

DIN 4000-175

ICS 21.020; 25.100.01

Sachmerkmal-Listen –**Teil 175: Kassetten, Einsätze und Schneidenträger für auswechselbare
Schneiden**

Tabular layouts of properties –

Part 175: Cassettes, nests and cartridges for indexable inserts

Tableaux des caractéristiques –

Partie 175: Cartouches, inserts et supports d'inserts de coupe à plaquettes amovibles

Gesamtumfang 32 Seiten

DIN-Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS)

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr.1	5
4.1 Grundformen für Schneidenträger	5
4.2 Merkmale	13
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	15
5 Konformitätsklassen	22
5.1 Allgemeines	22
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	22
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	22
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	22
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	22
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	22
5.7 Attribute der Merkmale	22
6 Merkmale — Konformitätsklassen	23
6.1 Allgemeines	23
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	23
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	23
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3 für alle Bildkennungen	24
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4 für alle Bildkennungen	26
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	27
Anhang B (informativ) Einbaubeispiele je Bildkennung	28
Literaturhinweise	31

Bilder

Bild 1 — Flachkassette mit Führung, einstellbar	5
Bild 2 — Einbaukassette, verstellbar	6
Bild 3 — Einsteckkassette, runde Bauform	6
Bild 4 — Einsteckkassette, prismatische Bauform	7
Bild 5 — Einbaukassette, scheibenförmig	7
Bild 6 — Kurzklemmhalter	8
Bild 7 — Flachkassette, prismatisch mit Verzahnung	8
Bild 8 — Flachkassette mit Anschlag	9
Bild 9 — Flachkassette, einstellbar	9
Bild 10 — Schneidenträger, zylindrisch	10
Bild 11 — Schneidenträger, flach	10
Bild 12 — Schneidenträger, verstellbar	11
Bild 13 — Schneidenträger für Radialeinstich	11
Bild 14 — Schneidenträger für Axialeinstich	12
Bild 15 — Schneidenträger, Ringform	12

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	13
Tabelle 2 — Schneidkantenlänge	15
Tabelle 3 — Funktionshöhe; Bohrungsdurchmesser, min.	15
Tabelle 4 — Axialer Einstechdurchmesser, min./max.	16
Tabelle 5 — Winkel des Schneidteils	17
Tabelle 6 — Axialschneidplattenunterstützung, Ausrichtung	18
Tabelle 7 — Befestigungsart Schneidplatte	19
Tabelle 8 — Befestigungsbohrung Kurzklemmhalter.....	20
Tabelle 9 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	23
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	23
Tabelle 11 — Konformitätsklasse 3 für alle Bildkennungen	24
Tabelle 12 — Konformitätsklasse 4 für alle Bildkennungen	26
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-175	27
Tabelle B.1 — Einbaubeispiele je Bildkennung.....	28

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), im Arbeitsausschuss NA 121-07-01 AA „Merkmallisten und 3D-Modelle für Werkzeuge, Werkzeughalter, Spannmittel und Werkzeugmaschinen“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Merkmale für Kassetten, Einsätze und Schneidenträger für auswechselbare Schneiden fest.

In der vorliegenden Norm sind nicht festgelegt

- Verstelleinheiten, siehe DIN 4000-84;
- Klemmhalter und Werkzeugköpfe für auswechselbare Schneiden sowie Kurzklemmhalter, siehe DIN 4000-90.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN 6581, *Begriffe der Zerspantechnik — Bezugssysteme und Winkel am Schneidteil des Werkzeuges*

DIN ISO 1832, *Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge — Bezeichnung*

DIN EN ISO 286 (alle Teile), *Geometrische Produktspezifikation (GPS) — ISO-Toleranzsystem für Längenmaße*

ISO 3002-1, *Basic quantities in cutting and grinding — Part 1: Geometry of the active part of cutting tools; General terms, reference systems, tool and working angles, chip breakers*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Kassetten für auswechselbare Schneiden

4 Sachmerkmal-Liste Nr.1

4.1 Grundformen für Schneidenträger

Die nachfolgend mit Strich-Zweipunktlinien dargestellten Elemente dienen ausschließlich der Wiedererkennung bzw. Verdeutlichung und sind daher nicht bemaßt.

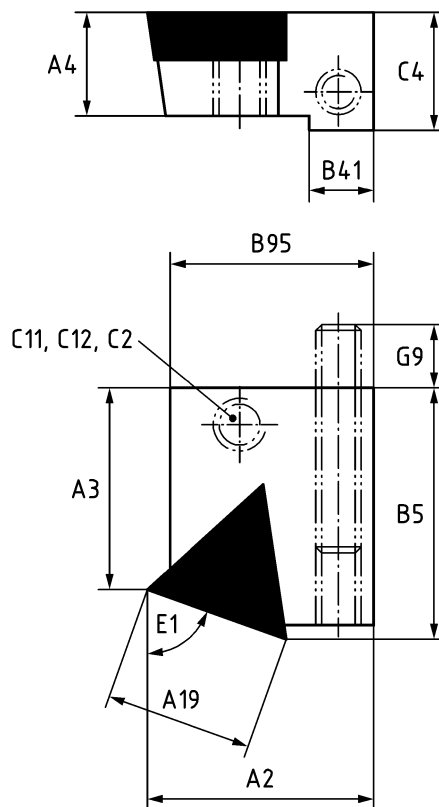


Bild 1 — Flachkassette mit Führung, einstellbar

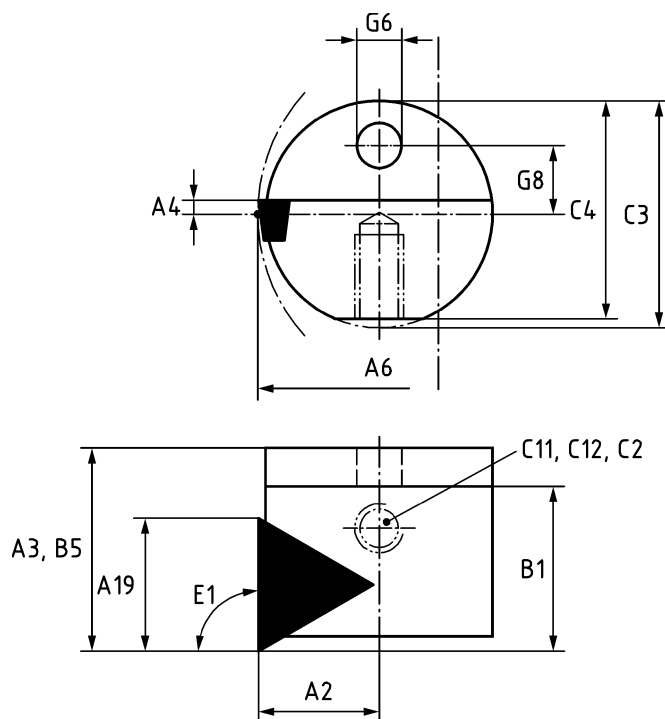


Bild 2 — Einbaukassette, verstellbar

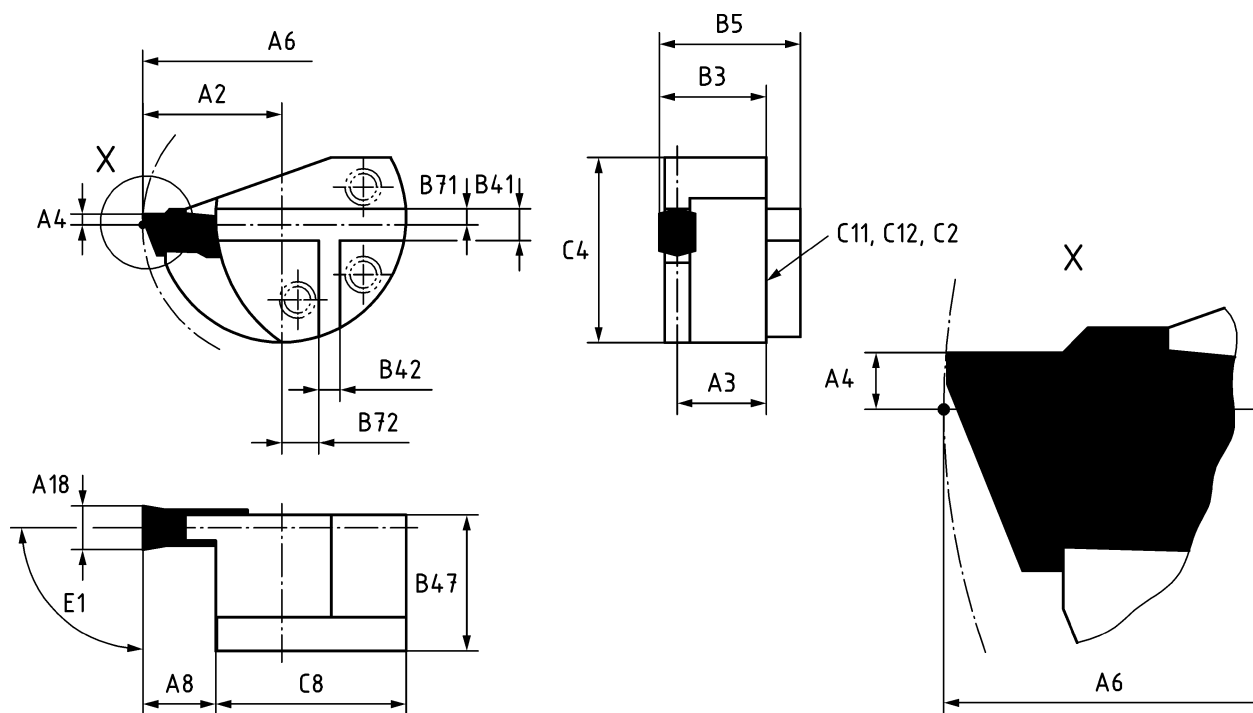


Bild 3 — Einsteckkassette, runde Bauform

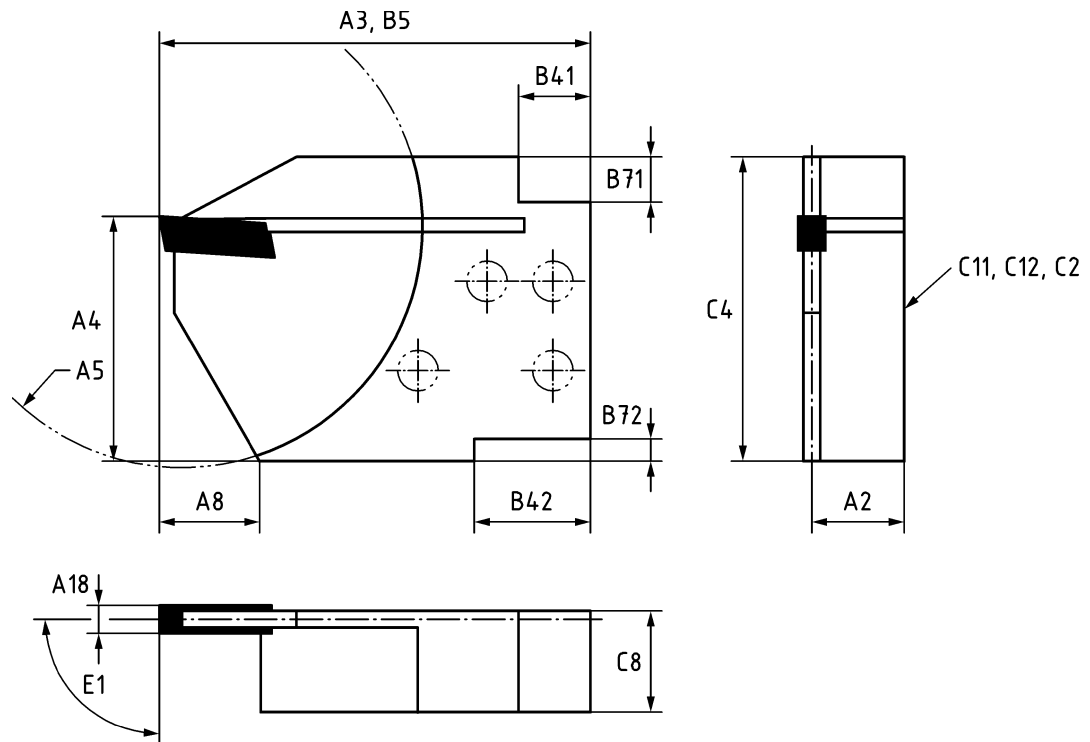
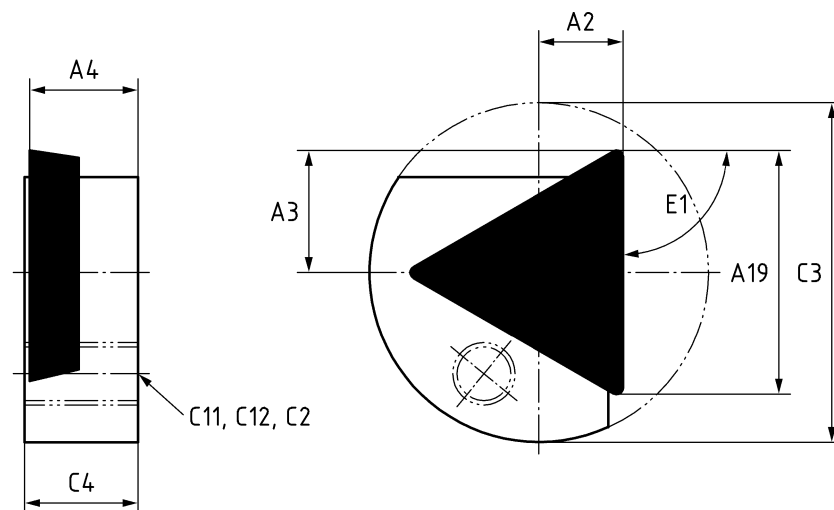


Bild 4 — Einstechkassette, prismatische Bauform



ANMERKUNG 1 A2, A3 sind abhängig von der Einbausituation.

ANMERKUNG 2 Einbausituationen sind Tabelle B.1 zu entnehmen.

Bild 5 — Einbaukassette, scheibenförmig

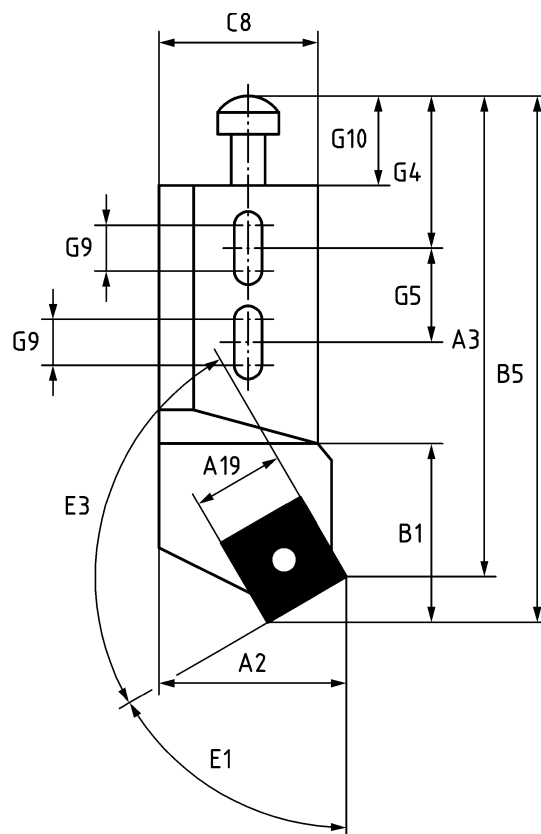


Bild 6 — Kurzklemmhalter

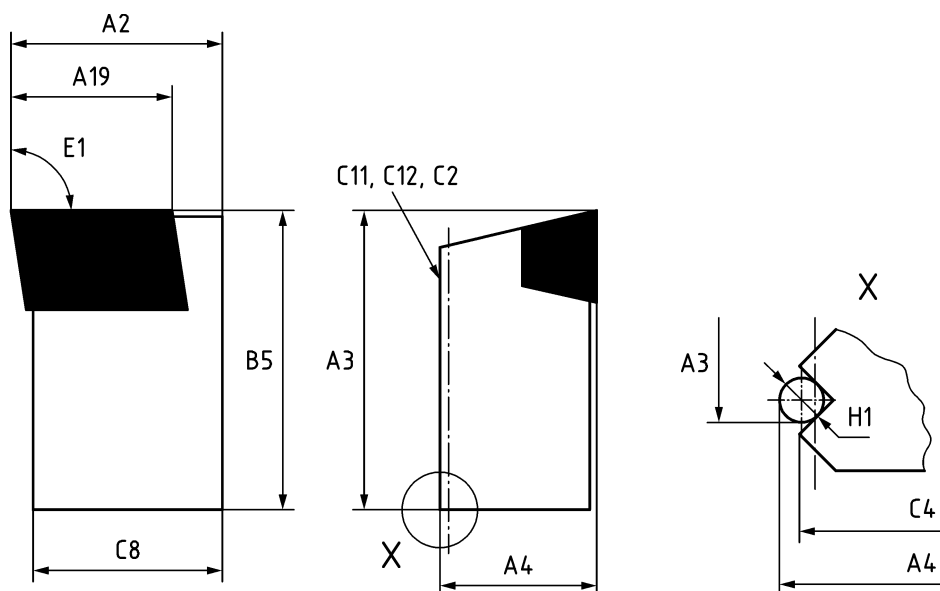


Bild 7 — Flachkassette, prismatisch mit Verzahnung

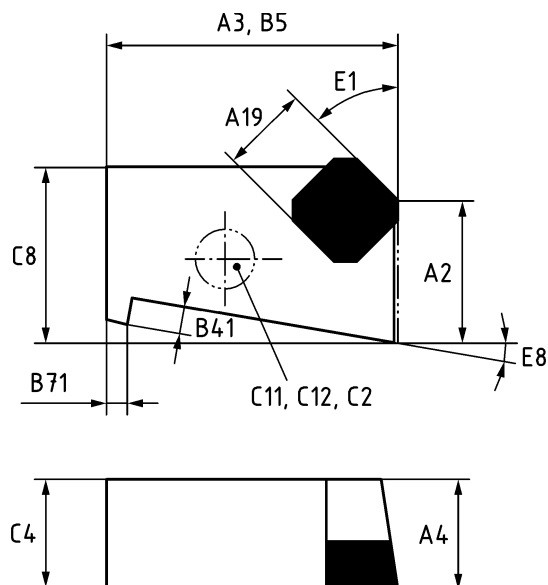


Bild 8 — Flachkassette mit Anschlag

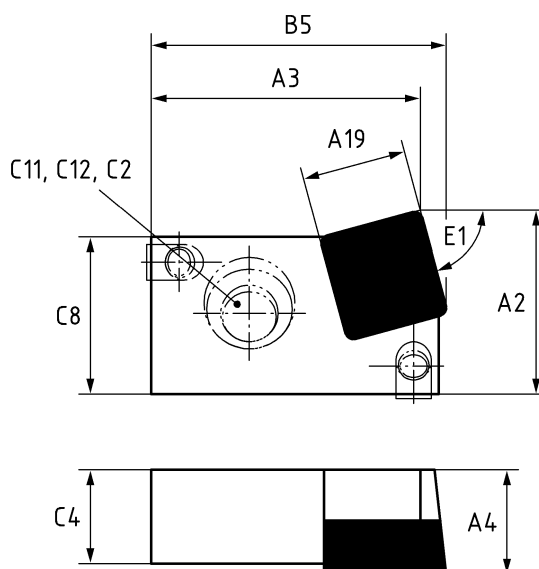
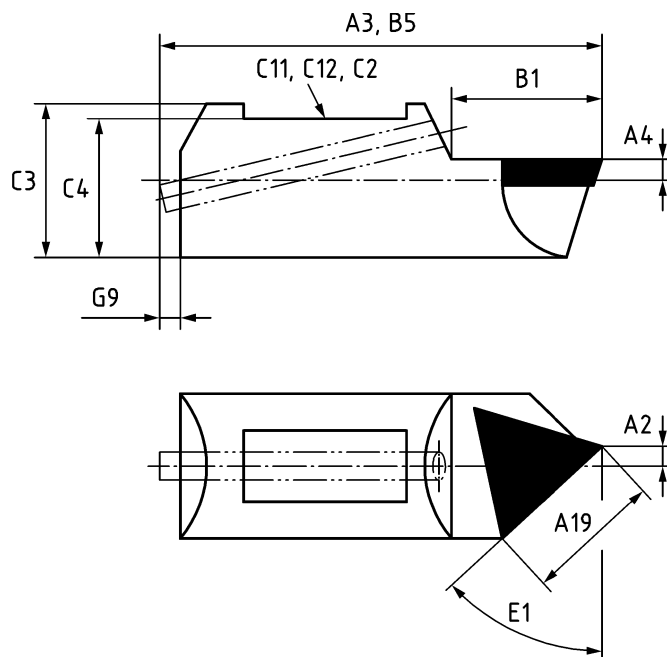


Bild 9 — Flachkassette, einstellbar



ANMERKUNG A2 ist hier negativ.

Bild 10 — Schneidenträger, zylindrisch

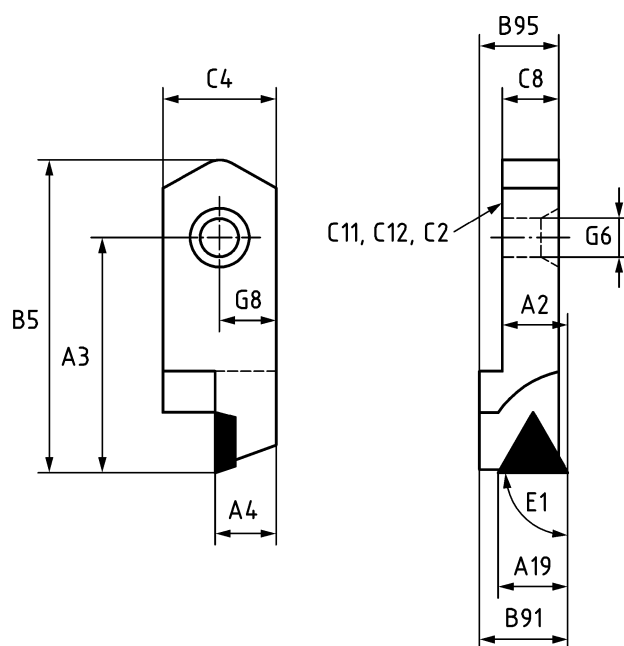


Bild 11 — Schneidenträger, flach