

DIN 4000-130

ICS 21.020; 25.100.70

Ersatz für
DIN 4000-130:2003-10**Sachmerkmal-Listen –****Teil 130: Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz**

Tabular layout of properties –

Part 130: Abrasive pencils and abrasive wheels with thread inserts

Tableaux types caractéristiques –

Partie 130: Meules sur tige et meules à insert fileté

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	4
4.1 Grundformen	5
4.1.1 Schleifstifte	5
4.1.2 Schleifkörper mit Gewindeeinsatz	8
4.2 Merkmale	9
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	10
5 Konformitätsklassen	13
5.1 Allgemeines	13
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	13
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	13
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	13
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	13
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	14
5.7 Attribute der Merkmale	14
6 Merkmale — Konformitätsklassen	14
6.1 Allgemeines	14
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	14
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	14
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3	15
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	17
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	18
Literaturhinweise	19

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	9
Tabelle 2 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	14
Tabelle 3 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	14
Tabelle 4 — Konformitätsklasse 3 für alle Bildkennungen	15
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 4 für alle Bildkennungen	17
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-130	18

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NA 128-00-03-02 AK „Merkmallisten Schleifwerkzeuge“, erarbeitet.

Diese Norm enthält neben den gesetzlichen Einheiten auch die Einheit „Inch“, die im Deutschen Normenwerk nicht zugelassen ist. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anwendung dieser Einheit im nationalen amtlichen und geschäftlichen Verkehr aufgrund des Gesetzes über Einheiten im Messwesen nicht zulässig ist. Die Angabe dieser Einheit dient lediglich als Hilfe im amtlichen und geschäftlichen Verkehr (z. B. bei Einfuhr und Ausfuhr) mit solchen Staaten, die diese Einheit anwenden.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-130:2003-10 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder überarbeitet;
- b) Merkmale überarbeitet und ergänzt;
- c) Verweisungen aktualisiert;
- d) Abschnitte 5 und 6: Konformitätsklassen ergänzt.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-28: 1982-01, 1991-01

DIN 4000-28 Beiblatt 1: 1982-01

DIN 4000-130: 2003-10

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100 *Sachmerkmal-Leisten — Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN 4000-128:2011-09, *Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde*

E DIN 4002-3, *Merkmale und Geltungsbereiche zum Produktdatenaustausch — Teil 3: Inhaltliche und datentechnische Definition der Attribute für Strukturelemente*

DIN 69170, *Schleifstifte*

DIN EN ISO 286 (alle Teile), *Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße*

DIN ISO 525, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Allgemeine Anforderungen*

DIN ISO 8486-1, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 1: Makrokörnung F4 BIS F220*

DIN ISO 8486-2, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Bestimmung und Bezeichnung von Korngrößenverteilung — Teil 2: Mikrokörnungen F230 BIS F2000*

DIN ISO 13942, *Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel — Grenzabmaße und Lauftoleranzen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1

Schleifstifte und Schleifkörper mit Gewindeeinsatz

4.1 Grundformen

4.1.1 Schleifstifte

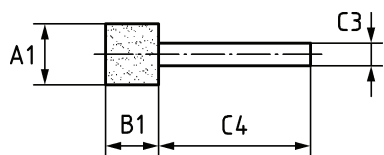


Bild 101

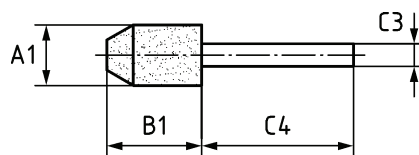


Bild 102

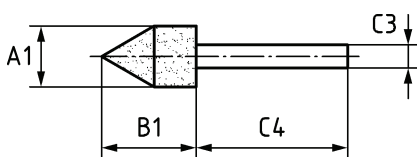


Bild 103

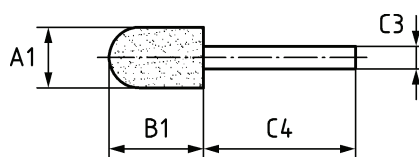


Bild 104

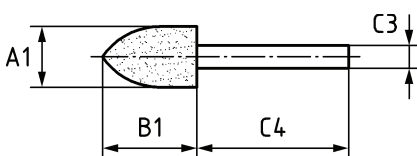


Bild 105

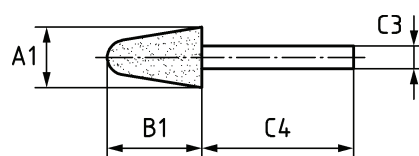


Bild 106

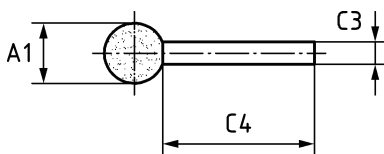


Bild 107

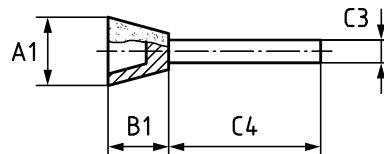


Bild 108

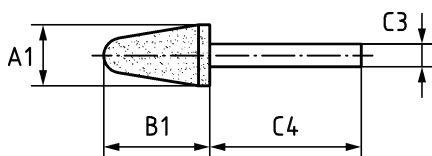


Bild 109

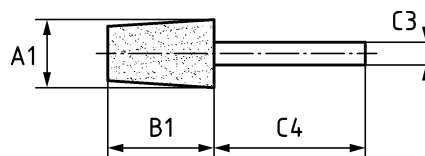


Bild 110

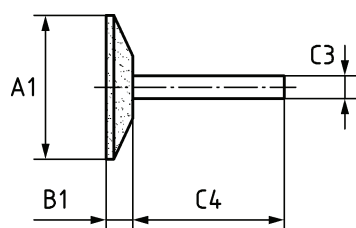


Bild 111

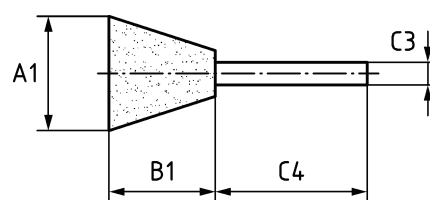


Bild 112

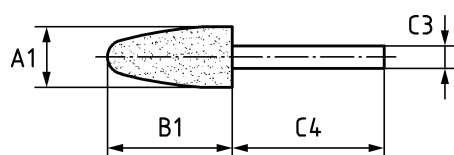


Bild 113

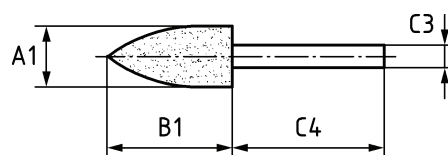


Bild 114

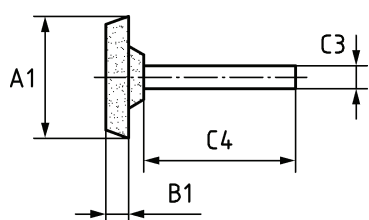


Bild 115

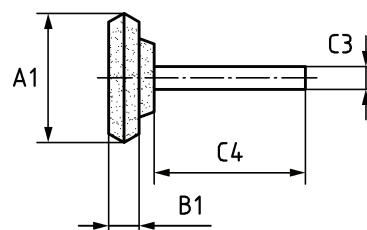


Bild 116

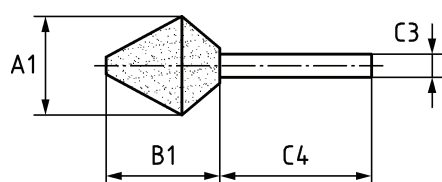


Bild 117

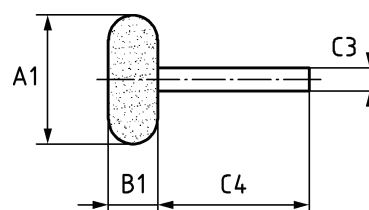


Bild 118

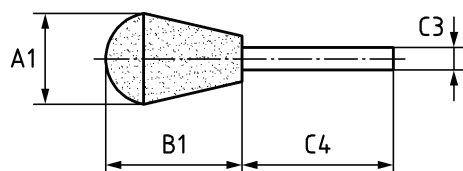


Bild 119

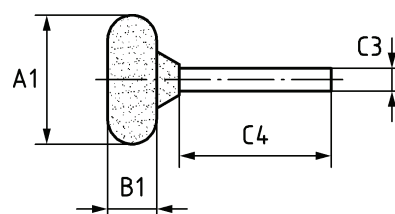


Bild 120