

DIN 4000-128

ICS 21.020; 25.100.70

Ersatz für
DIN 4000-128:2003-10**Sachmerkmal-Listen –****Teil 128: Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde**

Tabular layout of article characteristics –

Part 128: Bonded abrasive products with bore or threaded insert

Tableaux types caractéristiques –

Partie 128: Outils abrasifs et de rodage agglomérés avec alésage ou filetage

Gesamtumfang 33 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	6
4.1 Grundformen	6
4.2 Merkmale	11
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	13
5 Konformitätsklassen	17
5.1 Allgemeines	17
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	17
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	17
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	17
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	17
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	18
5.7 Attribute der Merkmale	18
6 Merkmale — Konformitätsklassen	18
6.1 Allgemeines	18
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	18
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	18
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3	19
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	24
Anhang A (normativ) Zu bearbeitende Werkstoffgruppe	28
Anhang B (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	30
Literaturhinweise	32

Bilder

Bild 1 — Gerade Schleifscheibe	6
Bild 2 — Gerade Schleifscheibe, mit Trägerkern	6
Bild 3 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe	6
Bild 4 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe, verschraubt	6
Bild 5 — Gerade Schleifscheibe, einseitig ausgespart	7
Bild 6 — Gerade Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart	7
Bild 7 — Doppelschleiftopf, zylindrisch	7
Bild 8 — Schleifscheibe, einseitig abgesetzt	7
Bild 9 — Schleifscheibe, zweiseitig schräg	7
Bild 10 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt	7
Bild 11 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt	7
Bild 12 — Schleifscheibe, einseitig konisch	7
Bild 13 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt, gegenüber ausgespart	8

Bild 14 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart	8
Bild 15 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart	8
Bild 16 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart	8
Bild 17 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und einseitig ausgespart	8
Bild 18 — Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt	8
Bild 19 — Schleiftopf, zylindrisch	9
Bild 20 — Schleiftopf, mit Tragscheibe	9
Bild 21 — Schleiftopf, kegelig	9
Bild 22 — Schleifscheibe, gekröpft	9
Bild 23 — Schleifscheibe, gekröpft mit Trägerkern	9
Bild 24 — Schleifscheibe, gekröpft, Glockenform	9
Bild 25 — Schleifscheibe, gekröpft und gewölbt	10
Bild 26 — Schleifteller, gerade Schleiffläche	10
Bild 27 — Schleifteller, gerundete Schleiffläche	10
Bild 28 — Schleifscheibe, gerade mit Gewindeeinsätzen	10
Bild 29 — Schleifscheibe, auf Tragscheibe, schräg und gekröpft	10
Bild 30 — Schleifscheibe, auf Tragscheibe, gerade und gekröpft	10
Bild 31 — Schleifscheibe gerade, einseitig verjüngt mit Nabe	10
Bild 32 — Schleifscheibe gerade, zweiseitig verjüngt mit Nabe	10

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	11
Tabelle 2 — Randformen	14
Tabelle 3 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	18
Tabelle 4 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	18
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 8, 18, 31, 32	19
Tabelle 6 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 3, 4, 7, 19, 20, 21, 26, 27, 28	20
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17	22
Tabelle 8 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 22, 23, 24, 25, 29, 30	23
Tabelle 9 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1, 2, 5, 6, 8, 18, 31, 32	24
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 3, 4, 7, 19, 20, 21, 26, 27, 28	25
Tabelle 11 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17	26
Tabelle 12 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 22, 23, 24, 25, 29, 30	27
Tabelle B.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-128	30

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NA 128-00-03-02 AK „Merkmallisten Schleifwerkzeuge“, erarbeitet.

Diese Norm enthält neben den gesetzlichen Einheiten auch die Einheit „Inch“, die im Deutschen Normenwerk nicht zugelassen ist. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anwendung dieser Einheit im nationalen amtlichen und geschäftlichen Verkehr aufgrund des Gesetzes über Einheiten im Messwesen nicht zulässig ist. Die Angabe dieser Einheit dient lediglich als Hilfe im amtlichen und geschäftlichen Verkehr (z. B. bei Einfuhr und Ausfuhr) mit solchen Staaten, die diese Einheit anwenden.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-128:2003-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder überarbeitet;
- b) Merkmale überarbeitet und ergänzt;
- c) Verweisungen aktualisiert;
- d) Abschnitte 5 und 6: Konformitätsklassen ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-28: 1982-01, 1991-01
DIN 4000-28 Beiblatt 1: 1982-01
DIN 4000-128: 2003-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Schleif- und Honwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

E DIN 4002-3, *Merkmale und Geltungsbereiche zum Produktdatenaustausch — Teil 3: Inhaltliche und datentechnische Definition der Attribute für Strukturelemente*

DIN EN ISO 286 (alle Teile), *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße*

DIN ISO 525, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Allgemeine Anforderungen*

DIN ISO 8486-1, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 1: Makrokörnung F4 BIS F220 m*

DIN ISO 8486-2, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 2: Mikrokörnungen F230 BIS F2000*

DIN ISO 13942, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Grenzabmaße und Lauftoleranzen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schleifwerkzeuge mit Bohrung/Gewindeeinsatz

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1

Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde

4.1 Grundformen

Die Bilder 1 bis 32 zeigen die Grundformen von Schleifscheiben, Trennschleifscheiben, Schleiftöpfen und Schleiftellern mit Bohrung oder Gewinde.

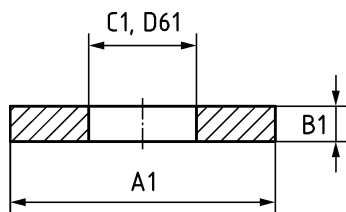


Bild 1 — Gerade Schleifscheibe

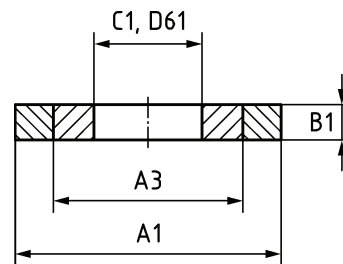


Bild 2 — Gerade Schleifscheibe, mit Trägerkern

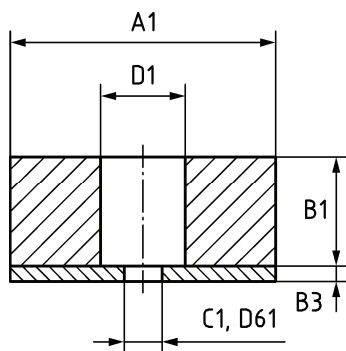


Bild 3 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe

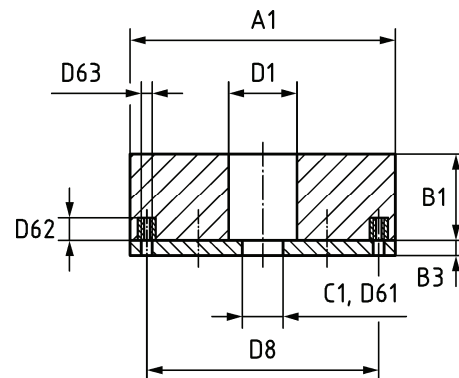


Bild 4 — Gerade Schleifscheibe, mit Tragscheibe, verschraubt

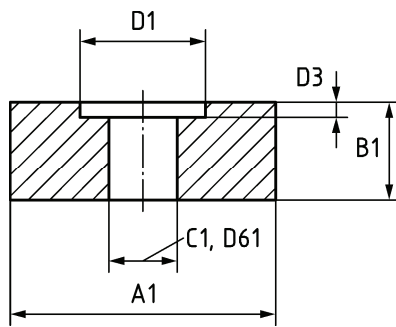


Bild 5 — Gerade Schleifscheibe, einseitig ausgespart

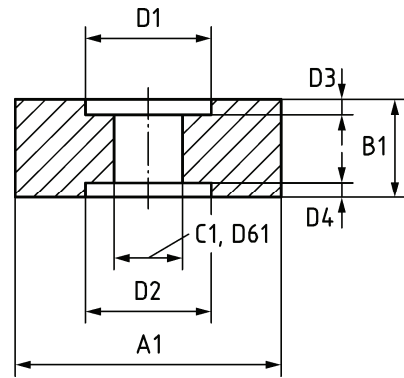


Bild 6 — Gerade Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart

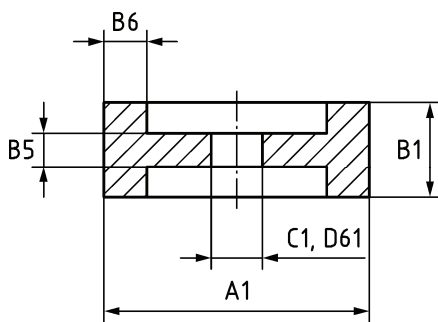


Bild 7 — Doppelschleiftopf, zylindrisch

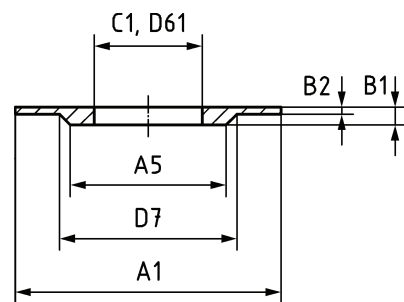


Bild 8 — Schleifscheibe, einseitig abgesetzt

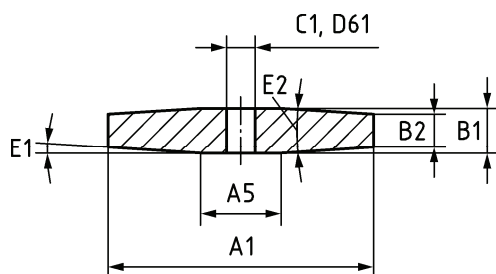


Bild 9 — Schleifscheibe, zweiseitig schräg

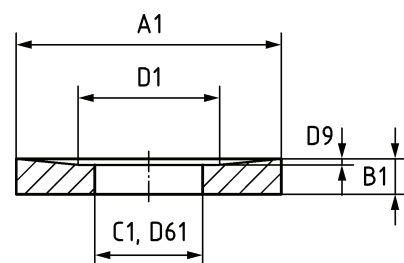


Bild 10 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt

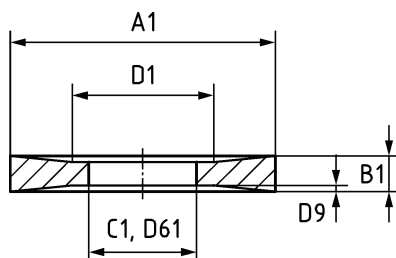


Bild 11 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt

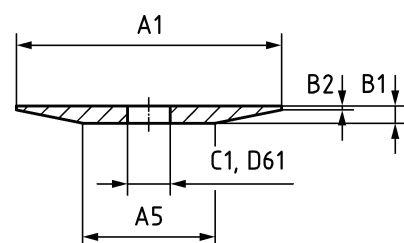


Bild 12 — Schleifscheibe, einseitig konisch

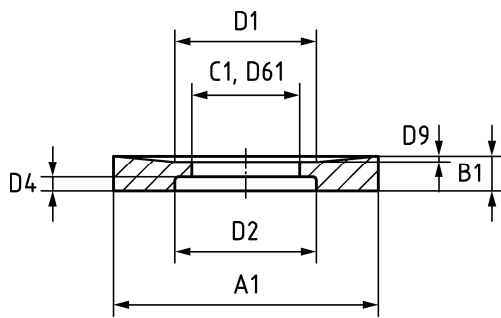


Bild 13 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt, gegenüber ausgespart

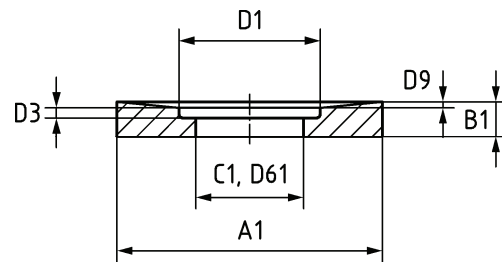


Bild 14 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und ausgespart

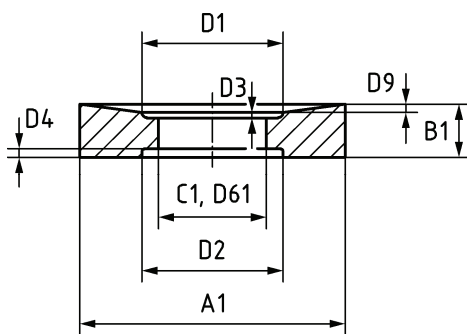


Bild 15 — Schleifscheibe, einseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart

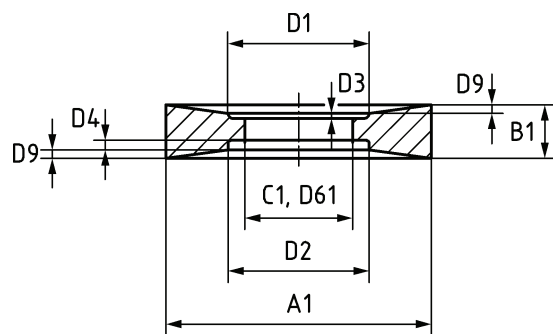


Bild 16 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und zweiseitig ausgespart

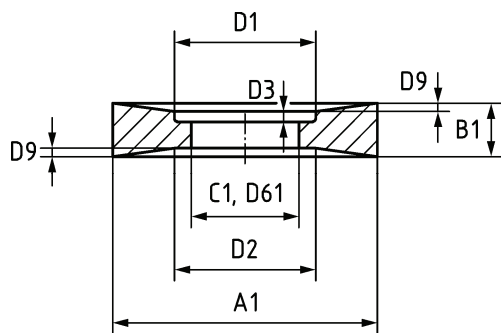


Bild 17 — Schleifscheibe, zweiseitig verjüngt und einseitig ausgespart

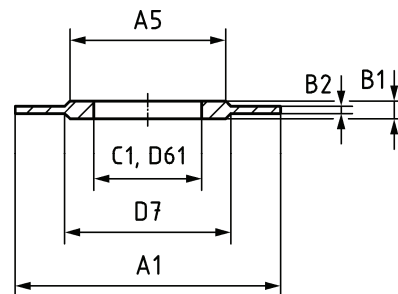


Bild 18 — Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt

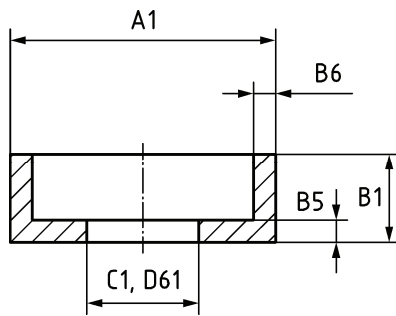


Bild 19 — Schleiftopf, zylindrisch

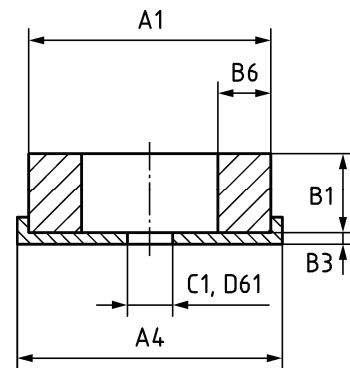


Bild 20 — Schleiftopf, mit Tragscheibe

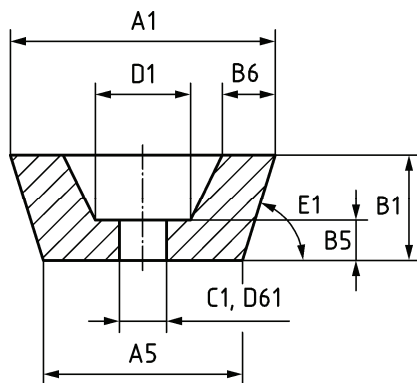


Bild 21 — Schleiftopf, kegelig

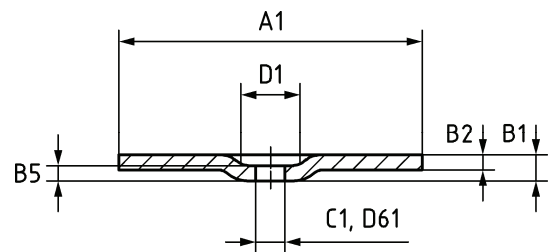


Bild 22 — Schleifscheibe, gekröpft

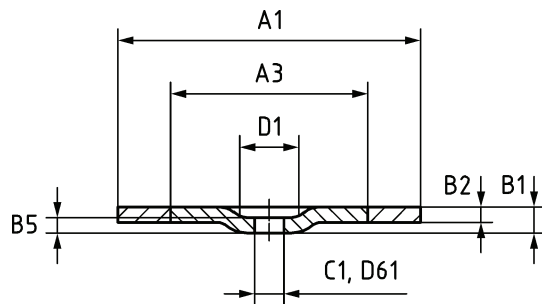


Bild 23 — Schleifscheibe, gekröpft mit Trägerkern

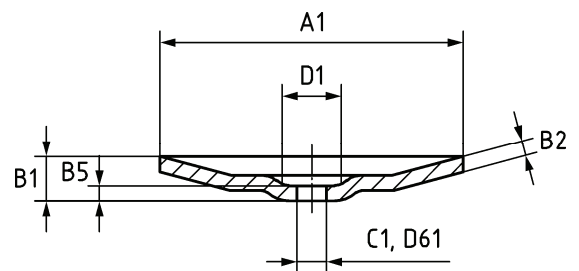


Bild 24 — Schleifscheibe, gekröpft, Glockenform

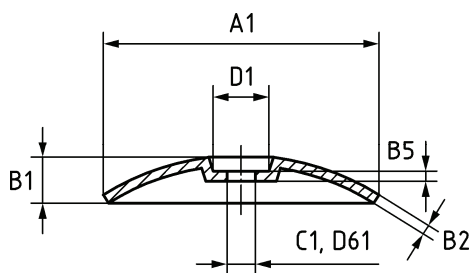


Bild 25 — Schleifscheibe, gekröpft und gewölbt

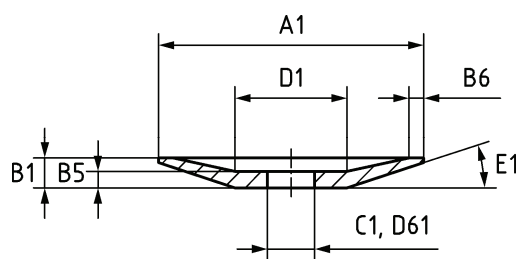


Bild 26 — Schleifteller, gerade Schleiffläche

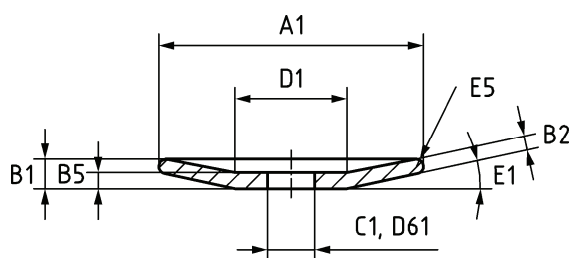


Bild 27 — Schleifteller, gerundete Schleiffläche

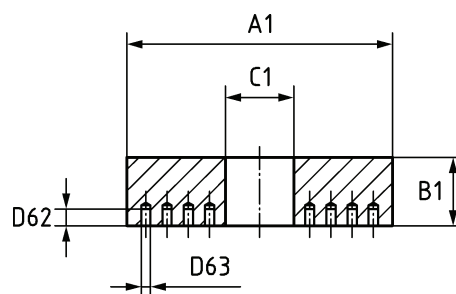


Bild 28 — Schleifscheibe, gerade mit Gewindeeinsätzen

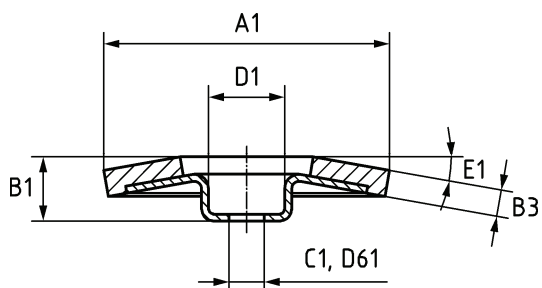


Bild 29 — Schleifscheibe, auf Tragscheibe, schräg und gekröpft

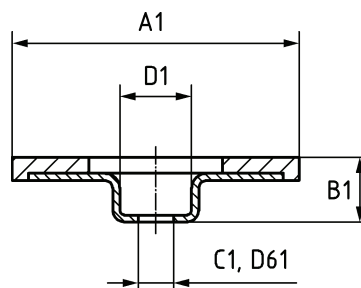


Bild 30 — Schleifscheibe, auf Tragscheibe, gerade und gekröpft

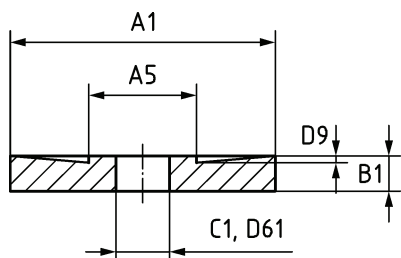


Bild 31 — Schleifscheibe gerade, einseitig verjüngt mit Nabe

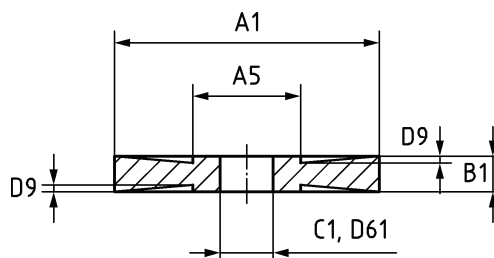


Bild 32 — Schleifscheibe gerade, zweiseitig verjüngt mit Nabe