

DIN 4000-76

ICS 21.020; 25.100.01

Ersatz für
DIN 4000-76:2004-03**Sachmerkmal-Listen –
Teil 76: Schneidplatten, geklemmt**Tabular layouts of properties –
Part 76: Inserts, indexableTableaux des caractéristiques –
Partie 76: Plaquettes amovibles

Gesamtumfang 15 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Listen	5
4.1 Grundformen	5
4.2 Merkmale	5
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	7
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	14
Literaturhinweise	15

Bilder

Bild 1 — dreieckig	5
Bild 2 — quadratisch	5
Bild 3 — rhombisch	5
Bild 4 — viereckig	5
Bild 5 — rhomboidisch	5
Bild 6 — fünfeckig	5
Bild 7 — dreieckig, mit vergrößerten Eckenwinkeln	5
Bild 8 — sechseckig	5
Bild 9 — achteckig	5
Bild 10 — rund	5
Bild 11 — Normalfreiwinkel A2 und A3	7
Bild 12 — Schneidkantenhöhe	7
Bild 13 — D1 bis D6	8
Bild 14 — Spanwinkel	8
Bild 15 — Begrenzte Schneidenlänge	10
Bild 16 — Prüfmaß bei Schneidplatten mit Eckenradius und ungerader Schneidenanzahl	11
Bild 17 — Prüfmaß bei Schneidplatten mit Eckenradius und gerader Schneidenanzahl	11
Bild 18 — Prüfmaß bei Schneidplatten mit Planschneiden	11

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	5
Tabelle 2 — Schneidenausführung	9
Tabelle 3 — Spanbrecher.....	9
Tabelle 4 — Schneidplattenausführung	10
Tabelle 5 — Befestigungsart, Befestigungslochdurchmesser	12
Tabelle 6 — Ausführung und Anzahl bestückter Schneiden.....	13
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-76.....	14

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NSM-UA 3.2 „Merkmalleisten Werkzeuge und Werkzeughalter“ erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-76:2004-03 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) englischer und französischer Titel wurden geändert;
- b) F2 und J8 wurden gestrichen;
- c) H14 und H16 wurden ergänzt;
- d) Bild zu C1, G4 wurde geändert;
- e) Literaturhinweise wurden aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-22: 1981-06, 1998-04

DIN 4000-22 Beiblatt 1: 1981-06

DIN 4000-76: 1998-04, 2004-03

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Sachmerkmal-Listen für genormte und nicht genormte Schneidplatten, geklemmt, fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendungen dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*

DIN ISO 1832, *Wendeschnidplatten für Zerspanwerkzeuge — Bezeichnung*

VDI 3323, *Anwendungseignung von harten Schneidstoffen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schneidplatte, geklemmt

4 Sachmerkmal-Listen

4.1 Grundformen

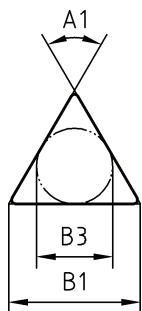


**Bild 1 —
dreieckig**

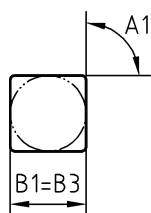


**Bild 2 —
quadratisch**

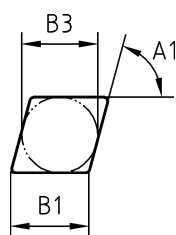


**Bild 3 —
rhombisch**

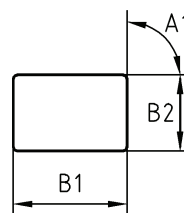


**Bild 4 —
viereckig**

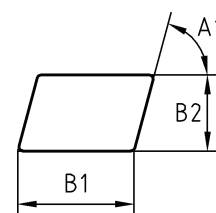


Bild 5 — rhomboidisch

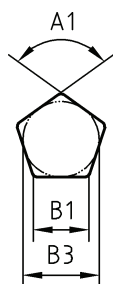


**Bild 6 —
fünfeckig**

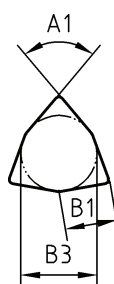


**Bild 7 — dreieckig,
mit vergrößerten
Eckenwinkeln**

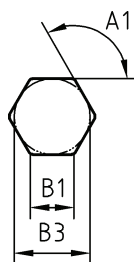


**Bild 8 —
sechseckig**

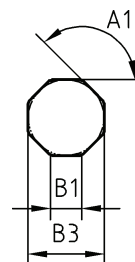


**Bild 9 —
achteckig**



**Bild 10 —
rund**

4.2 Merkmale

Tabelle 1 — Merkmalliste

Merkmalkennung	Merkmalbenennung	Einheit	Format	Merkmaldefinition
BLD	Bildkennung	—	INT 2	—
A1	Eckenwinkel	Grad	REAL 7.3	—
A2	Normalfreiwinkel, Hauptschneide	Grad	REAL 7.3	siehe 4.3
A3	Normalfreiwinkel, Nebenschneide	Grad	REAL 7.3	siehe 4.3
B1	Schneidkantenlänge	mm	REAL 7.3	—
B2	Schneidplattenbreite	mm	REAL 7.3	—