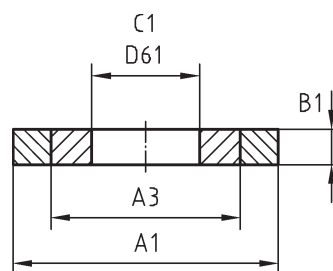


Bild 2 — Gerade Schleifscheibe, mit Trägerkern

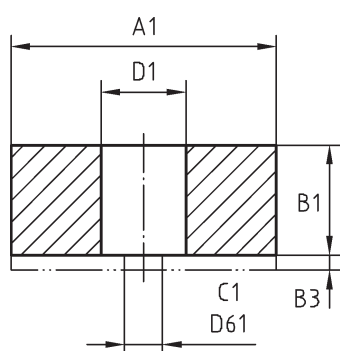


Bild 3 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe

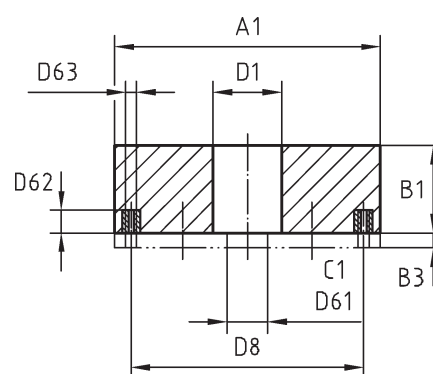


Bild 4 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe, verschraubt

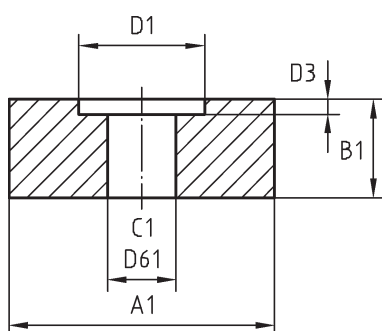


Bild 5 — Gerade Schleifscheibe, einseitig ausgespart

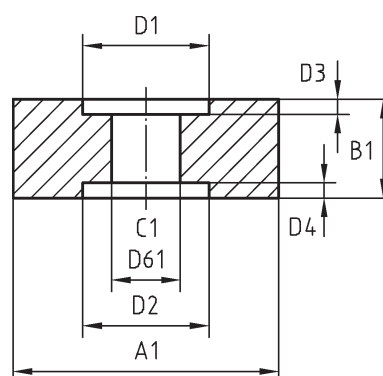


Bild 6 — Gerade Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart

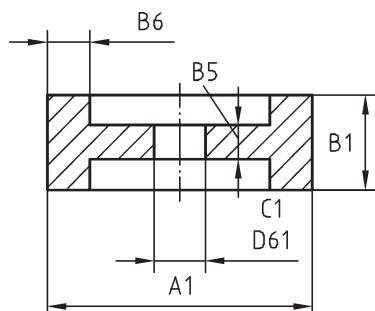


Bild 7 — Doppelschleiftopf, zylindrisch

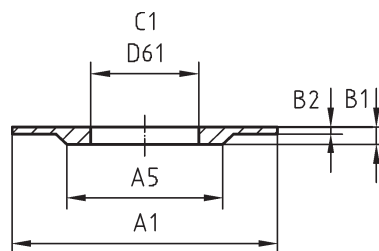


Bild 8 — Schleifscheibe, einseitig abgesetzt

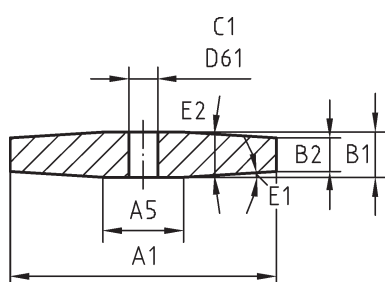


Bild 9 — Schleifscheibe, zweiseitig schräg

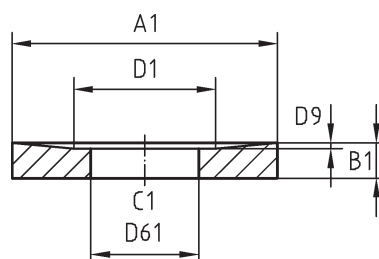


Bild 10 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt

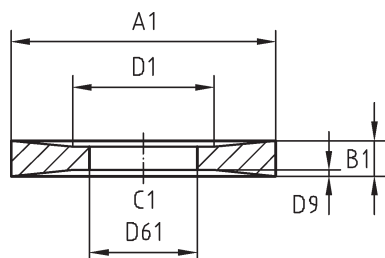


Bild 11 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt

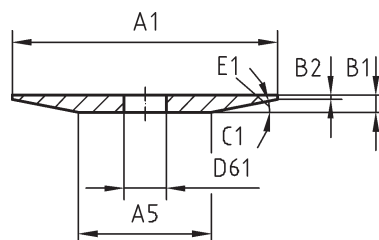


Bild 12 — Schleifscheibe, einseitig konisch

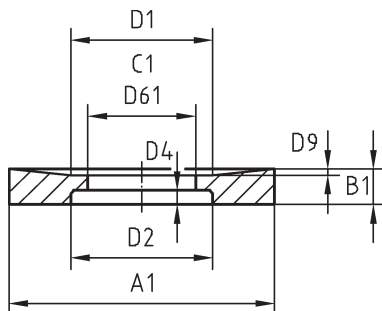


Bild 13 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt, gegenüber ausgespart

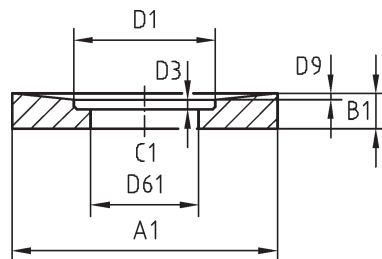


Bild 14 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart

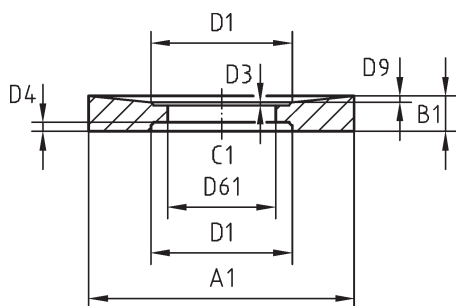


Bild 15 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart

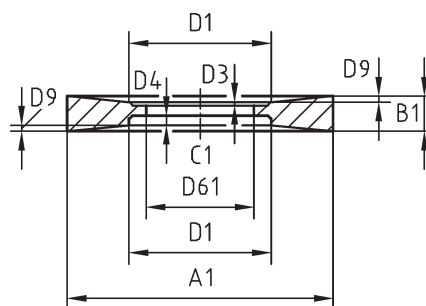


Bild 16 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart

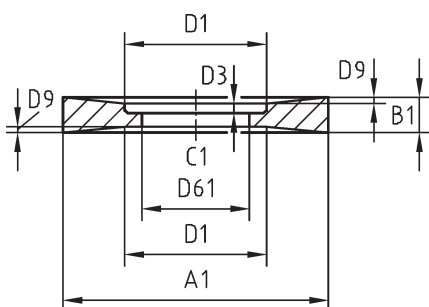


Bild 17 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und einseitig ausgespart

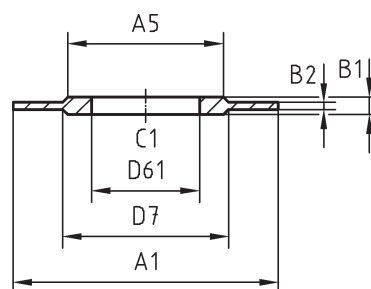


Bild 18 — Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt