

DIN 4000-143

ICS 21.020; 25.100.99

Ersatz für
DIN 4000-143:2011-02**Sachmerkmal-Listen –****Teil 143: Schneidräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung**

Tabular layouts of properties –

Part 143: Pinion type cutters with bore or shank

Tableaux des caractéristiques –

Partie 143: Outils pignons avec alésage ou queue

Gesamtumfang 28 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	5
4.1 Grundformen	5
4.2 Merkmale	10
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	13
5 Konformitätsklassen	20
5.1 Allgemeines	20
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	20
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	20
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	20
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	20
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	21
5.7 Attribute der Merkmale	21
6 Merkmale — Konformitätsklassen	21
6.1 Allgemeines	21
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	21
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	21
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3	22
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	24
Anhang A (informativ) Zuordnung Merkmalkennung Kurzzeichen	26
Literaturhinweise	27

Vorwort

Dieses Dokument wurde vom DIN-Normenausschuss NA 121-07-04 AA „Merkmallisten Verzahnungswerkzeuge“ erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-143:2011-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Bilder 5, 6, 7, 10 und 11 hinzugefügt und überarbeitet;
- b) aus Bild 3 und Bild 7 wurden jeweils zwei Bilder erstellt;
- c) Merkmalkennungen überarbeitet;
- d) Merkmale in Tabelle 1 und Tabelle 4 hinzugefügt und überarbeitet;
- e) normative Verweisungen aktualisiert;
- f) Merkmale in Konformitätsklassen hinzugefügt.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-143: 2005-05, 2011-02

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Merkmale für genormte und nicht genormte Schneidräder und Schälräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1825, *Schneidräder für Stirnräder — Geradverzahnte Scheibenschneidräder*

DIN 1826, *Schneidräder für Stirnräder — Geradverzahnte Glockenschneidräder*

DIN 1828, *Schneidräder für Stirnräder — Geradverzahnte Schaftschneidräder*

DIN 1829-1, *Schneidräder für Stirnräder — Bestimmungsgrößen, Begriffe, Kennzeichnung*

DIN V 4002-3, *Merkmale und Referenzhierarchie zum Produktdatenaustausch — Teil 3: Inhaltliche und datentechnische Definition der Merkmal-Attribute*

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN 4000-140, *Sachmerkmal-Listen — Teil 140: Werkstückverzahnungsdaten für Evolventenverzahnung*

DIN EN ISO 286-2, *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße — Teil 2: Tabellen der Grundtoleranzgrade und Grenzabmaße für Bohrungen und Wellen*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmalen*

VDI 3323¹⁾, *Anwendungseignung von harten Schneidstoffen*

¹⁾ Zu beziehen bei: Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin.

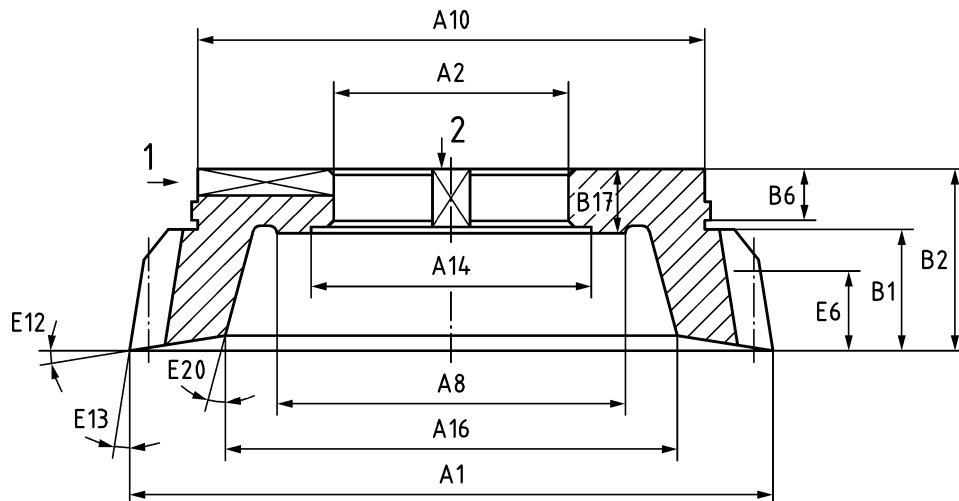
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schneidräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1

4.1 Grundformen

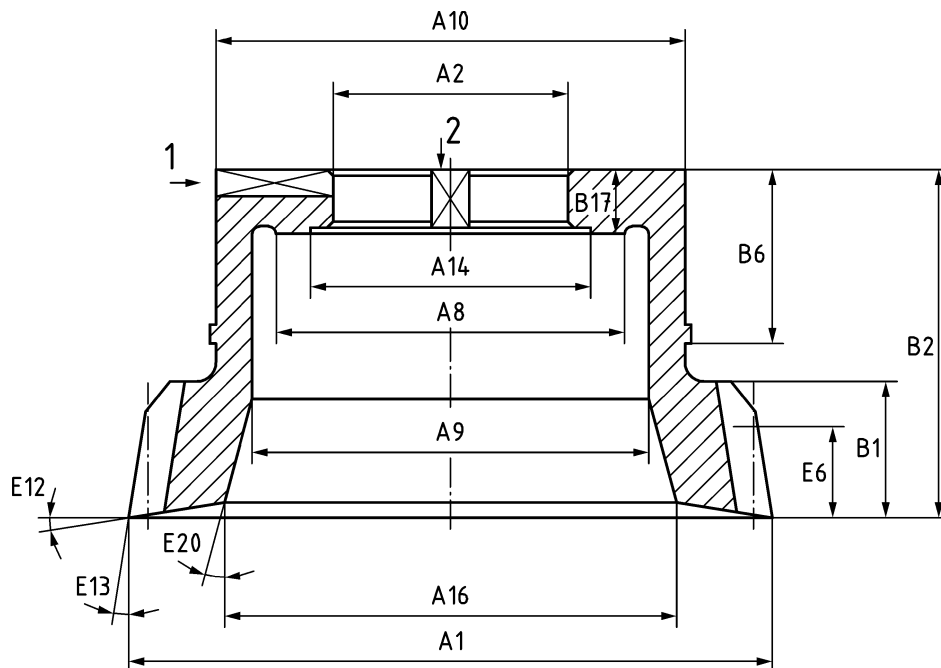
Die Schneidräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung sind in Bildern 1 - 4 dargestellt und die Schälräder sind in den Bildern 5 - 7 dargestellt.



Legende

- 1 Quernut 2 Längsnut

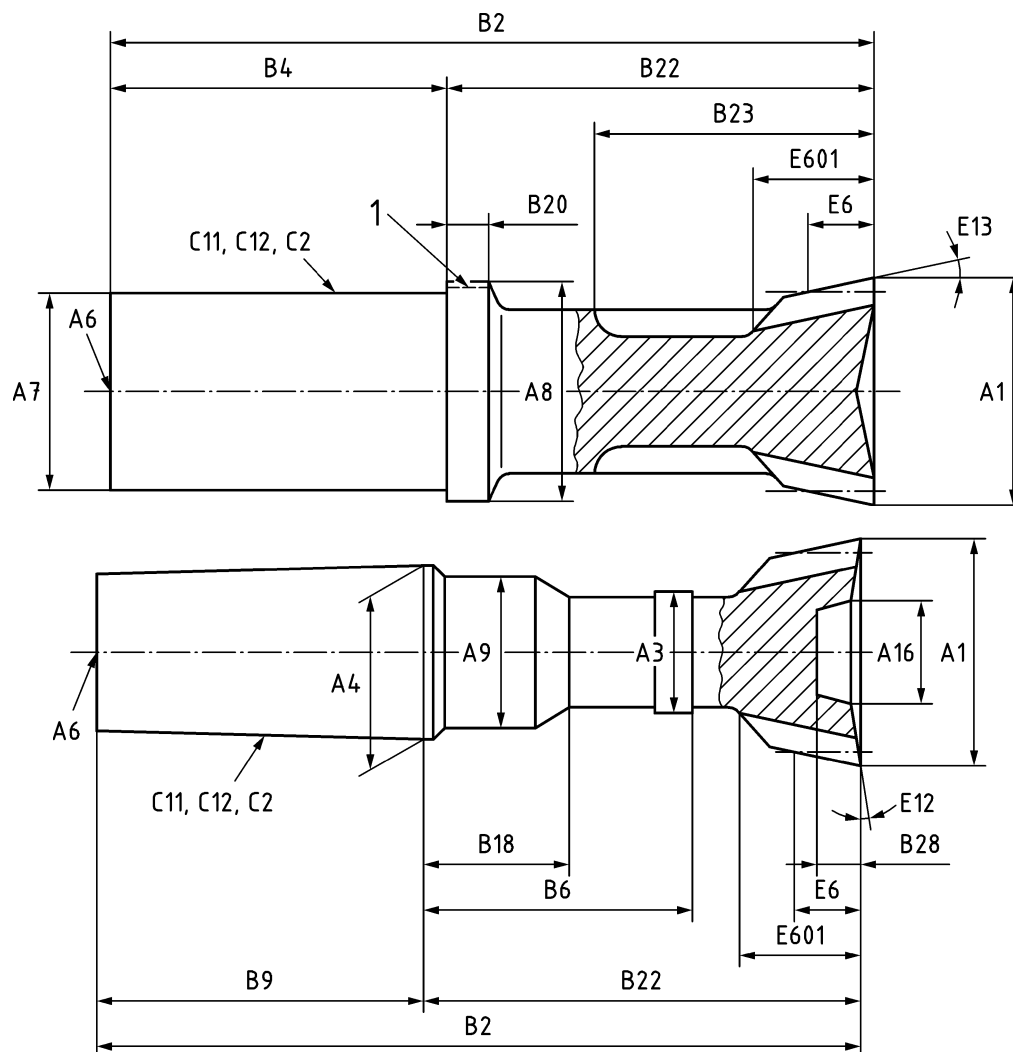
Bild 1 — Scheibenschneidrad



Legende

- 1 Quernut 2 Längsnut

Bild 2 — Glockenschneidrad

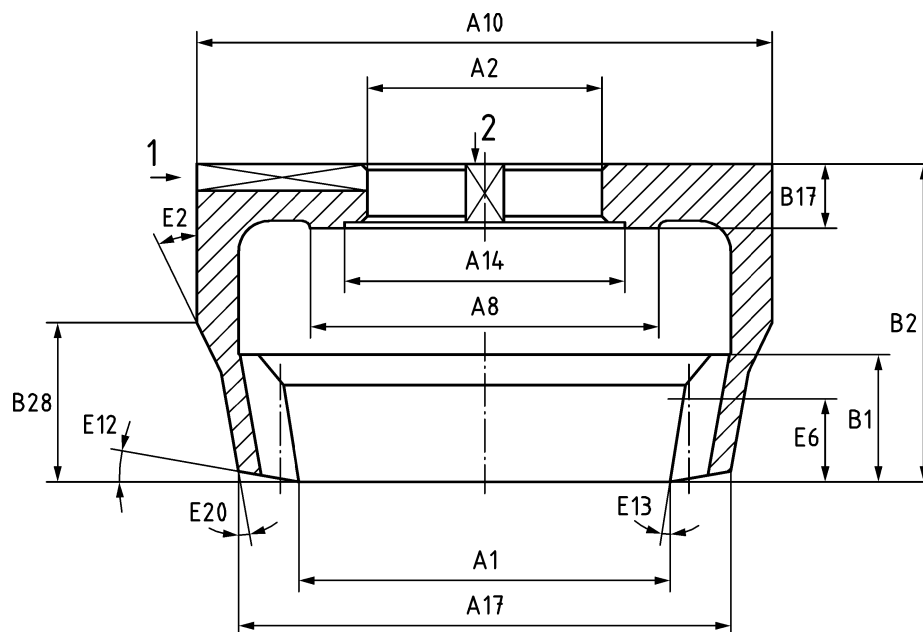


Legende

1 Längsnut

ANMERKUNG: Die Darstellung in zwei Bildern erfolgt exemplarisch zur Verdeutlichung der Schäfte und Anbindung des Schneidteils. Es sind weitere Ausführungen möglich, siehe DIN 4000-89.

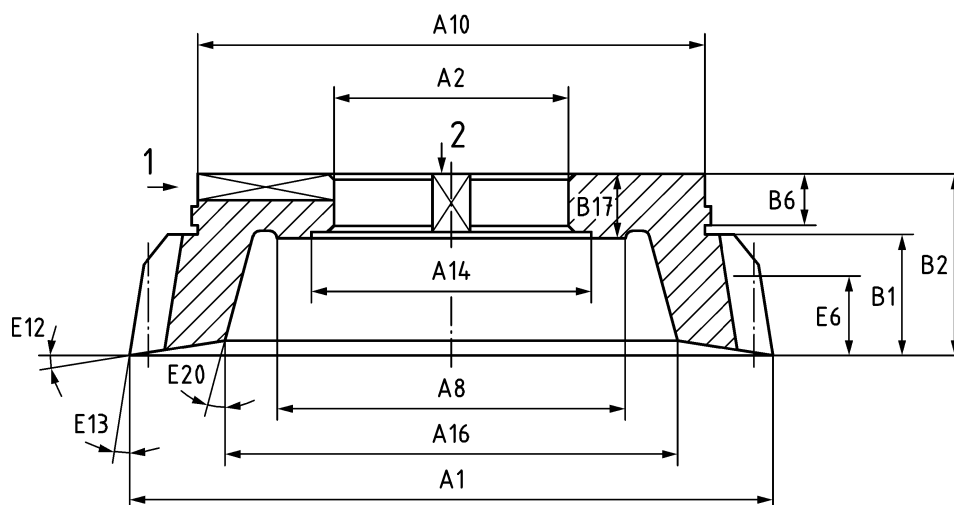
Bild 3 — Schaftschneidrad



Legende

- 1 Quernut 2 Längsnut

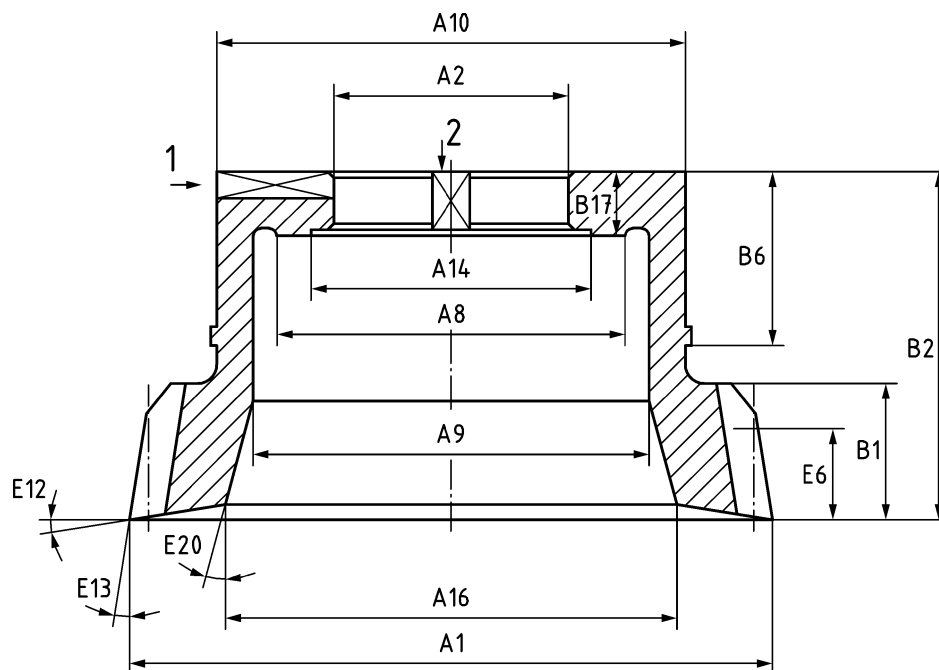
Bild 4 — Hohllockenschneidrad



Legende

- 1 Quernut 2 Längsnut

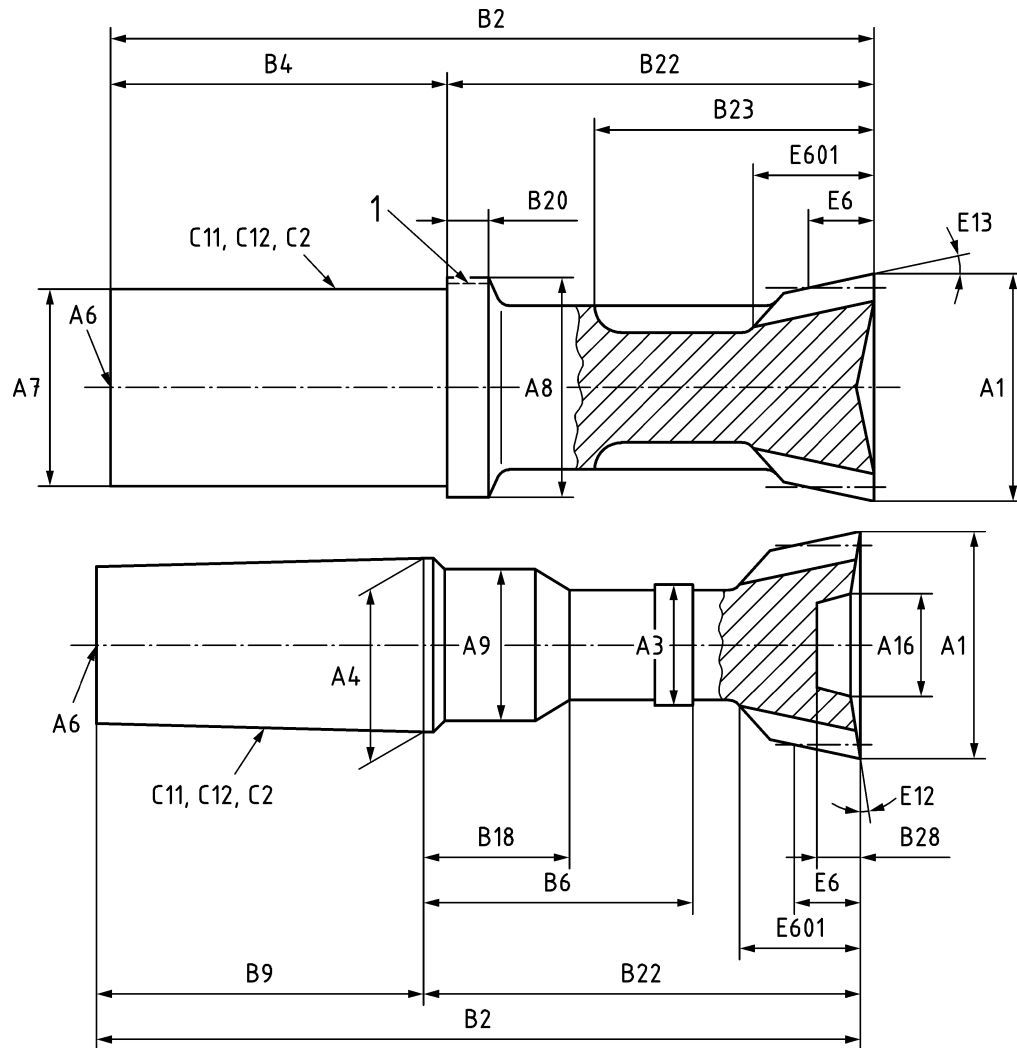
Bild 5 — Scheibenschälrad



Legende

- 1 Quernut 2 Längsnut

Bild 6 — Glockenschälrad



Legende

1 Längsnut

ANMERKUNG: Die Darstellung in zwei Bildern erfolgt exemplarisch zur Verdeutlichung der Schäfte und Anbindung des Schneidteils. Es sind weitere Ausführungen möglich, siehe DIN 4000-89.

Bild 7 — Schaftschälrad