

DIN 4000-142

ICS 21.020; 25.100.99

Sachmerkmal-Listen –**Teil 142: Schabräder für Außen- und Innenverzahnung**

Tabular layout of properties –

Part 142: Shaving cutters for external and internal toothing

Tableaux des caractéristiques –

Partie 142: Couteaux des rasages pour denture extérieure et intérieure

Gesamtumfang 16 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	3
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1	3
4.1 Grundkörperformen	4
4.2 Merkmale.....	5
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen.....	9
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	14
Anhang B (informativ) Kurzzeichen	15
Literaturhinweise	16
 Bilder	
Bild 1 — Schabrad für Außen- und Innenverzahnung	4
Bild 2 — Schabrad für Innenverzahnung	4
Bild 3 — Besondere Ausführungsformen	5
Bild 4 — Restzahndicke	11
Bild 5 — Korrekturen	12
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste für symmetrische Profile bzw. für die rechte Bezugsprofilflanke bei asymmetrischen Profilen	5
Tabelle B.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-142 zu den Kurzzeichen aus DIN 3960	15

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NSM-UA 3.3 „Merkmalleisten Verzahnungswerkzeuge“, erarbeitet.

Anhang A ist informativ.

1 Anwendungsbereich

Dieses Dokument legt die Sachmerkmale für genormte und nicht genormte Schabräder mit Bohrung für Stirnverzahnung fest. Es gilt für Außen- und Innenverzahnungen mit Evolventenprofil.

Die Sachmerkmale für die Verzahnungsdaten für das Werkstück sind in DIN 4000-140 festgelegt.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmalen*

DIN ISO 286 (alle Teile), *ISO-System für Grenzmaße und Passungen*

VDI 3323, *Anwendungseignung von harten Schneidstoffen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr 1: Schabräder für Außen- und Innenverzahnungen.

4 Sachmerkmal-Liste Nr 1

Schabräder für Außen- und Innenverzahnungen.

4.1 Grundkörperformen

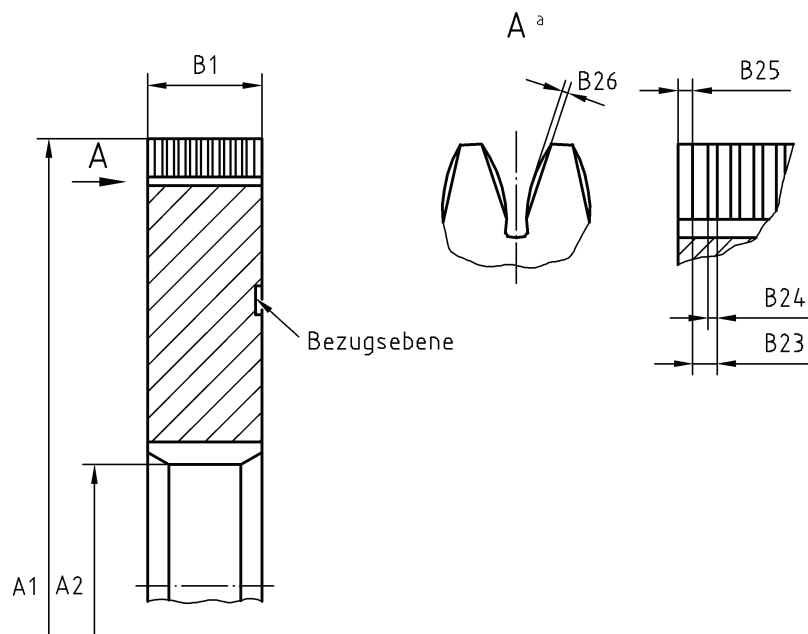


Bild 1 — Schabrad für Außen- und Innenverzahnung

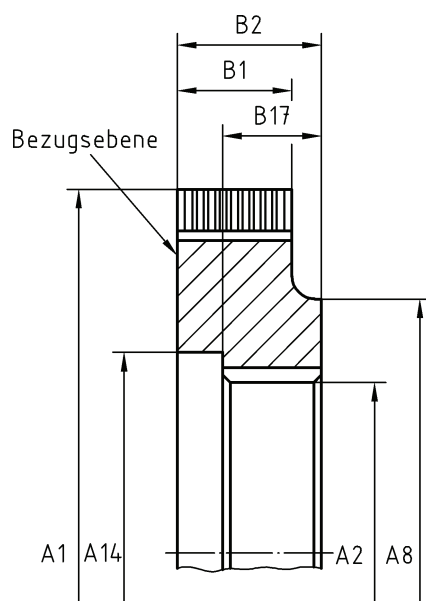


Bild 2 — Schabrad für Innenverzahnung

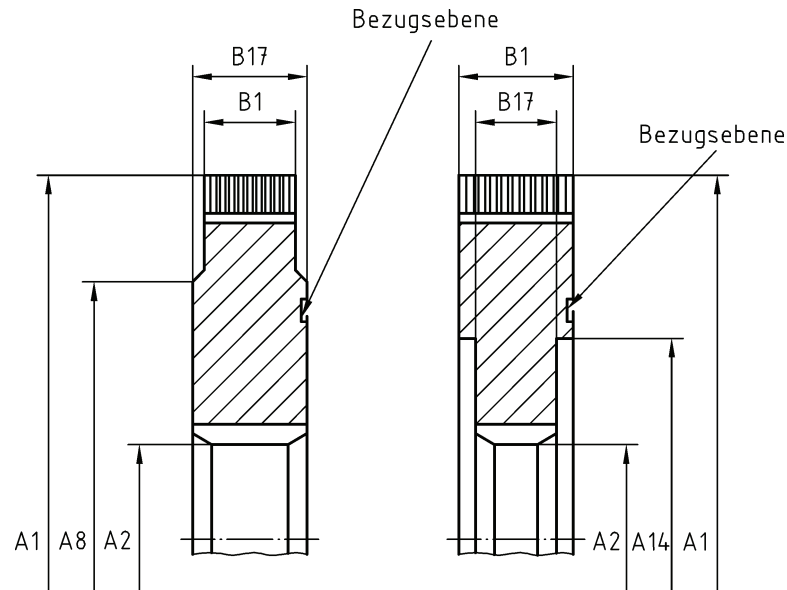


Bild 3 — Besondere Ausführungsformen

4.2 Merkmale

Tabelle 1 — Merkmalliste für symmetrische Profile bzw. für die rechte Bezugsprofilflanke bei asymmetrischen Profilen

Merkmalkennung	Merkmalbenennung	Einheit	Format	Merkmalsdefinition
BLD	Bildkennung	—	INT 2	—
A1	Kopfkreisdurchmesser	mm	REAL 7.3	siehe 4.3
A101	ISO-Toleranzklasse zu A1	—	CHAR 5	siehe DIN ISO 286
A102	oberes Abmaß zu A1	mm	REAL 7.3	siehe 4.3
A103	unteres Abmaß zu A1	mm	REAL 7.3	siehe 4.3
A2	Bohrungsdurchmesser	mm	REAL 7.3	—
A201	ISO-Toleranzklasse zu A2	—	CHAR 5	siehe DIN ISO 286
A202	oberes Abmaß zu A2	mm	REAL 7.3	siehe 4.3
A203	unteres Abmaß zu A2	mm	REAL 7.3	siehe 4.3
A8	Anlagedurchmesser	mm	REAL 7.3	—
A14	Aussparungsdurchmesser	mm	REAL 7.3	—
B1	Verzahnungsbreite	mm	REAL 7.3	—
B2	Gesamtlänge	mm	REAL 7.3	—
B17	Spannbreite	mm	REAL 7.3	—
B23	Nutenteilung	mm	REAL 7.3	—
B24	Stegbreite	mm	REAL 7.3	—
B25	Randstegbreite	mm	REAL 7.3	—
B26	Nutentiefe	mm	REAL 7.3	—
B27	Anordnung der Nuten	—	INT1	siehe 4.3
C31	Aufnahmetyp antriebs-/maschinenseitig	—	CHAR 3	siehe 4.3
C32	Aufnahmeform antriebs-/maschinenseitig	—	CHAR 2	siehe 4.3