

Sachmerkmal-Listen

Teil 130: Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz

DIN**4000-130**

ICS 21.020; 25.100.70

Mit DIN 4000-128,
DIN 4000-129 und
DIN 4000-131Teilweiser Ersatz für
DIN 4000-28:1991-01Tabular layout of article characteristics —
Part 130: Abrasive pencils and abrasive wheels with thread insertsTableaux types caractéristiques —
Partie 130: Meules sur tige et meules à insert fileté**Vorwort**

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, Arbeitskreis 3.2.1 „Gebundene Schleifwerkzeuge“, erarbeitet.

Anhang A ist normativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-28:1991-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufteilung der Werkzeuge nach fachlichen Gesichtspunkten;
- b) Bilder überarbeitet und ergänzt;
- c) Merkmaldarstellung geändert in Listenform;
- d) Merkmale überarbeitet und ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-28: 1982-01, 1991-01

Fortsetzung Seite 2 bis 14

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

**Documents**

Document Sharing Hub

Inhalt

	Seite
Vorwort	1
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	3
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1	3
4.1 Grundformen	3
4.1.1 Schleifstifte	3
4.1.2 Schleifkörper mit Gewindeeinsatz	6
4.2 Merkmale	7
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	9
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	12
Literaturhinweise	13
 Bilder	
Bild 101 und Bild 102	3
Bild 103 bis Bild 110	4
Bild 111 bis Bild 118	5
Bild 119 bis Bild 202	6
Bild 203 bis Bild 207	7
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	7

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz.

2 Normative Verweisungen

Diese Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation (einschließlich Änderungen).

DIN 4000-95:1998-04, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 95: Werkzeug-Trennstellen-Kodierung.*

DIN V 4000-100:1994-04, *Sachmerkmal-Leisten — Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten.*

DIN ISO 286-1:1990-11, *ISO-System für Toleranzen und Passungen — Teil 1: Grundlagen für Toleranzen, Abmaße und Passungen (ISO 286-1:1988).*

DIN ISO 286-2:1990-11, *ISO-System für Toleranzen und Passungen — Teil 2: Tabellen für Standardtoleranzstufen sowie Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen (ISO 286-2:1988).*

DIN ISO 525:2000-08, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Allgemeine Anforderungen (ISO 525:1999).*

DIN ISO 13942:2001-07, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Grenzabmaße und Lauftoleranzen (Deutsche Fassung ISO 13942:2000).*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr 1: Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz

4 Sachmerkmal-Liste Nr 1

Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz

4.1 Grundformen

4.1.1 Schleifstifte

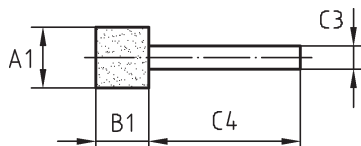


Bild 101

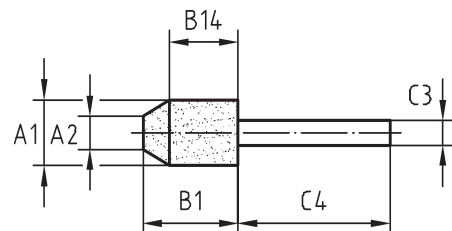


Bild 102

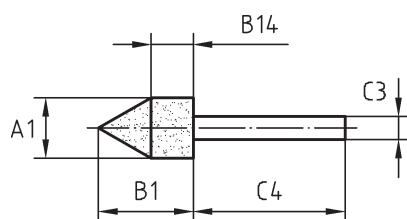


Bild 103

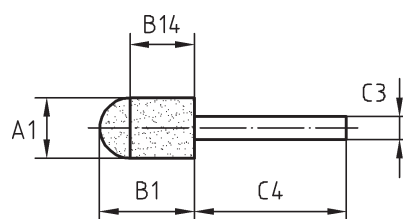


Bild 104

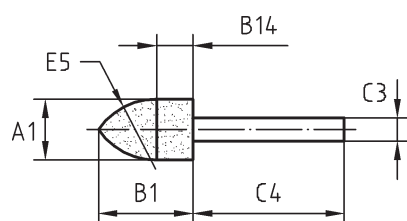


Bild 105

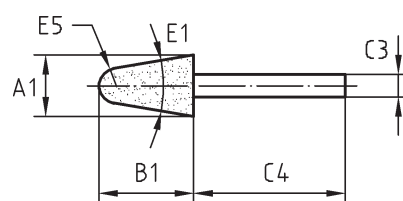


Bild 106

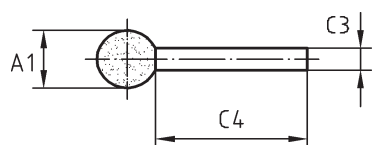


Bild 107

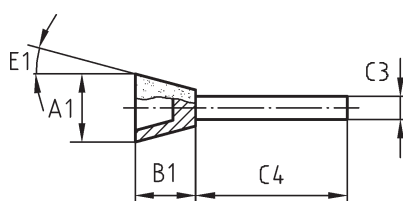


Bild 108

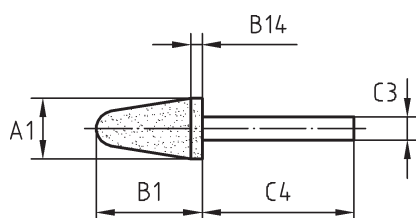


Bild 109

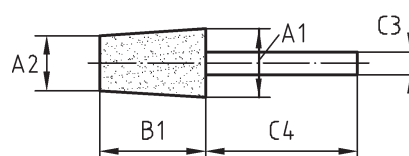


Bild 110

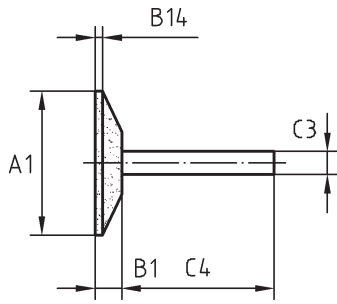


Bild 111

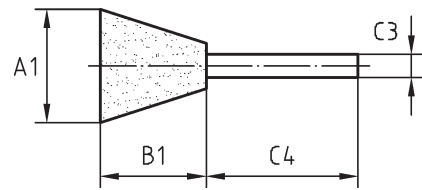


Bild 112

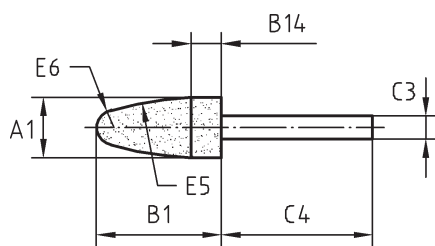


Bild 113

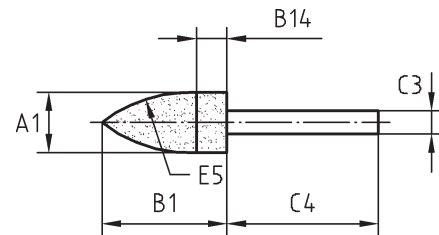


Bild 114

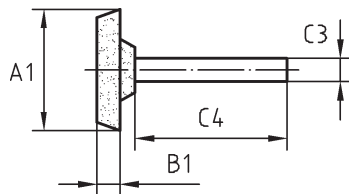


Bild 115

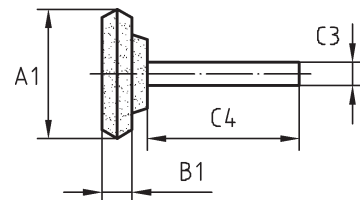


Bild 116

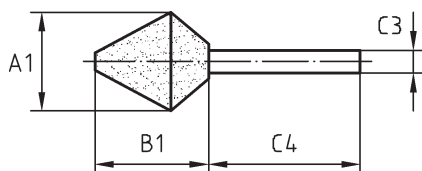


Bild 117

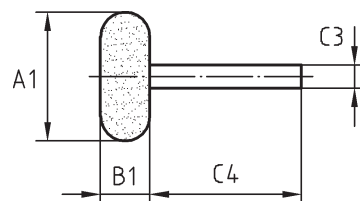


Bild 118