

DIN 4000-136

ICS 21.020; 25.100.25

Sachmerkmal-Listen –**Teil 136: Halter und Spannwerkzeuge für rotierende und stehende Schleif- und Abrichtwerkzeuge**

Tabular layouts of properties –

Part 136: Holder and chuck tools for rotating and stationary grinding and dressing tools

Tableaux des caractéristiques –

Partie 136: Montures et outils de serrage pour meules et outils de dressage, fixes ou rotatifs

Gesamtumfang 26 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmaliste Nr. 1	5
4.1 Grundformen	5
4.1.1 Grundformen von Aufnahmen für rotierende Schleif- und Abrichtwerkzeuge	5
4.1.2 Grundformen von Aufnahmen für stehende Schleif- und Abrichtwerkzeuge	9
4.2 Merkmale	11
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	13
5 Konformitätsklassen	16
5.1 Allgemeines	16
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	16
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	16
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	16
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	16
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	16
5.7 Attribute der Merkmale	16
6 Merkmale – Konformitätsklassen	17
6.1 Allgemeines	17
6.2 Merkmale – Konformitätsklasse 1	17
6.3 Merkmale – Konformitätsklasse 2	17
6.4 Merkmale – Konformitätsklasse 3	18
6.5 Merkmale – Konformitätsklasse 4	20
Anhang A (informativ) Übersicht über Kennzahlen werkstück- und maschinenseitig und herstellerspezifische Zuordnung	21
Literaturhinweise	24
 Bilder	
Bild 1 — Aufnahmeflansch 1	5
Bild 2 — Aufnahmeflansch 2	6
Bild 3 — Aufnahmeflansch 3	6
Bild 4 — Aufnahmeflansch 4	7
Bild 5 — Aufnahmeflansch 5	7
Bild 6 — Aufnahmeflansch 6	8
Bild 7 — Spannkörper für Schleifhülse	8
Bild 8 — Schleifscheibenaufnahme	9
Bild 9 — Abrichtplattenschwenkhalter	9
Bild 10 — Handhalter für gefasste Abrichtwerkzeuge Sechskant	9
Bild 11 — Handhalter für gefaste Abrichtwerkzeuge zylindrisch	9
Bild 12 — Maschinenhalter für gefaste Abrichtwerkzeuge Vierkant	9
Bild 13 — Maschinenhalter für gefaste Abrichtwerkzeuge Sechskant	10

Bild 14 — Maschinenhalter für Abrichtrad 1.....	10
Bild 15 — Maschinenhalter für Abrichtrad 2.....	10
Bild 16 — Feilenheft	10

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	11
Tabelle 2 — Kühlschmierstoffeintritt.....	14
Tabelle 3 — Kühlschmierstoffaustritt.....	15
Tabelle 4 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	17
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	17
Tabelle 6 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 8.....	18
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 9 bis 16.....	19
Tabelle 8 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 8.....	20
Tabelle A.1 — Kennzahlübersicht.....	21

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NA 128-00-03-02 AK „Merkmallisten Schleifwerkzeuge“, erarbeitet.

Diese Norm enthält neben den gesetzlichen Einheiten auch die Einheit „Inch“, die im Deutschen Normenwerk nicht zugelassen ist. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anwendung dieser Einheit im nationalen amtlichen und geschäftlichen Verkehr aufgrund des Gesetzes über Einheiten im Messwesen nicht zulässig ist. Die Angabe dieser Einheit dient lediglich als Hilfe im amtlichen und geschäftlichen Verkehr (z. B. bei Einfuhr und Ausfuhr) mit solchen Staaten, die diese Einheit anwenden.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Halter und Spannzeuge für rotierende und stehende Schleif- und Abrichtwerkzeuge. Nicht behandelt werden Halter und Spannzeuge für Freihandschleifen und Freihandtrennschleifen bei rotierenden Schleif- und Abrichtwerkzeugen.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 202, *Gewinde — Übersicht*

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN 69888, *Auswuchtanforderungen an rotierende Werkzeugsysteme*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmaliste Nr. 1 — Halter und Spannzeuge für rotierende und stehende Schleif- und Abrichtwerkzeuge

4 Sachmerkmaliste Nr. 1

4.1 Grundformen

4.1.1 Grundformen von Aufnahmen für rotierende Schleif- und Abrichtwerkzeuge

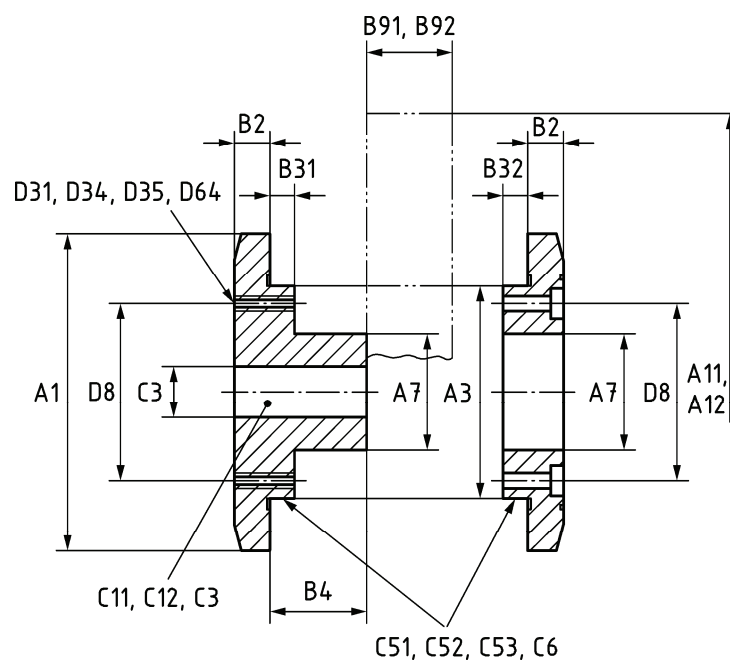


Bild 1 — Aufnahmeflansch 1

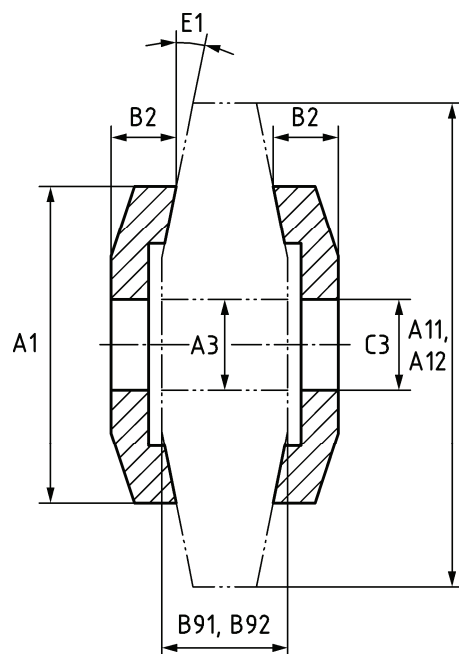


Bild 2 — Aufnahme法兰 2

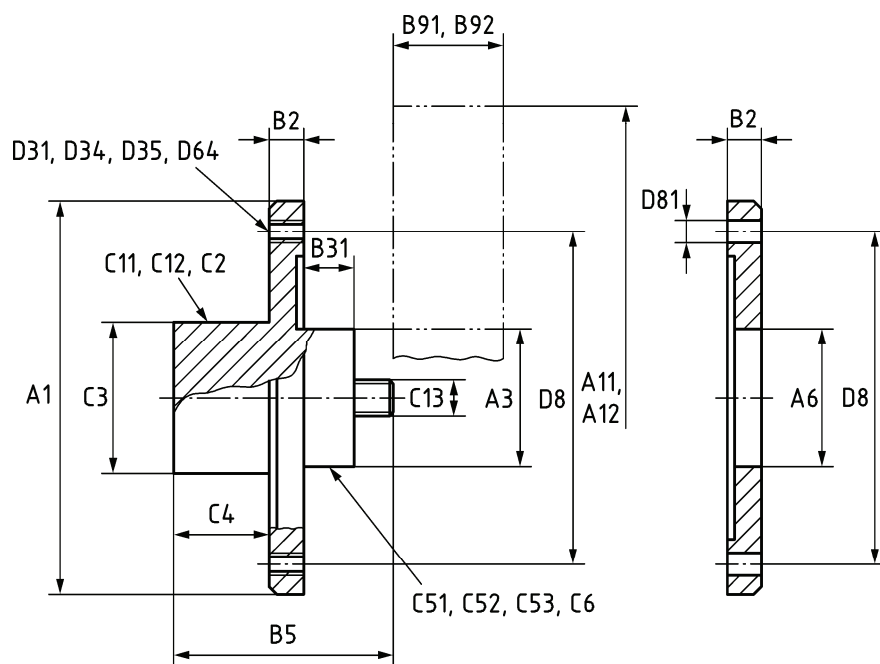


Bild 3 — Aufnahme法兰 3

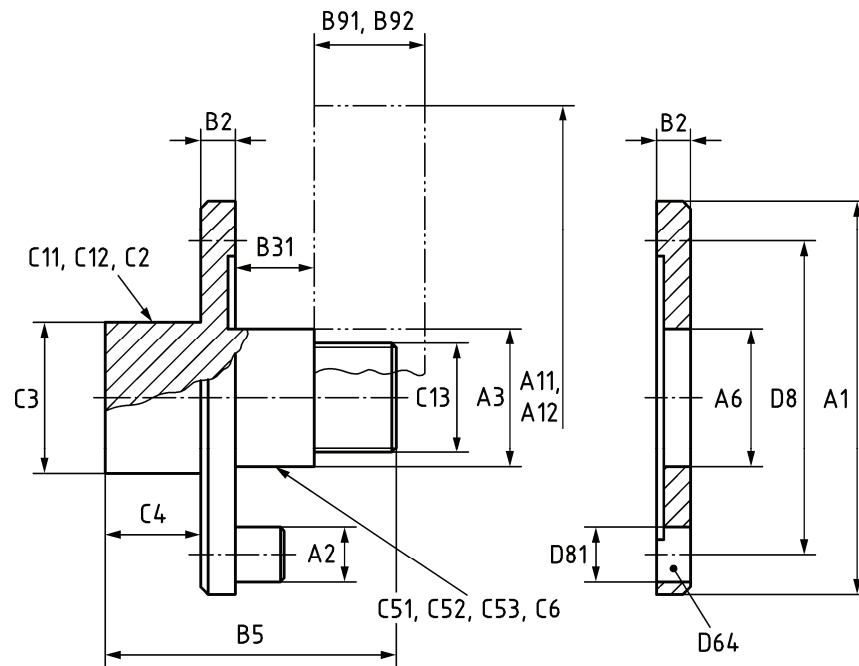


Bild 4 — Aufnahme flansch 4

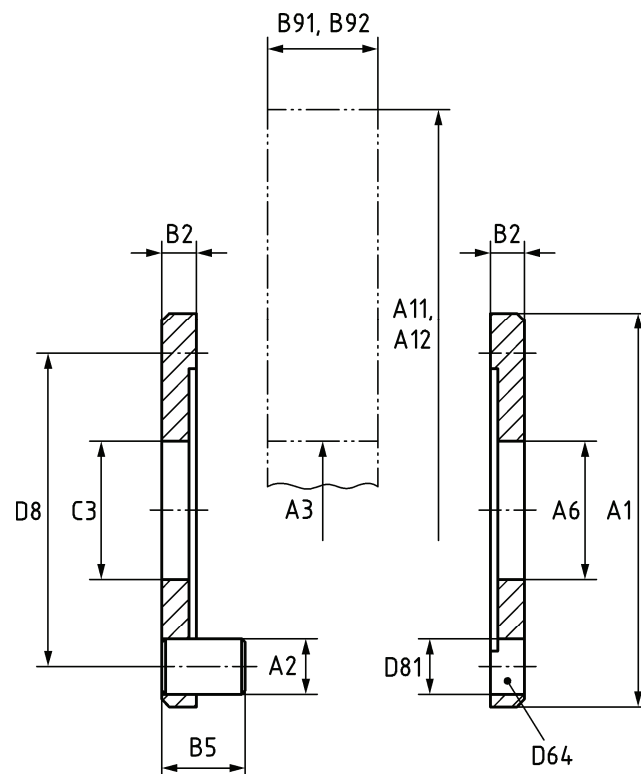


Bild 5 — Aufnahme flansch 5

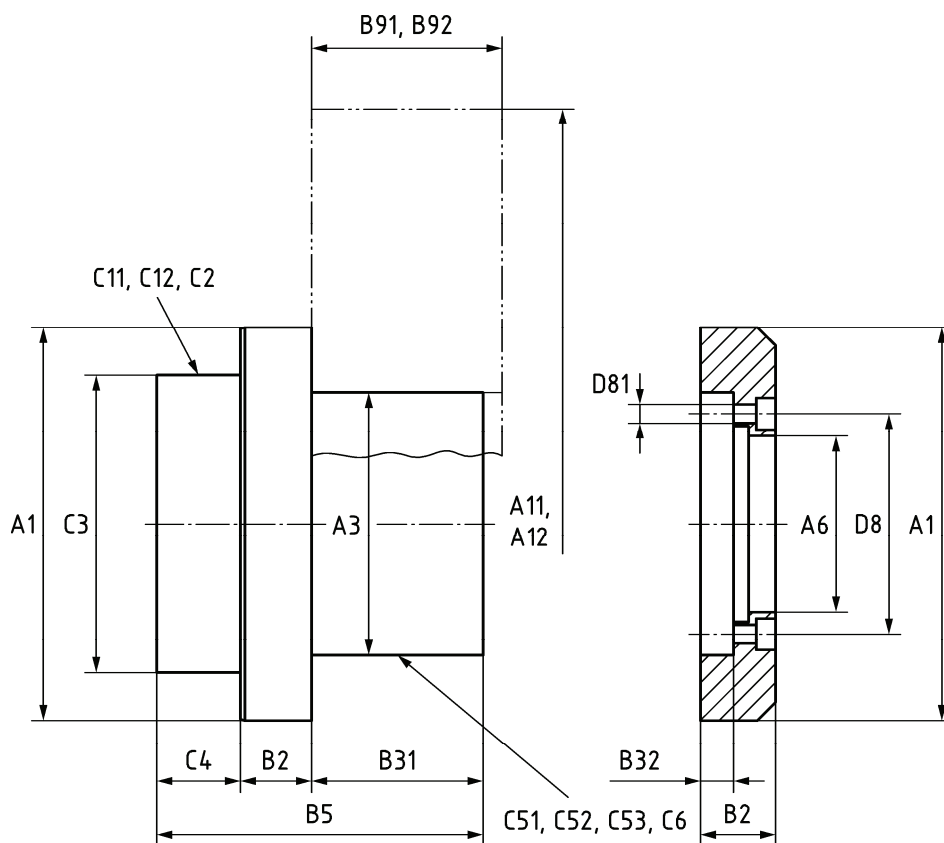


Bild 6 — Aufnahme flansch 6

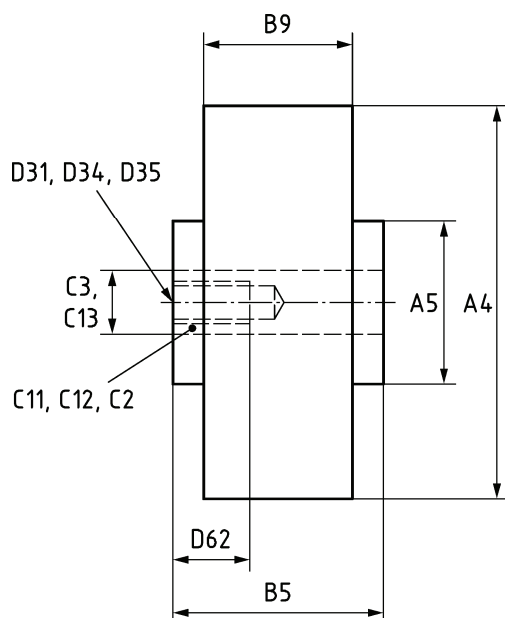


Bild 7 — Spannkörper für Schleifhülse