

DIN 4000-76

ICS 21.020; 25.100.99

Ersatz für
DIN 4000-76:2009-11**Sachmerkmal-Listen –
Teil 76: Schneidplatten, geklemmt**Tabular layouts of properties –
Part 76: Inserts, indexableTableaux des caractéristiques –
Partie 76: Plaquettes amovibles

Gesamtumfang 20 Seiten

Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

Seite

Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	5
4 Sachmerkmal-Listen	6
4.1 Grundformen	6
4.2 Merkmale	7
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	8
5 Konformitätsklassen	15
5.1 Allgemeines	15
5.2 Konformitätsklasse 1 (CC1)	15
5.3 Konformitätsklasse 2 (CC2)	15
5.4 Konformitätsklasse 3 (CC3)	15
5.5 Konformitätsklasse 4 (CC4)	15
5.6 Vererbung der Merkmale in den Konformitätsklassen	15
5.7 Attribute der Merkmale	15
6 Merkmale — Konformitätsklassen	15
6.1 Allgemeines	15
6.2 Merkmale — Konformitätsklasse 1	15
6.3 Merkmale — Konformitätsklasse 2	16
6.4 Merkmale — Konformitätsklasse 3	16
6.5 Merkmale — Konformitätsklasse 4	17
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — dreieckig	6
Bild 2 — quadratisch	6
Bild 3 — rhombisch	6
Bild 4 — viereckig	6
Bild 5 — rhomboidisch	6
Bild 6 — fünfeckig	6
Bild 7 — dreieckig, mit vergrößerten Eckenwinkeln	6
Bild 8 — sechseckig	6
Bild 9 — achteckig	6
Bild 10 — rund	6
Bild 11 — Normalfreiwinkel A2 und A3	8
Bild 12 — Schneidkantenhöhe	9
Bild 13 — D1 bis D6	9
Bild 14 — Spanwinkel	9

Bild 15 — Begrenzte Schneidenlänge	11
Bild 16 — Prüfmaß bei Schneidplatten mit Eckenradius und ungerader Schneidenanzahl	12
Bild 17 — Prüfmaß bei Schneidplatten mit Eckenradius und gerader Schneidenanzahl	12
Bild 18 — Prüfmaß bei Schneidplatten mit Planschneiden	12

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	7
Tabelle 2 — Schneidenausführung	10
Tabelle 3 — Spanbrecher	11
Tabelle 4 — Schneidplattenausführung	12
Tabelle 5 — Befestigungsart, Befestigungslochdurchmesser	13
Tabelle 6 — Ausführung und Anzahl bestückter Schneiden	14
Tabelle 7 — Konformitätsklasse 1 für alle Bildkennungen	15
Tabelle 8 — Konformitätsklasse 2 für alle Bildkennungen	16
Tabelle 9 — Konformitätsklasse 3 für die Bildkennungen 1 bis 10	16
Tabelle 10 — Konformitätsklasse 4 für die Bildkennungen 1 bis 10	17
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-76	18

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS), NA 121-07-01 AA „Merkmallisten und 3D-Modelle für Werkzeuge, Werkzeughalter, Spannmittel und Werkzeugmaschinen“, erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. Das DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-76:2009-11 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Merkmal D2 „Eckenfasenlänge“:
In Tabelle 1 und in 4.3 geändert in Eckenfasenlänge,
in Tabelle 10 geändert in Eckenfasenlänge (BCH);
- b) Merkmal D6 „Planschneidenbreite“:
Von Konformitätsklasse CC4 in CC3 verschoben;
- c) Merkmal D7 „Spanwinkel“:
Bevorzugtes Symbol geändert in „GAN“;
- d) Merkmal D8 „Hauptschneidenradius“:
Eingeführt und in Tabellen 1 und 9 sowie in Bild 7 aufgenommen;
- e) Merkmal F2 „Anzahl Nutzungsmöglichkeiten“:
Zur Beschreibung der nutzbaren Schneiden eingeführt und Erläuterung dazu in 4.3 aufgenommen;
- f) Merkmal H2 „Kühlschmierstoffdurchführung“:
Eingeführt und in Tabellen 1 und 9 sowie in 4.3 aufgenommen;
- g) Bild 7 überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-22: 1981-06, 1998-04

DIN 4000-22 Beiblatt 1: 1981-06

DIN 4000-76: 1998-04, 2004-03, 2006-08, 2009-11

1 Anwendungsbereich

Diese Norm legt Merkmale für genormte und nicht genormte geklemmte Schneidplatten fest.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden Dokumente, die in diesem Dokument teilweise oder als Ganzes zitiert werden, sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN 1836, *Werkzeug-Anwendungsgruppen zum Zerspanen*

DIN 4000-95, *Sachmerkmal-Listen — Teil 95: Trennstellenkodierung für Werkzeuge und Spannzeuge*

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

E DIN 4002-3, *Merkmale und Geltungsbereiche zum Produktdatenaustausch — Teil 3: Inhaltliche und datentechnische Definition der Attribute für Strukturelemente*

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*

DIN ISO 1832, *Wendeschneidplatten für Zerspanwerkzeuge — Bezeichnung*

VDI 3323, *Anwendungseignung von harten Schneidstoffen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schneidplatte, geklemmt

4 Sachmerkmal-Listen

4.1 Grundformen

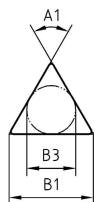


**Bild 1 —
dreieckig**

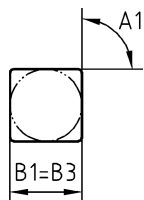


**Bild 2 —
quadratisch**

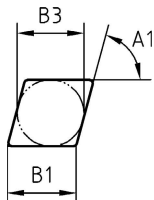


**Bild 3 —
rhombisch**

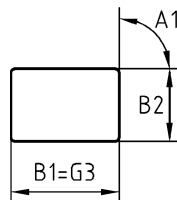


**Bild 4 —
viereckig**

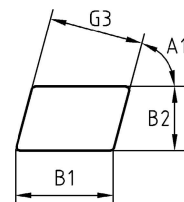


**Bild 5 —
rhomboidisch**

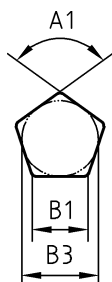


**Bild 6 —
fünfeckig**

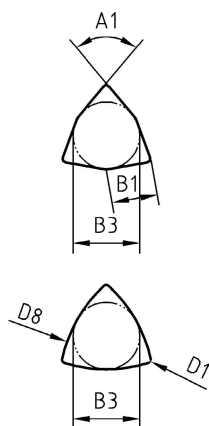


**Bild 7 —
dreieckig, mit
vergrößerten
Eckenwinkeln**

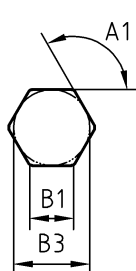


**Bild 8 —
sechseckig**

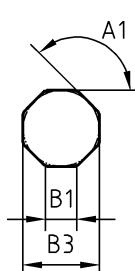


**Bild 9 —
achteckig**

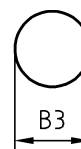


**Bild 10 —
rund**