

DIN 4000-133

ICS 21.020; 25.100.70

Ersatzvermerk
siehe unten**Sachmerkmal-Listen –
Teil 133: Schleifstifte mit Diamant oder Bornitrid**Tabular layouts of properties –
Part 133: Super abrasive products with shankTableaux types caractéristiques –
Partie 133: Meules sur tige en diamant ou en nitrure de bore**Ersatzvermerk**

Mit DIN 4000-128:2003-10, DIN 4000-129:2003-10, DIN 4000-130:2003-10, DIN 4000-131:2003-10,
DIN 4000-132:2005-03, DIN 4000-134:2005-03 und DIN 4000-135:2005-03 Ersatz für DIN 4000-28:1991-01

Gesamtumfang 14 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1	4
4.1 Grundformen bezogen auf den Schaft	4
4.2 Merkmale	6
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	7
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	13
Literaturhinweise	14

Bilder

Bild 1 — Schleifstift, Schaft zylindrisch, nicht abgesetzt	4
Bild 2 — Schleifstift, Schaft zylindrisch abgesetzt	4
Bild 3 — Schleifstift, Schaft zylindrisch reduziert	4
Bild 4 — Schleifstift, Schaft zylindrisch abgesetzt und reduziert	4
Bild 5 — Schleifstift, Schaft verjüngt	5
Bild 6 — Schleifstift, Schaft verjüngt und reduziert	5
Bild 7 — Schleifstift, Schaft mit Außengewinde, mit/ohne Schlüsselflächen	5

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	6
Tabelle 2 — Werkzeugform	9

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NSM-UA 3.1 „Merkmalleisten Gebundene Schleifmittel“, erarbeitet.

Anhang A ist informativ.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-28:1991-01 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aufteilung der Werkzeuge auf einzelne Normen nach fachlichen Gesichtspunkten;
- b) Bilder überarbeitet und ergänzt;
- c) Format hinzugefügt;
- d) Merkmaldarstellung geändert in Listenform;
- e) Merkmale überarbeitet und ergänzt.
- f) Verweise aktualisiert

Frühere Ausgaben

DIN 4000-28 Beiblatt 1: 1982-01

DIN 4000-28: 1982-01, 1991-01

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument gilt für genormte und nicht genormte Schleifstifte mit Diamant oder Bornitrid.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-96, *Sachmerkmal-Listen — Teil 96: Trennstellenkodierung für Schleifwerkzeuge*¹⁾

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN 4000-128:2003-10, *Sachmerkmal-Listen — Teil 128: Schleifwerkzeuge aus gebundenem Schleifmittel mit Bohrung oder Gewinde*

DIN EN 13236:2001-04, *Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid*

DIN ISO 286 (alle Teile), *ISO-System für Grenzmaße und Passungen*

E DIN ISO 22917, *Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid — Grenzabmaße und Lauftoleranzen für Schleifscheiben mit Diamant oder kubischem Bornitrid*

1) zz. in Vorbereitung

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr 1: Schleifstifte mit Diamant oder Bornitrid

4 Sachmerkmal-Liste Nr 1

Schleifstifte mit Diamant oder Bornitrid

4.1 Grundformen bezogen auf den Schaft

Werkzeugformen siehe Tabelle 2

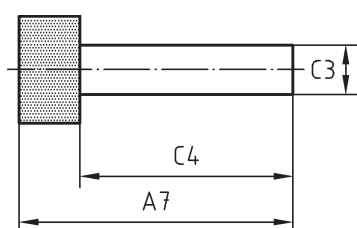


Bild 1 — Schleifstift, Schaft zylindrisch, nicht abgesetzt

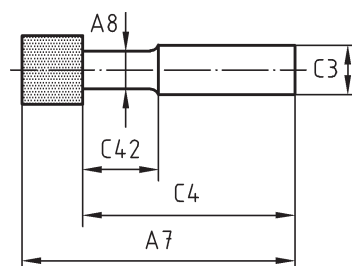


Bild 2 — Schleifstift, Schaft zylindrisch abgesetzt

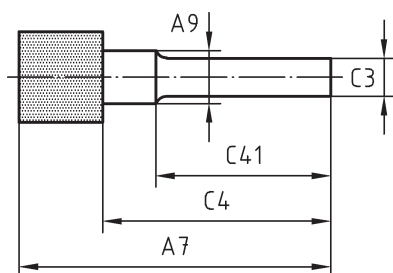


Bild 3 — Schleifstift, Schaft zylindrisch reduziert

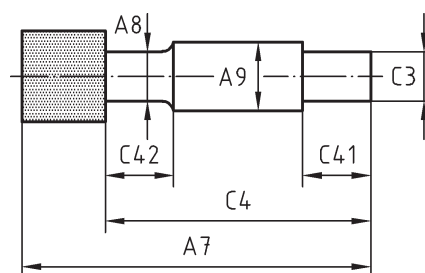


Bild 4 — Schleifstift, Schaft zylindrisch abgesetzt und reduziert

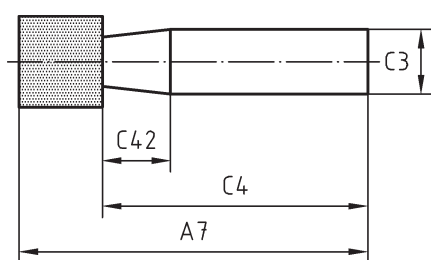


Bild 5 — Schleifstift, Schaft verjüngt

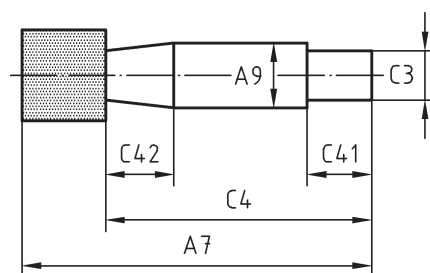


Bild 6 — Schleifstift, Schaft verjüngt und reduziert

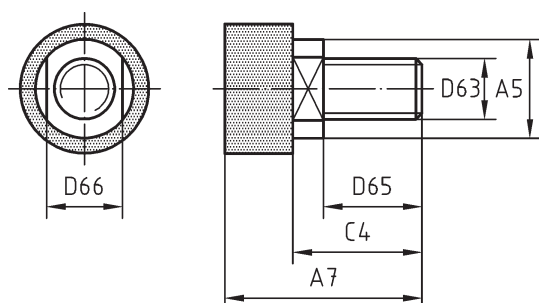


Bild 7 — Schleifstift, Schaft mit Außengewinde, mit/ohne Schlüsselflächen