

DIN 4000-78

ICS 21.020; 25.100.01

Ersatz für
DIN 4000-78:1998-04**Sachmerkmal-Listen –
Teil 78: Schneidplatten, gelötet**Tabular layouts of properties –
Part 78: Tips, brazedTableaux des caractéristiques –
Partie 78: Plaquettes, brasées

Gesamtumfang 9 Seiten

Normenausschuss Sachmerkmale (NSM) im DIN
Normenausschuss Werkzeuge und Spannzeuge (FWS) im DIN

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	3
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	4
4.1 Grundformen	4
4.2 Merkmale	5
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung	6
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	8
Literaturhinweise	9

Bilder

Bild 1	4
Bild 2	4
Bild 3	4
Bild 4	4
Bild 5	4
Bild 6	4
Bild 7	5
Bild 8	6

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste	5
Tabelle 2 — Spanbrecher	6
Tabelle 3 — Schneidplattenausführung	7
Tabelle 4 — Ausführung und Anzahl bestückter Schneidenecken	7
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-78	8

Vorwort

Diese Norm wurde vom Normenausschuss Sachmerkmale, NSM-UA 3.2 „Merkmalleisten Werkzeuge und Werkzeughalter“, erarbeitet.

Änderungen

Gegenüber DIN 4000-78:1998-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Merkmaldarstellung geändert in Listenform;
- b) Merkmaldarstellung in Tabelle 1 überarbeitet;
- c) Format in der Merkmalliste hinzugefügt;
- d) Bilder überarbeitet und ergänzt;
- e) Verweise aktualisiert.

Frühere Ausgaben

DIN 4000-22: 1981-06

DIN 4000-22 Beiblatt 1: 1981-06

DIN 4000-78: 1998-04

1 Anwendungsbereich

Diese Norm gilt für genormte und nicht genormte Schneidplatten, gelötet.

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

DIN V 4000-100, *Sachmerkmal-Leisten — Teil 100: Datentechnische Beschreibung von Merkmaldaten*

DIN ISO 513, *Klassifizierung und Anwendung von harten Schneidstoffen für die Metallzerspanung mit geometrisch bestimmten Schneiden — Bezeichnung der Hauptgruppen und Anwendungsgruppen*

DIN ISO 11054, *Schneidwerkzeuge — Bezeichnung der Schnellarbeitsstahlgruppen*

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung

Sachmerkmal-Liste Nr. 1: Schneidplatten, gelötet