

DIN 4000-174

ICS 21.020; 25.100.99

**Sachmerkmal-Listen –
Teil 174: Schneidplatten zum Reiben**

Tabular layouts of properties –
Part 174: Inserts for reaming

Tableaux des caractéristiques –
Partie 174: Plaquettes pour l'alésage

Gesamtumfang 13 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	5
4.1 Grundformen	5
4.2 Merkmale	6
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	7
5 Konformitätsklassen	10
5.1 Allgemeines	10
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	10
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	10
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	10
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	11
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	11
5.7 Attribute der Merkmale	11
6 Merkmale — Konformitätsklassen	11
6.1 Allgemeines	11
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	11
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	11
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 4	12
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	12
Literaturhinweise	13
 Bilder	
Bild 1 — Reibschneidplatte, Form 1, einschneidig	5
Bild 2 — Reibschneidplatte, Form 1, zweischneidig	5
Bild 3 — Reibschneidplatte, Form 2, einschneidig	5
Bild 4 — Reibschneidplatte, Form 2, zweischneidig	6
Bild 5 — Formreibschneidplatte	6
Bild 6 — Eckenwinkel A1, Normalfreiwinkel A2 und A3	7
Bild 7 — Schneidkantenhöhe	8
Bild 8 — Spanwinkel	8
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	6
Tabelle 2 — Spanbrecher	8
Tabelle 3 — Schneidplattenausführung	9
Tabelle 4 — Befestigungsart, Befestigungslochdurchmesser	9
Tabelle 5 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	11
Tabelle 6 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	11
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 5	12
Tabelle 8 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 5	12

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 121-07-01 AA „Merkmallisten und 3D-Modelle für Werkzeuge, Werkzeughalter, Spannmittel und Werkzeugmaschinen“ im Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Merkmale für genormte und nicht genormte Schneidplatten zum Reiben fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

E DIN 4002-3, *Merkmale und Geltungsbereiche zum Produktdatenaustausch — Teil 3: Inhaltliche und datentechnische Definition der Attribute für Strukturelemente*

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*

VDI 3323, *Anwendungseignung von harten Schneidstoffen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schneidplatten zum Reiben